

# OBS

Nr. 1 - februar  
1988 - 18. årg.

MASKINFABRIKKEN  
**NORDEN**  
Afdeling af F.L. Smidth & Co. A/S



**Så til søs**

se side 3



MASKINFABRIKKEN  
**NORDEN**  
Afdeling af F.L. Smidth & Co. A/S

INTERNT PERSONALEBLAD

\* \* \*

Ansvarsh. redaktør

Villy Jacobsen

Redaktionsudvalg

Ole Harder  
Villy Jacobsen  
Arne Nielsen  
Bjarne Maylann Pedersen

Redaktionssekretær

Edel Frederiksen

\* \* \*

Stof kan offentliggøres under mærke, men redaktøren skal kende indsenderens navn og afdeling.

\* \* \*

Eftertryk med kildeangivelse er tilladt

\* \* \*

# Kvalitet - også i samarbejdet

Hvad er det for produkter, vi fremstiller på NORDEN?

De fleste vil nok svare, at det er mange forskellige produkter, men der findes dog et fælles element i de fleste af vore produkter, og det er et intensivt samarbejde om at finde den rigtige løsning.

NORDEN ønsker at levere sine kunder det rigtige produkt, og for at leve op til dette mål er det nødvendigt, at vi alle arbejder sammen om dette.

Derfor skal NORDEN være kendt såvel blandt kunder som blandt medarbejdere for kvalitet - også i samarbejdet.

Det, vi forstår ved kvalitet her på NORDEN, er bl.a., i hvilken grad vi lever op til en kundes forventninger. Leverer vi produktet i den rette kvalitet til det rette tidspunkt og ikke mindst til den rette pris - som kunden har forventet og er tilfreds med - så har vi leveret et kvalitetsprodukt, og det er det, vi ønsker.

Vi skal holde vore aftaler, være kon-

struktive, fleksible og ærlige i vort samarbejde med vore kunder.

Men det er ikke nok alene med det eksterne samarbejde - men også på det interne. Dette er ikke spørgsmålet, om vi har et godt samarbejde i en formel samarbejdsstruktur i SU, SiU og øvrige udvalg. Det er et spørgsmål om hver enkelt medarbejders holdning til det daglige samarbejde - det uformelle samarbejde, der får tingene til at lykkes.

Det er holdninger som:

Hvad kan jeg gøre, for at en opgave skal lykkes?

i stedet for at fokusere på, hvad andre skal gøre.

Find ud af, hvordan vi kan gennemføre en opgave, i stedet for at forklare alle årsagerne til, at det ikke kan lade sig gøre. Der vil altid være en måde, en opgave kan lade sig gøre på.

Hjælp hinanden - og ikke mindst accepter, at der er nogen, der vil hjælpe dig. Hjælp behøver ikke nødvendigvis at være utidig indblanding - der findes faktisk ven-



lige mennesker.

Vi skal holde vore aftaler såvel eksternt som internt - der er andre, som venter på det, som vi har lovet (kvalitet - leveringstid - pris). Muligvis noget, som nogle vil vurdere som værende af mindre betydning, men som kan være af afgørende betydning for at opnå en ordre.

Ovenstående er blot nogle eksempler på, hvad der menes med kvalitet også i samarbejdet.

For at NORDEN bliver kendt for og lever op til ovenstående, er det nødvendigt, at alle medarbejdere yder deres bidrag til kvalitet - også i samarbejdet.

FJ



## Skib ved kaj

De, der kommer kørende ad Skydebanevej mod hovedporten, vil have bemærket, at Maskinfabrikken Nordens skyline har forandret sig betydeligt inden for de sidste uger, idet det nærmest ser ud, som vejen er blokeret af et drømmesyn.

Det er nu ikke tilfældet, men derimod er det Aalborg Portlandscementskib KONGSDAL, som har benyttet vor kaj i forbindelse med diverse reparationer udført af NORDENS montageafdeling.

