

OBS

Nr. 3 - juni
1987 - 17. årg.

MASKINFABRIKKEN
NORDEN
Afdeling af F.L. Smidth & Co. A/S



Medarbejdernes gave til Maskinfabrikken Nordens jubilæum - et maleri fra dagligdagen på NORDEN - blev overrakt af tillidsmand Peder H. Christensen.



MASKINFABRIKKEN
NORDEN
Afdeling af F.L. Smidth & Co. A/S

INTERNT PERSONALEBLAD

* * *

Ansvarsh. redaktør

Villy Jacobsen

Redaktionsudvalg

Peder Christensen
Villy Jacobsen
Arne Nielsen
John Nielsen

Redaktionssekretær

Edel Frederiksen

* * *

Stof kan offentliggøres under mærke, men redaktøren skal kende indsenderens navn og afdeling.

* * *

Eftertryk med kildeangivelse er tilladt

* * *

J A P A N

JUST IN TIME

合
理
化

"Just in time" eller JIT er et emne, vi hører mere og mere om for tiden. JIT-filosofien stammer fra Japan og kan udtrykkes ved "Til rette tid" eller ved "Produktion med sund fornuft".

Grundideen er god gammeldags sund fornuft, at producere den færdige vare, efter den er solgt og til aftalt tid, producere halvfabrikata til den tid, de skal bruges i det færdige produkt, og få indkøbte varer leveret nøjagtig på det tidspunkt, de skal anvendes i produktionen.

Systemet stiller store krav til en virksomheds styringssystemer og ikke mindst

til leverandørerne, der må tage et større ansvar for, at den nøjagtige mængde og kvalitet leveres til rette tid, og vi her ved undgår produktionsstop og problemer med overholdelse af leveringstiden.

JIT kan anvendes i mange varianter, hvad enten det drejer sig om proces, serie- eller ordreproducerende virksomheder, og med store muligheder for at forbedre lønsomheden ved en gennemført logistiktankegang.

Vi har på NORDEN gennem mange år anvendt systemet "Sund fornuft", men er først nu blevet klar over, at dette er = "Just in time".

ON

Ferielukning

Fabrikken og kontoret er lukket på grund af sommerferie i tiden 5. - 26. juli.



"Bamse"s fødselsdag

Lørdag den 25. april 1987 var vi inviteret til 25 års jubilæumsfest for alle medarbejdere på NORDEN, med "sløb", i Aalborg-hallen.

Alle var mødt op i det "pæne" tøj, og efter en sammenstimlen i forhallen gik man så tættere på det forjættede land, en velkomstdrink i foyeren skulle lige klares først. Med orkester i spidsen gik man så til bords i den store sal.

Alle bordene havde et nummer, og alle havde på forhånd fået udleveret et bordnummer, inden man gik ind i salen. Inddelingen var

lavet således, at alle var blandet med alle, en snedig, men dejlig måde at ryste folk sammen på. Vi blev hurtigt rystet sammen.

Dejlig mad med dertil hørende vine, i passende mængder. Ind imellem var der nogle forskellige taler, derefter var der dans til Millers Showorkester. Efter maden fik hver person udleveret en kuvert med "visitkort", der så kunne omsættes i de dertil opsatte afhentningssteder.

Efter dejlig natmad ebbede festen efterhånden ud. Man skulle jo hjem engang.

Undertegnede vil gerne takke NORDEN for en virkelig god fest. Jeg synes, at den måde, man havde arrangeret det på, med at man havde blandet alle medarbejderne imellem hinanden, det giver et bedre sammenhold og en bedre forståelse hinanden imellem til gavn for alle, også i det daglige.

Jeg håber, at det ikke var sidste gang, at alle medarbejdere på NORDEN, med "sløb", kan mødes til fest.

