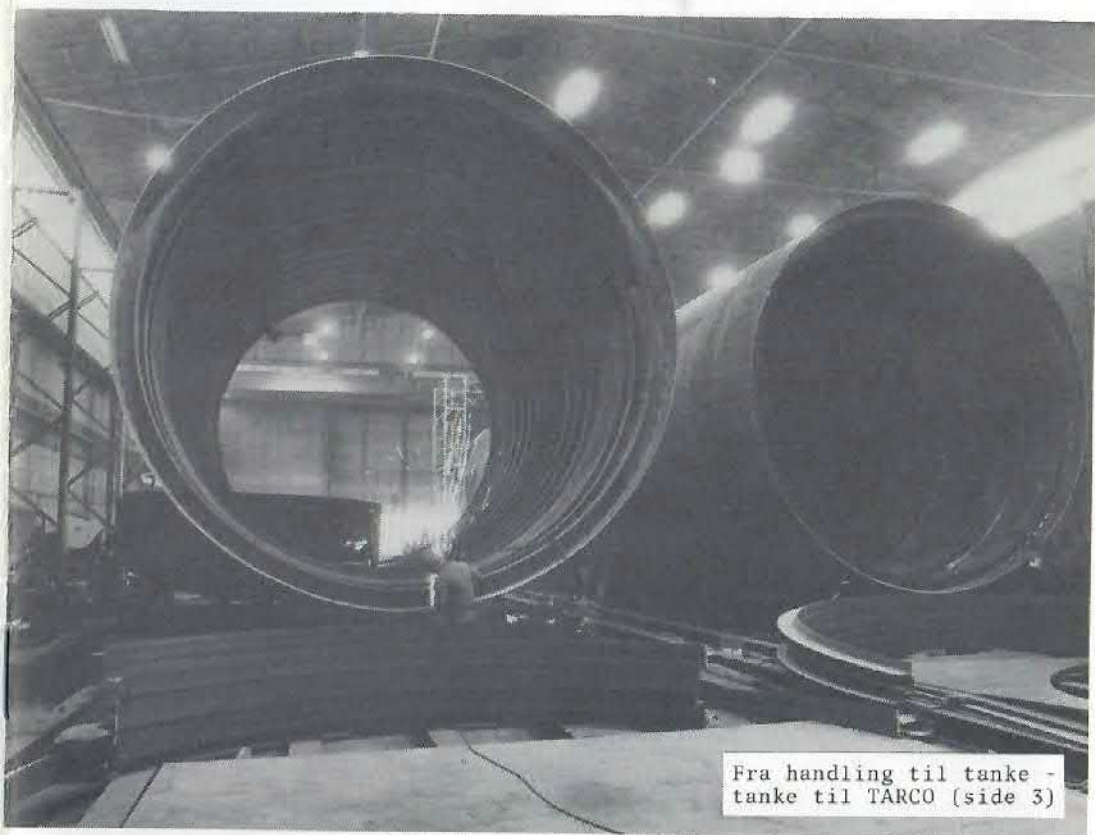


OBS

Nr. 5 - oktober
1986 - 16. årg.

MASKINFABRIKKEN
NORDEN
AFDELING AF F.L. Smidth & Co. A/S



Fra handling til tanke -
tanke til TARCO (side 3)



MASKINFABRIKKEN
NORDEN
AFDELING AF F.L. Smidth & Co. A/S

INTERNT PERSONALEBLAD

* * *

Ansvarsh. redaktør

Villy Jacobsen

Redaktionsudvalg

Henning Andersen
Peder Christensen
Villy Jacobsen
Arne Nielsen

Redaktionssekretær

Edel Frederiksen

* * *

Stof kan offentliggøres under mærke, men redaktøren skal kende indsenderens navn og afdeling.

* * *

Eftertryk med kildeangivelse er tilladt

* * *

Tanker i en budgettid

Efteråret er den tid, hvor budgettet for det kommende år skal lægges. I regnskabsafdelingen har man travlt med at samle det betydelige materiale sammen, som skal danne grundlag for vor vurdering af udviklingen i det kommende år.