PS



## Forsidebilledet

Forsidebilledet viser 2 af 4 kraner, som NORDEN har fremstillet i samarbejde med FLS-M, monteret på STENA SEAWELL.

Billedet giver et godt indtryk af kranerne i deres naturlige arbejdsomgivelser. Sammen med resten af skibet udgør de et

meget avanceret værktøj til udførelse af undervandsarbejde i forbindelse med offshoreinstallationer på havbunden.

Billedet er dukket op ved gennemgang af et tidsskrift i anden forbindelse.

VJ

# Rejsegilde på cyklontårnet

## Rørdal ovn 87

Cyklontårnet på det nye ovn 87-anlæg på Rørdal har nu nået sin endelige højde, i hvert fald for den dels vedkommende der omfattes af betonde-len.

Det bliver NORDEN, der med en overbygning i stål - der skal danne basis for de øverste cykloner - kommer til at sætte den endelige krone på værket. Disse dele vil blive placeret i uge 7.

Rejsegildet på cyklontårnet blev holdt fredag i uge 5. Af praktiske grunde blev rejsegildet holdt i NORDENs kantine, hvor 250 personer havde efterkommet FLS-ledelsens

invitation.

På bygherren FLS' vegne fortalte Flemming Oest fra FLS om baggrunden for byggeriet og om den nye profil for fremtidens cementfabrikker. De er karakteriseret ved en mindre roterende ovn, der assisteres af et højt stationært tårn. Det giver anlæg med betydelig større energiudnyttelse end hidtil. Han takkede de deltagende firmaer og deres medarbejdere for en god og tidsoverholdende indsats. Navnlig takkede han Danalith for, at man havde garanteret for, at tårnet blev færdigt, før den første sne faldt. Det løfte må man konstatere er

blevet opfyldt til fulde.

Ole Villadsen fra Danalith takkede på entreprenørens vegne og udbragte et hurra for det nye anlæg. Willy Kok konstaterede på maskinmontagefirmaernes vegne, at man nu havde nået et væsentligt højdepunkt i byggefasen. Det var værd at bemærke det usædvanlig gode samarbejde, der i dette byggearbejde har været mellem de forskellige byggefirmaer. Også samarbejdet med FLS byggeledelsen har været godt. FLS'erne har været meget forudsende, og alle tvivlsspørgsmål er blevet løst på forhånd.

Endelig tilkendegav Hans Ammitzbøll fra Aalborg Portland, at han naturligtvis fulgte arbejdets fremadskriden, og at Aalborg Portland havde tiltro til, at det nye turnkey-anlæg ville blive færdigt til den berammede tid - medio 1988.

Derefter kunne man i fællesskab nyde det traditionelle rejsegilde-traktement: Røde pølser og øl. Ved de overfyldte borde blev adskillige detaljer i byggefasen diskuteret endnu en gang.







## Er det dig, der er Nogen?

Dette er en historie om fire medarbejdere (NORDEN ?), der hed Alle, Enhver, Nogen og Ingen.

Der var engang et vigtigt arbejde, som skulle udføres, og Alle var sikker på, at Nogen ville gøre det.

Ingen gjorde det. Nogen blev vred, fordi det var Alles arbejde. Alle mente, at Enhver kunne gøre det, men Ingen indså, at det ikke var Alle, der ville gøre det.

Det endte med, at Alle bebrejdede Nogen, at Ingen gjorde, hvad Enhver kunne have gjort! SÅ DET .....



Der blev udtrykt stor tilfredshed med samarbejdet omkring opbygningen af cyklontårnet.

## Hvor bliver tomme flasker af?

Kantinen mangler tomme flasker. Der er på et halvt år blevet et kæmpeunderskud.

Skal vi undgå prisstigninger eller pant for flaskerne, så vær opmærksom på, at flaskerne returneres.

# Samarbejdsudvalg

Torsdag 1988-02-11 kl. 15.10 afholdtes ordinært møde i SU.

Mødeleder:  
Ole Nielsen

I mødet deltog Erik Olsen som gæst.