Med venlig hilsen

Kurt M. Nielsen



Der var ikke tvivl om, hvor NORDEN-folkene skulle hen



Indmarch til tonerne af "Kokkeorkestret"



Festmiddag - med kniv og gaffel



I rækken af taler lykønskede Peder Christensen fabrikken med jubilæet og udbragte et 'Leve for NORDEN'



Lejlighedssangen - naturligvis på melodien "Bamses fødselsdag" - blev akkompagneret af musikalsk isbjørn

Samarbejdsudvalg

Torsdag 1987-05-21 kl. 15.40 afholdtes ordinært møde i SU.

Mødeleder: Willy Kok

Willy Kok bød velkommen.

Punkter fra tidligere møder

Med hensyn til spørgsmålet om arbejdstøj oplyste N. Aa. Nørgaard, at hvis de medarbejdere, der nu får 4 sæt tøj om året, vil gå over til 3 sæt, vil man indkøbe Kansas i stedet for Jyden, og udgiften vil så være næsten den samme.

Willy Kok gjorde opmærksom på, at en forøgelse af budgettet for arbejdstøj ikke kan komme på tale. Medarbejderne vil herefter drøfte spørgsmålet indbyrdes og blive enige om en acceptabel løsning. Træerne langs vejen ved hal K vil blive klippet, når der kan afses mandskab dertil. Bent Pedersen foreslog at plante sommerblomster hvert år ved kantinen i stedet for de grønne planter, der ikke står særlig godt.

Forskellige udvalg

Kantineudvalget afholdt møde 1987-05-12. Bent Pedersen forespurgte, om der kunne bevilges gratis kaffe i kantinen til alle om middagen, hvilket

Willy Kok ikke kunne gå med til. Sikkerhedsudvalget afholdt møde 1987-05-07. John Nielsen spurgte, om det kunne være rimeligt, at en medarbejder måtte vente 1 1/2 måned på sikkerhedsfodtøj. Frede Jensen vil tage spørgsmålet op.

Peder Christensen var utilfreds med, at man ikke under uanmeldt inspektion gjorde bemærkninger vedrørende punktudsugning i værkstederne. Det viser sig, at der ligger mange slanger, der ikke bliver brugt. Sikkerhedsgrupperne må være mere aktive over for dette. Peder Christensen henviste i denne forbindelse til de røgmålinger, der er blevet foretaget i hal M og P, og hvor det viser sig, at efter ændring af sugeudstyret i hal M er sugekapaciteten blevet forøget, og påvirkningen på den enkelte er blevet betydeligt mindre. SU opfordrer til, at man ved de uanmeldte inspektioner ser mere på dette spørgsmål, og indskærper, at man bruger udstyret på rette måde.

I forbindelse med gennemgangen af uanmeldt inspektion ønskede Kurt Møller Nielsen, at der fremover blev ryddet op i hal M, og i tilfælde af sygdom må der sættes en afløser ind.

Alle afdelingsudvalg har afholdt møde siden sidste SU-møde. N. Aa. Nørgaard oply-

ste fra Dagpengeudvalget, at antallet af sygedage er steget til det dobbelte fra sidste år, hvilket sikkert skyldes bortfald af karensdagen. SU drøftede spørgsmålet, og der var enighed om, at man laver en opgørelse over antallet af sygedage og sammenligner tallene for de sidste 3 år, både hvad angår kortvarig og langvarig sygdom. Der var endvidere enighed om, at også værkførerne må have en forpligtelse til at reagere over for mange sygedage. Dagpengeudvalget vil nu fremkomme med de statistiske oplysninger.

Willy Kok fremhævede det gode arbejde, der bliver gjort af Dagpengeudvalget.