De tal, vi kender, og dem vi må gætte os til, lægges sammen og vurderes i mange sammenhænge. Hvis nu ...? Og hvad så ...? er nogle af de grundspørgsmål, som ledelsen må stille i forbindelse med mulige udviklingstendenser.

De forskellige model-løsninger afprøves ved hjælp af simuleringprogrammer på mikrodatamat, og det giver mulighed for, at vi hurtigt kan danne os et overblik over konsekvenserne af interne og eksterne forholds indvirkning på NORDENS situation i 1987.

Nogle af de store usikkerheder, vi må arbejde med, er den kommende markedsituation. Kan vi finde tilstrækkeligt med kunder, der ønsker stålkonstruktioner og løsning af montageopgaver? Hvorledes vil salget til FLS udarte sig, og hvorledes vil indskrænkningerne på værfterne påvirke vor situation? Vil mindre skibsbygning betyde, at vi får flere konkurrenter i vort område?

På SU-mødet forleden blev resultatet af første halvdel af 1986 gennemgået. Resultatet for omsætningen ligger under det budgetterede, hvilket skyldes en forholdsvis kraftig opbygning af "Arbejde under udførelse". Det forventes, at årets resultat stort set vil være i overensstemmelse med budgettet for 1986.

Vore investeringer i 1986 blev også omtalt. Det er tilfredsstillende, at vi gennem en særdeles målrettet investeringspolitik - i overensstemmelse med fabrikkens strategi - virkelig har fået skabt fornyelse inden for en række fremtidsorienterede områder.

Hal D, som nu er en realitet, er vel nok det investeringsmæssige "flagskib". Den har bragt såvel bygningsmæssige som transportmæssige fordele, som vi vil have gavn af i fremtiden.

Vi håber, at vi også i årene fremover vil kunne foretage en løbende fornyelsesmæssig opgradering af fabrikkens, således at NORDEN kan træde ind i 90'erne med et konkurrencedygtigt, effektivt og moderne produktionsapparat.

På det transportmæssige område har vi bestilt en 10 t gaffeltruck - en maskine, der vil være over sitte ting. Det nuværen-

de materiel er underdimensioneret. Ofte har vi måttet anvende 2 gaffeltrucks til at klare løfteopgaverne. Det er dyrt, og det har forårsaget en meget stor slitage på maskinerne.

Udrustningen inden for pladesektoren har fået en kraftig teknologisk fornyelse. Anskaffelse af avanceret svejseudstyr, kraftige rullebukke og vippe/drejebord er gode eksempler på værktøjer, der giver NORDEN mulighed for at være med i større opgaver. Med det bevilgede ultralyd-udstyr vil kvalitets-sikringsafdelingen være rustet til at understøtte en forbedret svejsekvalitet.

Etablering af montageafdelingen i sin nye form har betydet investeringer, som vi må forvente gunstige resultater af, også i en længeresigtet betragtning.

Vi må heller ikke overse, at vi har fået gennemført første del af kontorudbygningen til de nye lyse lokaler på fabrikken.

Man kan ikke ved indtastning på computer få svar på, hvilken effekt det bedre anlæg giver os i markedssituationen for det kommende år - og dermed på budgettet. Een ting er i hvert fald givet: NORDEN har forbedret sine muligheder som leverandør af kvalitetsprodukter i forbindelse med større spænd af opgaver.

WK

Hal P fyldt til bristepunktet

NORDEN er nu godt på vej med de 3 begtanke til TARCO.

Opbygningen foregår sideløbende med mølleproduktionen, så kapaciteten i hal P er udnyttet til bristepunktet.

Tankene, som er de største beholdere i NORDENS historie, tager nu form med 6 m i diameter, henholdsvis 11,5, 14,5, 14,5 m i længden, 1098 m³ og en vægt på 134 t.