Ole Nielsen bød velkommen, specielt til gæsten.

## Punkter fra tidligere møder

På Bent Pedersens forespørgsel med hensyn til stel til sikkerhedsbriller svarede Ole Nielsen, at ifølge brev fra brillefirmaet kan der til sikkerhedsbriller kun anvendes et specielt stel.

Med hensyn til spørgsmålet, om tillidsmanden kunne undgå at arbejde på skiftehold, svarede Frede Jensen, at der vil blive taget hensyn hertil, men han kunne ikke love på forhånd, at det kunne undgås.

Vedrørende forslag om en truckcentral vil spørgsmålet blive taget op igen.

En ny udgave af medarbejderhåndbogen vil blive sendt ud til samtlige medarbejdere sammen med OBS.

## Forskellige udvalg

Sikkerhedsudvalget afholdt møde 1988-02-04. SU var enige om, at det påbudte sikkerhedsudstyr skal benyttes.

Under gennemgang af uanmeldt inspektion ønskede Kurt Møller Nielsen, at sikkerhedsudvalget ser på, hvilke farver der skal mærkes med, da inspektionsrapporten bl.a. anfører, at løftekløer og pladekløer i hal M og N er mærket forkert, og det mente han ikke var tilfældet, da man havde mærket med de farver, der var givet meddelelse om skulle bruges.

Frede Jensen lovede at se på spørgsmålet. Alle afdelingsudvalg har afholdt møde siden sidste SU-møde. Med hensyn til klage over den lange ventetid på at få opløsningsjern sendt til udearbejde fra afkorterafdelingen oplyste Peter Søndergaard, at det er aftalt, at udearbejde skal tage det spild, der er i afkorterafdelingen, og ordningen synes nu at fungere tilfredsstillende.

På Bjarne Maylann Pedersens forespørgsel angående efteruddannelseskurser svarede Peter Søndergaard, at kursusudvalget har drøftet spørgsmålet og har foreslået et rørtrådkursus, hvilket man venter på skal blive bevilget, og her vil man gerne have en medarbejder med fra udearbejde også. Udvalget arbejder videre med kurser, men det skal dreje sig om kurser, der er relevante for firmaet.

## Ordre- og produktionsforhold

Med kendte og reserverede ordrer er der i pladeværkstederne beskæftigelse til 40 mand i 12 uger (50 %) og i maskin- og montageværkstedet til 8 mand i 12 uger (60 %). Udearbejde: På Rørdal er der beskæftigelse til 15 mand i 8 uger, på Dania til 10 mand i 8 uger.

På rejsearbejde i udlandet er der beskæftigelse til 1 mand i Algeriet.

Frede Jensen oplyste, at det ikke ser godt ud med beskæftigelsen for øjeblikket. Der arbejdes med nogle projekter, men om de fører til ordrer, kan der ikke siges noget om for øjeblikket.

Det kan måske blive nødvendigt med en yderligere reduktion i medarbejderstyrken. Der er bl.a. afgivet 2 tilbud på montageopgaver til stærkt reducerede priser.

Der er modtaget forespørgsel på stacker, disc reclamer og en vogn til at transportere disc reclameren på. Det drejer sig om 10-12.000 timer, og arbejdet skal være færdigt inden 1. september.

Willy Kok nævnte, at det for næsten alle områder, hvor vi arbejder, gælder generelt, at der er en meget kort horisont, og vi møder nogle meget lave priskrav. Konkurrencen herhjemme er meget hård.

Desværre udføres der-udover en væsentlig del af vore tidlige arbejdsopgaver i udlandet til priser,



vi ikke kan møde. Frede Jensen appellerede til, at man i fællesskab prøvede at finde nogle løsninger på, hvordan man kan være lige så billige som andre firmaer, og hvordan timeforbruget kan reduceres.

Arne Nielsen mente ikke, at det nuværende lønssystem kunne bruges i forbindelse med en reduktion af timerne, men at der måtte et helt nyt modul til.