Ordre- og produktionsforhold

Med kendte og reserverede ordrer er der i pladeværkstederne beskæftigelse til 70 mand i 12 uger (90 %) og i maskin- og montageværkstedet til 15 mand i 12 uger (85 %). Udearbejde: På Rørdal er der beskæftigelse til 4 mand i 2 uger, på Dania til 7 mand i 8 uger, på Sluseholmen til 4 mand i 10 uger, på NORDKRAFT til 14 mand i 5 uger. Frede Jensen oplyste, at der gøres store bestræbelser for at få ordrer ind fra øvrige kunder, men det kan være hastede ordrer, så der eventuelt må arbejdes over i værkstederne, og måske må man lægge noget til side af

det, man er i gang med.

Der er afgivet et tilbud til et kraftværk på stålkonstruktioner på godt 500 t, som vi har fået mundtlig ordre på. Arbejdet skal startes prompte op. Derudover får vi antagelig nogle enkelte skibssektioner, men det er til knebne priser og knebne leveringstider.

Willy Kok nævnte, at man foretager en meget systematisk oplysning af opgaver inden for et meget bredt felt.

På John Nielsens forespørgsel svarede Ib Bach Jensen, at der vedrørende oven 87 på Rørdal er små problemer, idet forsinkelser på betonarbejdet på 3 uger giver et hul, hvor det står meget sløjt til med vores aktiviteter i montageafdelingen. Det ser ud til, at vi kan bemande det ene afsnit på Rørdal igennem ferieperioden, d.v.s. ovenmontagen. Der bliver en styrke på 7-8 mand i uge 28 og 29. Om der kommer yderligere forsinkelser, kan vi ikke sige på nuværende tidspunkt.

På Peder Christensens forespørgsel, om det fik betydning for ferieplanen for fabrikken, hvor man regnede med, at montageafdelingen fik brug for nogle folk i ferien, svarede Frede Jensen, at det kan blive nødvendigt at starte et værksted op på fabrikken i ferieperioden, hvilket ganske vist vil give nogle ulemper, idet kantine og magasinet er lukket, og der vil ik-

ke være mulighed for trucks o.lign., men det er noget, vi må finde ud af i fællesskab.

Willy Kok omtalte stigningen i de indirekte omkostninger, som må bringes ned, og nævnte i denne forbindelse forceringen af arbejdet til Kinaorden og den meget store lagerophobning. Desværre rummer de opgaver, vi kan se frem imod, ikke de store dækningsbidrag. Investeringer: Diverse reparationsarbejde i selskabslokalerne, sømpistol i hal V/K, forlængerenhed til KASTO båndsav.

Ordreplanlægning

Peder Christensen var utilfreds med ordreplanlægningen og mente, at værkføreren burde tage sig af planlægningsopgaverne og sørge for at bringe materialet frem til de medarbejdere, der skulle bruge det, men værkføreren må først undersøge, om materialerne er kommet, om pladerne er udbrændt, og om stangmaterialet fra afkorterværkstedet er kommet hjem. Først da er det forsvarligt at sende ordren ud i værkstedet. Det er uacceptabelt, som det kører nu, hvor medarbejderne må fare rundt efter materialerne, som måske slet ikke er kommet hjem. Der er alt for megen ventetid, og det fordyrer det hele.

Peder Christensen opfordrede til, at man ser på summen af de samlede funktioner, materialeudskrivning,

indkøb, lager og forberedelse, så man får en så effektiv og gnidningsfri produktion som muligt. Det må der være penge i. Han ønskede også, at der på akkordsedlen kunne skrives, hvad der havde været af ventetid.

SU nedsætter et udvalg, der nu skal se på ordreplanlægningen og foretage en grundig undersøgelse af, hvad der kan gøres for at få en bedre planlægning.

Under dette punkt forespurgte Peder Christensen, om man havde foretaget en nærmere analyse af ordren på montagearbejde, der havde givet et utilfredsstillende resultat, hvortil Ib Bach Jensen svarede, at man ikke har haft mulighed for at se, hvor der er brugt for mange timer, fordi det er kørt som en stor akkord, men det vil blive ændret fremover, hvor man vil dele arbejdet op i mindre enheder, og der er nedsat en styregruppe på projektet på Rørdal fra starten, bl.a. for at se på det økonomiske.