Hal P arbejder i døgndrift for at klare opgaven til tiden med fuld belægning på de nyinvesterede rullebukke i størrelser, vi ikke har set før (1 sæt 40 t, 1 sæt 50 t + 1 lejet 40 t). Med tankene placeret i dem kan vore kraner

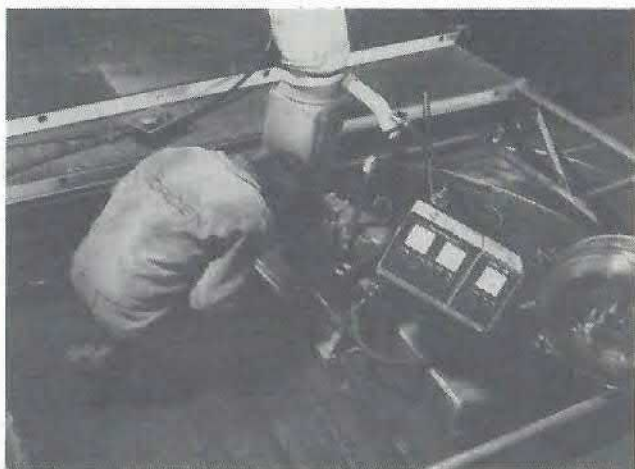
lige akkurat passere over dem.

Svejsning af de store beholdersvøb klares udelukkende med svejsetraktor A6 indvendig og udvendig. Der er store krav til svejsekvaliteten.

Tankene skal monteres i skib, der lægger til ved NORDENS kaj-anlæg. De placeres i nogle "sadler", som vi også laver og monterer fast til tankbunden på skibet.

Det er sjældent, at medarbejderne fra værkstedet følger med produktet til monteringspladsen og således afslutter hele opgaven og afleverer et helt færdigt produkt til kunden.

KaA



Her er den udvendige svejsning på tankene i fuld gang

Samarbejdsudvalg

Torsdag 1986-10-09 kl. 15.40 afholdtes ordinært møde i SU.

Mødeleder:
Ib Bach Jensen

Fraværende: Villy Jacobsen.

Som suppleant for Arne Nielsen var mødt Oluf Munk.

Ib Bach Jensen bød velkommen.

Willy Kok oplyste, at Knud Ørvad Jensen fra 1. november er ansat som værkfører i hal R.

Punkter fra tidligere møder

Der var ingen udestående punkter fra tidligere møder.

Forskellige udvalg

Sikkerhedsudvalget afholdt møde 1986-09-04. Brokranen er fjernet. Der foreligger endnu ikke resultat af målingerne foretaget af Bedriftssundhedstjenesten i forbindelse med maling anvendt til priming. Alle afdelingsudvalg har afholdt møde siden sidste SU-møde.

Ordre- og produktionsforhold

Med kendte og reserverede ordrer er der i pladeværkstederne

beskæftigelse til 80 mand i 12 uger (95 %) og i maskin- og montageværkstedet til 15 mand i 12 uger (75 %). Udearbejde: På Rørdal er der beskæftigelse til 4 mand i 4 uger, på Dania til 24 mand i 8 uger, på Nordkraft til 21 mand i 5 uger, derefter ca. 16 mand i 15 uger, på NEFO til 21 mand i 4 uger, derefter ca. 12 mand i 8 uger. På rejsearbejde i udlandet er der beskæftigelse til 1 mand i Bulgarien i ca. 1 måned.

Der er ret god ordrehorisont for øjeblikket, bl.a. på grund af Kina-ordren, hvori indgår disc claimer og broskraber.

Tegningsgrundlag for arbejdet på Rørdals nye anlæg begynder at indløbe. Det drejer sig bl.a. om cyklonerne. Disse ønskes leveret i så store enheder som muligt, så de må sejles ud, hvorfor vort tilbud omfatter både fremstilling, transport og montage. I forbindelse med Rørdal-projektet er der nedsat en projektorganisation, hvori N. Aa. Nørgaard indgår som økonomisk projektmedarbejder.

NORDEN er blevet indbudt til sammen med andre FLS-selskaber at deltage i afgivelse af tilbud til Libyen. Det drejer sig bl.a. om fremstilling af forme til at støbe betonrør til en vandledning på 1900 km.

De 3 store tanke, der er i ordre, skal ind-

bygges i skibet i uge 43.

Produktionen af vindmølletårne går planmæssigt. Der er modtaget forespørgsel på flere vindmølletårne til næste år.