SU var enige om, at man talte sammen om spørgsmålet i grupperne og derefter fik et møde med Frede Jensen herom.

Willy Kok oplyste, at der i forbindelse med den nye strategiplan er indledt et samarbejde mellem de 4 fabrikker Pedershaab, FLS-Lü, FLS-M og NOR-DEN med konsulent-hjælp udefra for at finde en samlet struktur med henblik på fremtiden.

Bent Pedersen mente ikke, at det var rimeligt, at der ikke kunne bevilges mindre beløb til forskellige ting, når man nu havde købt en ny varevogn, ligesom man havde indrettet kontor under kranbanerne.

Willy Kok oplyste, at de indirekte omkostninger har udvist en betydelig stigning, og at det derfor er nødvendigt, at alle medvirker til at begrænse denne udgift. Det er dog ikke meningen, at der skal mangle de nødvendige værktøjer. Med hensyn til køb af varevogn er der tale om en nødvendig udskiftning. Det omtalte kontor,

som opbygges i standardelementer, indrettes for at opnå en centralisering af planlægning og driftsledelse.

Ole Nielsen gjorde opmærksom på, at nogle af de investeringer, der er foretaget, skyldes krav fra kommunen, og med hensyn til køb af ny varevogn, så bliver den gamle vogn fornuftigt anvendt, ligesom man ved at indrette kontor i forsendelsesafdelingen sparer på varme og rengøring.

**Investeringer:** Regnvandsledning til lergrav, Toyota varevogn, olieudskiller ved vaskeplads, svejsemaskine i hal P, kontor til forsendelsesafdelingen, flytning af diverse kontorer (incl. isole-ring), harddisk (gl. PC'er), kopimaskine i hal N/M.

## Regnskab og budget

Erik Olsen gennemgik det på mødet til SU-medlemmerne udleverede regnskabsmateriale.

Det opnåede positive resultat for 1987 blev kommenteret. Trods større omsætning er opnået mindre resultat end året før.

SU-medlemmerne vil nu se nærmere på regnskabsmaterialet og fremkomme med eventuelle spørgsmål på næste SU-møde.

## Vedligeholdelse

Bjarne Maylann Pedersen efterlyste en bedre vedligeholdelse

af kranerne.

Frede Jensen svarede, at spørgsmålet havde været drøftet i sikkerhedsudvalget, og reparationer vil altid blive udført straks, uanset hvad det koster, medmindre det drejer sig om reparationer, hvor det ikke kan betale sig at reparere, og man i stedet vil foretage en udskiftning.

Ole Nielsen gjorde opmærksom på, at reparationer altid bliver foretaget straks efter modtagelsen af rapporten, og det er sket igennem mange år.

Frede Jensen oplyste, at fremover vil kopi af rapporten fra kran-service-firmaet af Helmuth Hansen straks ved modtagelsen blive afleveret til de respektive sikkerhedsgrupper.

## Fremtidigt byggeri

Bent Pedersen foreslog, at man i stedet for at flytte så meget rundt med kontorerne byggede en ny kontorbygning.

Willy Kok svarede, at forskellige ting bliver undersøgt, og der er ikke i øjeblikket planer om nyt byggeri. Det er i første række det tekniske anlæg, der skal gøres så effektivt som muligt, så vi kan være konkurrencedygtige. Frede Jensen bemærkede, at årsagen til ændring af kontorerne er, at man ønsker at udnytte nogle kontorer, så administrationsbygningen efterhånden kan blive ryddet. Det er også vig-

tigt, at kvalitets-  
sikringsafdelingen  
ligger så nær produktion-  
safdelingen som  
muligt.

### Legater m.m.

Bjarne Maylann Peder-  
sen ønskede, at ind-  
stillingerne til de  
forskellige legater  
kom fra SU, da der  
her var fuld dækning  
for samtlige medarbej-  
dere på fabrikken.  
SU drøftede spørgsmå-  
let, og man enedes om  
at bevare den hittidi-  
ge ordning, hvor for-  
mand og næstformand i  
SU foretog indstil-  
lingen.