På Peder Christensens spørgsmål med hensyn til en forespørgsel svarede Frede Jensen, at der er afgivet tilbud til et støberi på bearbejdning af støbegods, men der foreligger ingen afgørelse herpå endnu.

Eventuelt

John Nielsen takkede for jubilæumsfesten i Aalborghallen, som havde været yderst tilfredsstillende for alle parter, og som

man havde været meget glade for. Willy Kok nævnte, at der havde været pensionistsammenkomst, som også havde været meget vellykket, og der havde været et stort fremmøde.

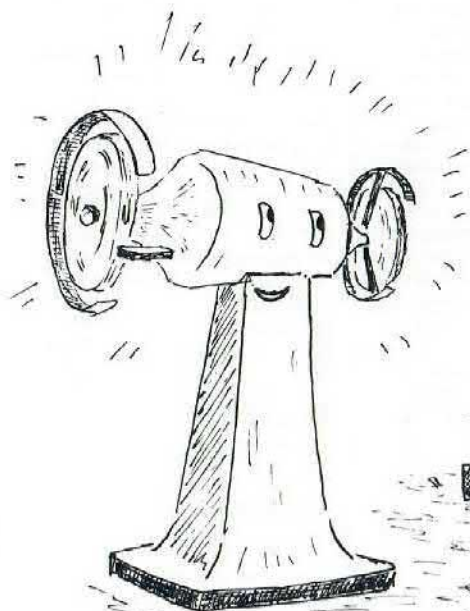
Peder Christensen spurgte, om man kunne regne med at arrangere en grill-fest i lighed med de tidligere år, hvilket Willy Kok var enig i. Kurt Møller Nielsen ønskede vejen til

parkeringspladsen udbedret.

Næste mødeleder:
Peder H. Christensen

Mødet hævet kl. 17.25.

HUSK!



SYNET ER UERSTATTELIGT.
BESKYT ØJNENE!

PSO-messe i Fredericia

Fredag den 8. maj 1987 med afgang fra Aalborg banegård kl. 6.30, ankomst 9.29, og med afgang fra Fredericia kl. 16.38 og ankomst Aalborg banegård kl. 19.42. Deltagerne var: Mogens Sall, Carsten Jul, Ove Christensen, S. Krogh Sørensen, Hans Nielsen og Villy Jacobsen.

Turen nedad gik efter planen, og da vi kom ud til messen, var vi der i god tid, da den først åbnede kl. 10.00.

Med 225 stande er det naturligvis umuligt at skrive om dem alle, endsige danne sig et indtryk af dem, så det bliver kun de stande, der har relation til NORDEN, der har interesse.

INDTRYK FRA STANDE VEDRØRENDE OVERFLADE- BEHANDLING

Hvis man ser på det udbud, der var, kan man godt sige, at den teknologiske udvikling render virkelig stærkt. Forskellige leverandører af maling var til stede, og der var stande med forskelligt sikkerhedsudstyr til male- og sandblæsningsudstyr.

Men hvis man ser disse forskellige ting af udstyr, der kan tilbydes, er principet det samme samt effektiviteten, og

der er jo sådan set kun udformningen, der er afvigende fra fabrikat til fabrikat.

Da vi havde gået rundt og set alle disse forskellige stande (en hel del af dem) samt besøgt nogle af dem, var vi godt trætte i benene, og efter en del timer skulle vi jo så bryde op. Efter et måltid mad inde i Fredericia på noget, der hed "Den lille hornblæser", var vi klar til at drage mod Aalborg.

Efter en lang og begivenhedsrig dag, men også en god dag, drog vi mod Aalborg, og rejsen gik stille og roligt efter planen. Vel ankommen til Aalborg banegård skiltes vi så.

Ove Christensen

INDTRYK FRA STANDE VEDRØRENDE SVEJSNING OG PLADEBEARBEJDNING

Ved besøg på svejsfirmaernes stande bemærker man størst aktivitet og flest eksempler på området beskyttelsesgassvejsning. Der kan man konstatere, at der er foregået en udvikling i retning af mere eller mindre programmerede maskiner.

Man fortæller maskinen, hvilket materiale, hvilken tråd og hvilken gas man arbejder med, og den

vil herefter selv indstille alle andre svejseparametre. Endvidere kontrolleres alle forsyninger til processen, d.v.s. netstrøm, gasflow og tråd, og er der uregelmæssigheder, standses processen, og der meldes om, hvor fejlen er.

Visse fabrikater har også gjort en del ud af at forbedre trådfremføringsmekanismen med kraftigere konstruktioner i erkendelse af, at her er der ofte fejl.

Men alle disse lettelser og finesser har naturligvis deres pris, så en svejsearbejdsplads med sådant udstyr er en anselig investering, mindst 50.000,- kr.

Endvidere sås en del svejserobotter af forskellig kvalitet, men her gælder vel nok, at den store investering kræver en konstant og rimelig stor ens produktion.

Messen som sådan viste et godt udsnit af svejsebranchen, men de største nyheder kommer nok alligevel først frem i Essen hvert fjerde år.

S. Krogh Sørensen
Villy Jacobsen

Jubilæet på NORDEN

3. gang er lykkens gang. Det udtrykte rådmand N. P. Kjærgaard Nielsen i en varm lykønskningstale ved jubilæumsreceptionen den 10. april. Dermed hentydede han til vor fabriks 2 tidligere 25 års jubilæer, som desværre ikke fik følge af et 40 års jubilæum. Han roste initiativerne på NORDEN og overbragte kommunens hilsen.

Receptionen fik en festlig afvikling med over 200 gæster fra nær og fjern.

Direktør Erik B. Rasmussen, F. L. Smidth, glædede os med sin deltagelse.

Gaverne

Blandt de mange gaver, fabrikken fik ved den lejlighed, må nævnes medarbejdernes gave - et dejligt maleri af Renal Bache. Det forestiller NORDENS hal P med fuld aktivitet. Et billede af en travl hverdag på NORDEN. Maleriet er op-
hængt i kantine, hvor alle kan få glæde af det.

Et ønske fra medarbejderne var i øvrigt gaver, som kunne gøre vore selskabslokaler mere venlige og brugbare. FLS-H skænkede et møblement til

FLS-stuen, en gave, der vakte megen glæde. Det kan tilføjes, at Aalborg Portland skænkede 4 skønne litografier, som er ophængt i den store sal.

Det fører for vidt at omtale den lange række af øvrige gaver og blomster. Vin-gaver var der også. Der er foretaget en uddeling til de forskellige klubber på NORDEN, hvorfra de efter de respektive bestyrelses skøn bliver anvendt til fælles bedste.

Billederne fortæller mere end ord om fest-dagen på NORDEN.



Direktør Erik B. Rasmussen overbragte FLS' hilsen - og rådmand N. P. Kjærgaard Nielsen kommunens lykønskning



Aalborg Portlands medarbejdere instruerede i ophængning af gaven forestillende morgen, middag, aften og nat



FLS' gave: nye møbler til FLS-stuen

I praktik som tekniske assistenter

Redaktionen har atter i år bedt vore praktikant-piger udtale sig om deres mening om forholdene på NORDEN, efter at halvdelen af praktikanttiden er gået. Det er den nu for Kate Nielsen og Hanne Peters, og redaktionen kan glæde sig over følgende indlæg:



Kate og Hanne

I juni 1986 startede vi begge vor uddannelse som teknisk assistent på Aalborg tekniske Skole.

Som nævnt af de foregående praktikanter består vor uddannelse af 3 semestre, 1/2 år på skole, 1 år i praktik på en virksomhed og til sidst 1/2 år på skole igen.