### Eventuelt

På Ole Harders fore-  
spørgsel angående  
friktionsbremse i  
taljer svarede Frede  
Jensen, at sikkerheds-  
udvalget har behand-  
let spørgsmålet, og  
det er besluttet, at  
der fremover købes  
taljer med friktions-  
bremse.

Frede Jensen efter-  
lyste forslag til  
forslagskassen.

Ole Nielsen appelle-  
rede til, at tomme  
flasker returneres.

Næste mødeleder:  
Bjarne Maylann Peder-  
sen

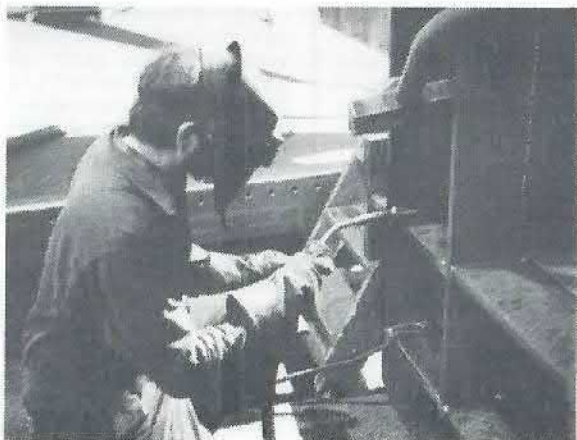
Mødet hævet kl. 16.50.

# Job-training



I et forsøg på at finde frem til bedre og hurtigere svejsemetoder har der været afholdt jobtræningskursus i rørtrådssvejsning i hal P.

Som det ses af ovenstående billede, bliver der lyttet koncentreret til teori-foredraget omkring rørtrådssvejsning.



Rørtrådssvejsning i praksis



# Fra sikkerhedsfronten



Sikkerhedsudvalget  
afholdt møde torsdag  
1988-02-04 kl. 15.10.

## Deltagere.

Erling Jacobsen  
Villy Jacobsen  
Flemming Jensen  
Frede Jensen (formand  
og daglig leder af  
sikkerhedsarbejdet)  
Jørgen Kristensen  
Erik Pedersen (sekretær)

## Gæster.

Peder Holst Larsen  
Peter Søndergaard

Frede Jensen bød velkommen, specielt til gæsterne fra udearbejde.

## Punkter fra sidst.

Jørgen Kristensen arbejder videre med et evt. fyraftensmøde. Vi har tilmeldt 5 medarbejdere på første-hjælpskursus ude på Rørdal i denne måned.

## Uanmeldt inspektion.

Punkterne fra de enkelte værksteder blev drøftet. Nogle værktøjer var fejlmærket, andre, som ikke skulle være mærket, var blevet det. Frede Jensen vil undersøge årsagen.

## Indtrufne ulykker.

1988-01-08, hal P:  
Ved svejsning af spjældplade falder

pladen ud over bordkanten og ned på højre fod.

Fravær: 4 dage.  
Hændelsen skyldes: manglende agtpågivenhed.

1988-01-15, hal P:  
I det tilskadekomme træder ned fra svejseplanet, snubler han over en længde rør og falder så uheldigt, at venstre albueled får en revne.

Fravær: 11 dage.  
Hændelsen skyldes: manglende oprydning og manglende agtpågivenhed.

## Øjenskader.

Siden sidste SiU-møde har 2 mand været sendt til øjenlæge.

## Gennemgang af referat af sikkerhedsbøger.

D, magasin, Mtv.:  
Vedrørende pladsen foran porten til hal D vil der blive taget fat på problemet. Angående drys fra loftet så er Ole Nielsen i gang med at undersøge sagen. Vedrørende ventilation i loftet vil man forsøge at finde en løsning.