På 1. semester er det ens for alle klasser, hvor der bliver lagt lige stor vægt på følgende fag: bygge-teknologi og -tegning, maskin-teknologi og -tegning, el-teknologi og -tegning, matematik og naturlære samt driftsteknik.

Det sidste halve år på skolen skal der vælges en hovedlinie, enten bygge-teknologi, maskin-teknologi, el-teknologi eller driftsteknik.

Den 5. januar 1987 startede vi her på Maskinfabrikken NORDEN som praktik-elever og skal være på NORDEN til den 31. december 1987.

Hanne Peters arbejder på driftskontoret. Dette arbejde består af

at køre alle ordrerne ind på EDB og holde regnskab med, hvor langt de enkelte ordrer er i de forskellige værksteder. Der er også en del rapporter, der jævnligt skal udskrives, både på EDB og manuelt.

Desuden består arbejdet af brevskrivning, udregninger på tilbud, lidt kalkulationsregning og kaffebrygning. Arbejdet er en del varierende, og man får også indblik i en del, som kan være til hjælp senere.

Kate Nielsen har sin faste plads på tegnestuen, hvor hendes arbejde hovedsagelig består i at tegne. Hun har tegnet en hel del platforme, røggasrør, gelændere og nogle få skorstene ud til Rørdal oven 87, som ind imellem har voldt nogle problemer, men det hjælper, når hun går sin runde på alle værkstederne og ser de forskellige konstruktioner.

Dog andet forefaldende arbejde dukker op hen ad vejen såsom

kontorarbejde, vægtberegning, kopiering af diverse brochurer, hjælpe med overskrifter til OBS og så lave kaffe, en meget værdifuld ting hver dag.

Vort arbejde her på Maskinfabrikken NORDEN har indtil nu levet op til vore forventninger ved en praktikplads. Vi ser også begge frem til at få et endnu større indblik i fabrikken ved eventuel rokering til de forskellige afdelinger (vi har stadig et halvt år foran os, så vi forventer, at der sker en utrolig masse de næste 6 måneder).

Til sidst vil vi begge sige en tak for et godt samarbejde, og vi ser frem til, at det næste halve år bliver lige så godt, med håb om et muligt senere gensyn.

Hanne og Kate

Familiefest

Den 15. august vil der traditionen tro blive afholdt grillfest for NORDENs medarbejdere med familie.

Der vil komme opslag om tilmelding og nærmere detaljer senere.

Kantineudvalg

Kantineudvalget afholdt møde 1987-05-12.

1. Baderummet vil blive malet i ferien.
2. Alle skabe skal tømmes med henblik på rengøring i ferien.

Klart skib

Her i forårmånederne har der hersket stor aktivitet på fabrikken med fremstilling af cyklontårn til cementfabrikken Rørdals nye ovn.

Hovedparten af delene ligger nu klar på kajen for søtransport til Rørdal.

Der er tale om nogle meget store og dermed også montagevenlige sektioner. De største enheder er 6 m i diameter, 15 m lange, og vægten er ca. 30 t.

På Rørdal vil der forestå en meget stor og interessant montageopgave med opstart her i sommer.

VJ



Kalcinatorrør til cyklontårn



Fra sikkerhedsfronten



Sikkerhedsudvalget
afholdt møde torsdag
1987-05-07 kl. 15.40.

Deltagere.

Villy Jacobsen
Flemming Jensen
Frede Jensen (formand
og daglig leder af
sikkerhedsarbejdet)
Jørgen Kristensen
Egon Olesen
Birgit Clausen (sekretær)

Frede Jensen bød velkommen.

Punkter fra sidst.

SiU var enige om, at det afholdte fyraftensmøde havde været både vellykket og udbytterigt på trods af det lidt skuffende fremmøde fra maler-afdelingen, og man efterlyser emner til lignende møder i fremtiden.