Hal L-N-U: Frede Jensen har talt med Helmut Hansen om at udlevere rapporterne til de respektive sikkerhedsgrupper fra Kranservice fir-

maet. I forbindelse med sikkerhedsmæssige problemer omkring kraner og andet materiel skal reparation foretages inden brug. S-Mek.: Frede Jensen vil forsøge at få fat på røgklassificeringsplancher. Udearbejde: Taljer skal forsøgsvis kontrolleres på Rørdal og ikke sendes hjem. El-udstyr er returneret. Svejséværker skulle være mærket.

## Eventuelt.

Udearbejdsafdelingens offshore ensrettere brænder sammen. Afdelingen forsøger at finde en løsning.

Der er stadig vægring blandt nogle få medarbejdere mod at benytte påbudt sikkerhedsudstyr. Sikkerhedsgruppen vil atter påtale dette over for disse medarbejdere, og hjælper det ikke, vil sagen blive bragt op på et SU-møde.

Kontrol af løftekæder. Det blev drøftet, om kontrollen kunne gøres anderledes og evt. bedre. Man endes om at udskifte slidte kæder samt at give bedre instruktion i brugen af løftegrej. Jørgen Kristensen og Flemming Jensen vil forsøge at komme med en kon-

klusion.

Nye taljer skal være med overbelastnings-sikring.

Øjenskader i forbindelse med kulmøllereparationer på Nordkraft har givet anledning til forskellige problemer. Der blev tilsyneladende givet forkert behandling på skadestuen, som har forårsaget synsforstyrrelser i for lang tid. Peter Søndergaard vil undersøge, om der er nogen særlig risiko ved kulstøvet på Nordkraft.

Mødet hævet kl. 16.40.



Stof til aprilnummeret af NORDEN-OBS skal være redaktionen i hænde senest 28. marts.

## PC-registrering af timer

Værkførerne i hal P arbejder for tiden på computer-program til registrering af timeforbrug på den enkelte ordre.

En af fordelene ved at anvende computer til timeregistrering er, at værkføreren løbende og hurtigt kan opfølge en ordre og til senere brug samle oplysninger, der kan anvendes til pris/time-kalkulation ved fremtidige job af samme karakter.

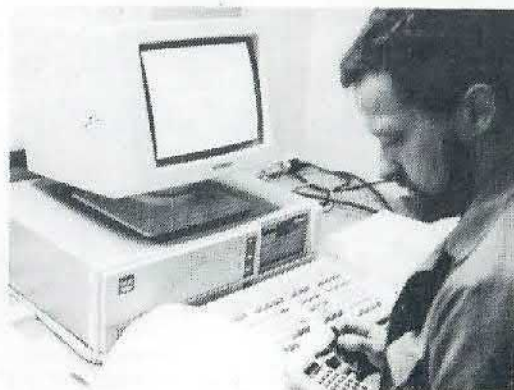
Ved forsøget med computer i afdelingerne til timeregistrering har der vist sig mange andre anvendelsesmuligheder, hvor computeren med stor fordel kan anvendes. Her kan f.eks. nævnes pladefoldningsprogram og svejseberegning-program, hvor der er mulighed for omkostningsberegning af svejsetiden og bereg-

ning af forvarmetemperatur efter DS 316.

Efter tidsplanen skal der køres test på timeregistreringsprogrammet uge 8/9, og hvis alt går efter planen, vil timeregistrering foregå på computer få uger efter. I de øvrige afdelinger skulle det gerne komme i gang i løbet af året.

De fremtidige ønsker med computersystemer er et forbindelsesled med de enkelte computere, så de kan "tale" sammen. Det kunne f.eks. gøre det muligt i de enkelte afdelinger at spørge på en ordre, og om de forskellige materialer er færdige. Det vil være en stor fordel at kunne indhente disse oplysninger før opstart af nye job.

ON/VJ





# Personalia

## Jubilæer



40 år:  
Erik Olsen  
1988-04-08



25 år:  
Svend Aage  
Thomsen  
1988-04-27

## Udlærte

1988-01-29:

Keld Kristensen udlært som pladesmed

1988-01-29:

Henning Ørbæk udlært som pladesmed

# Nyt fra sporten

I anledning af Aalborg Firmasports 40 års jubilæum blev der på repræsentantskabsmødet den 13. februar 1987 nedsat et udvalg, som skulle stå for indsamling til fordel for en jubilæums-gave til Aalborg Firmasport.

Målet er at indsamle kr. 500.000 til en byggefond. Udvalget finder beløbet rimeligt og realistisk, da der er 250 klubber tilsluttet Aalborg Firmasport.

Til samtlige klubbers ledelser er der rettet henvendelse, hvori der anmodes om et bidrag til jubilæumsgaven. På den måde er der skabt 250 nye kontakter.

NORDENS ledelse har velvilligt bidraget med kr. 1.000, og samme beløb er bevilget fra Idrætsklubben Norden.

Calle

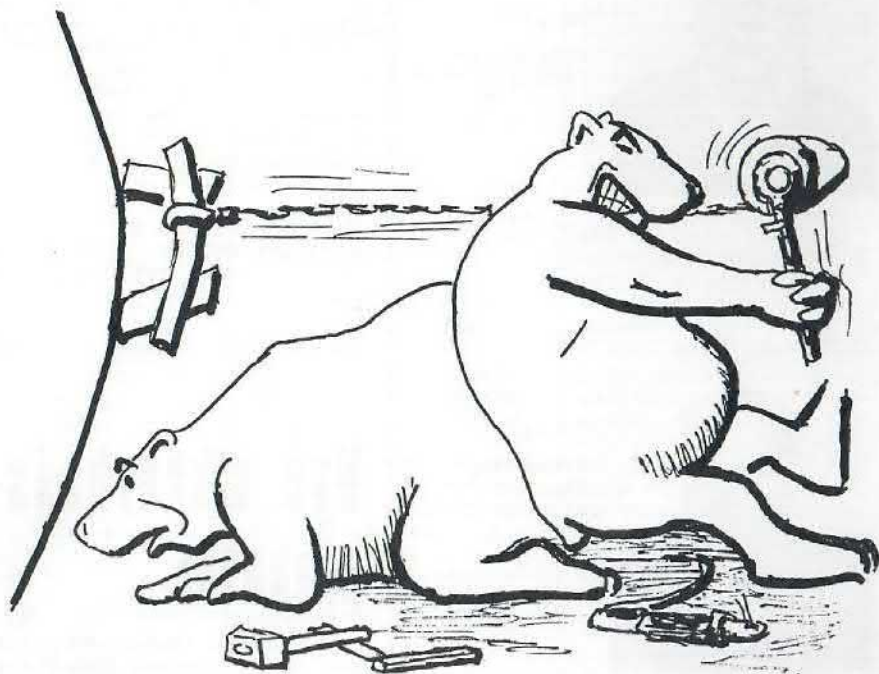
# Nye sikkerhedsplakater

For også at skabe fornyelse inden for sikkerhedsfronten har OBS-redaktøren fået en af NORDENS medarbejdere til at tegne nye sikkerhedsplakater, og når man ser på det færdige resultat (se næste side), synes jeg, der er lagt stor kreativitet og fantasi i de enkelte tegninger.

Når plakaterne har været bragt i OBS, vil de blive trykt op i et større format, så de kan bruges til ophængning i de enkelte afdelinger. På denne måde håber jeg, der kan skabes fornyet interesse for større sikkerhed på arbejdspladsen, så NORDEN også på denne front kan vise et godt eksempel.

— dårligt nyt fra...

# BJØRNETJENESTEN



— bjørnekraft gi'r overlast  
tænk om taljekæden brast.

— gør ikke dig selv en bjørnetjeneste.

Sikkerhedsudvalget

MASKINFABRIKKEN  
**NORDEN**  
Division of F. L. Smidth & Co. A/S