Uanmeldt inspektion.

Rengøringen i hal M/N har været meget mangelfuld på grund af sygdom. Frede Jensen vil sørge for bedre afløsning fremover. Gulvene i hal V og K er meget ujævne af gammel maling. Der vil blive sørget for afrensning.

I mekanikerværkstedet mangler der udsugning fra køretøjer, der er til reparation. Frede Jensen vil se på sagen.

Indtrufne ulykker.

1987-01-27, havnen:
Ved læsning af lastbil falder tilskadekomne og slår skulderen.

Fravær: 3 dage.
Hændelsen skyldes manglende rengøring for sne og is.

1987-02-18, Rørdal, mølle 9:

Ved slibning af segmenter gik en slagge fra brænding i klemme i vinkelsliber, og tilskadekomne beskadigede sin lillefinger. Fravær: 9 dage.
Hændelsen skyldes uheldigt arrangement.

1987-03-05, montageværksted:

Ved afmontering af støtteben under en beholder faldt et af støttebenene ned over tilskadekomnes lillefinger på højre hånd. Fravær: 8 dage.
Hændelsen skyldes manglende agtpågivenhed.

Øjenskader.

Desværre har det været nødvendigt, siden sidste SiU-møde, at sende 12 mand til øjenlæge eller skadestue. SiU indskærper mere forsigtighed.

Gennemgang af referat af sikkerhedsbøger.

I hal D er der opstå-

et et støjproblem omkring afdrejning af rotor til luftsluse. Sik-gruppen i hal D vil undersøge, om der kan monteres en form for støjplader. Udsugning for svejsning i hal M kan forbedres ved at bruge de 2 separate maskiner hver for sig. Egon Olesen foreslog, at der blev anvendt grovfiltre, og vil arbejde videre med sagen. På udearbejde efterlyste man data-blade over den maling, som er anvendt på cykloner og kalcinator til oven 87, og det blev foreslået, at sikkerhedsarbejdet blev koordineret under montagen af oven 87. Frede Jensen vil tage sig af sagen.

Eventuelt.

Det har vist sig, at der har været indkøbt asbestholdige pakninger. SiU indskærper kraftigt, at der ikke må arbejdes med asbestholdige materialer på fabrikken.

Jørgen Kristensen efterlyser håndcreme til brug efter håndrensning. Sik-gruppen vil undersøge muligheden for at opsætte en dispenser i omklædningsrum med både hudbeskyttelsesmiddel og håndcreme.

Mødet hævet kl. 16.45.

Personalia

Legat:



Ved en højtidelighed i København fredag den 10. april fik Verner Dissing overrakt en legatportion af "Familien Kjærs Fond" som en anerkendelse for den orden, omhu og akkuratease, der altid har præget hans arbejde.

Udlært



1987-04-02:

Johnny Grynnerup udlært som pladesmed

Jubilæum



25 år:

Rejnhart Christensen
1987-07-03

Fødselsdag



Henry Pedersen fylder 60 år
1987-07-02

Nyt fra sporten

BESØG FRA FLS-LÜBECK

Fra et tidligere besøg af NORDENS SU hos FLS-Lübeck kom aftalen i stand vedrørende et besøg her på NORDEN.

En kombineret sports- og studietur blev arrangeret, og 22 gæster meldte deres ankomst i weekend'en 15/16/17. maj.

Programmet omfattede en fodboldkamp mod os, som vi var så heldige at vinde 3-1. Derefter var Aalborg Portland værter ved

en fortræffelig rundvisning samt forfriskninger.

Sidst på eftermiddagen gik turen til NORDENS selskabslokaler, hvor firmaet havde budt på frokost, og til sidst en rundvisning her på fabrikken.

En hektisk, men indholdsrig weekend. En tak til alle, der bidrog til, at dette arrangement kunne gennemføres.

Calle



Det fortræffelige Lübeck-team med det utrættelige serveringspersonale