Med hensyn til afsvoeringsanlæg er forhandlinger mellem FLS og Elkraft endnu ikke tilendebragt.

Willy Kok omtalte de forskellige investeringer i 1986, og der var enighed om, at midlerne var blevet anbragt på en god måde. Hal D er færdig, bedre udstyr inden for svejsning er anskaffet, kontoret er flyttet ud, og en del af kloakproblemet er løst. Det er hensigten i de kommende år at fortsætte denne forbedring af fabrikken.

Ib Bach Jensen oplyste, at ordrehorisonten på udearbejde strækker sig til årets udgang. Desuden er der ordre på montagearbejde på Rørdals semi-dry til næste år, ligesom vi ventler at få henvendelse vedrørende montage på Sluseholmen. Huset til filter 6 på Nordkraft er delvis monteret på den måde, at de kritiske løft er taget. Inden for de næste 2 uger tilsluttes det første elektrofilter 7 til kedlen og skal gå i drift i uge 44.

I slutningen af uge 641 monteres ud- og indløb på NEFOs vest filter.

På Bent Pedersens forespørgsel svarede Ib Bach Jensen, at de dele, der er modtaget fra værkstedet, passer, og der er ikke konstateret deciderede værkstedsfejl.

Investeringer: 10 t

gaffeltruck, PEMA rullebukke, ultralyd-udstyr, pulversuger i hal P, søjlekran i hal D, udsiftning af ruder i hal D.

Regnskab og budget

Willy Kok redegjorde for det regnskabsmæssige resultat for den forløbne del af 1986. På basis heraf vurderes årets omsætning til ca. 80 mio med et regnskabsmæssigt resultat på ca. 3 mio. Investeringerne i 1986 vil andrage knap 4 mio.

Der arbejdes i øjeblikket på budgettet for 1987. På basis af kendte og skønnede ordrer venter vi at kunne holde samme beskæftigelse - og samme resultat som i 1986.

Ved hjælp af grafiske overheads vistest produktion- og montageafdelingernes andel i omsætningsstrukturen - sammenholdt med budgettet.

Arbejdstidsforkortelse

Det nedsatte udvalg fremkom med forslag til arbejdstidsforkortelsen gående ud på, at man fortsat arbejder 40 timer om ugen indtil ferieårets slutning, hvorved opspares 1 time pr. uge, og der trækkes til afspadsering ud fra en normtid på 78 timer pr. lønperiode. SU var enige i det fremsatte forslag.

Kantine

Bent Pedersen fremsat-

te ønske om, at kantine holder åben hele døgnet, så de medarbejdere, der arbejder i skift, har adgang til kantine og kan købe i automaterne. SU er enig i, at dette sker fremover.

Bent Pedersen ønskede opslag om kantine normale åbningstider, også for skiftehold. Der vil komme opslag op herom.

Willy Kok oplyste, at fabrikken påtænker at tage hele kantine-spørgsmålet op i et fornyet perspektiv. Hensigten er - inden for det budgetterede tilskud - at tilstræbe mest mulig decentralisering og en god servicegrad.

Fyraftensmøde

Peder Christensen henviste til, at fyraftensmødet sidste efterår om svejserøg og skadevirkninger ved svejsning blev en succes, og han ønskede afholdt et lignende møde, denne gang over emnet "Bore- og skærevolie samt opløsningsmidler".

SU var enige heri og nedsatte et udvalg bestående af Frede Jensen, Peder Christensen og Jørgen Kristensen, der vil arrangere et sådant møde.

Under dette punkt nævnte Willy Kok, at der har været rettet henvendelse til fabrikken, om man sammen med 3 andre virksomheder i Aalborg-området vil deltage i en undersøgelse, som Arbejdsmedicinsk Klinik og AUC vil foranstalte for at finde eventuel sammenhæng mellem barnløshed og svejs-

ning, specielt rustfri svejsning. Man vil spørge, om 25 NORDEN-medarbejdere vil deltage i en sådan undersøgelse. Det er et rent videnskabeligt program og vil være fuldstændig anonymt. Det er hensigten på et tidspunkt (evt. i en frokostpause) at møde medarbejderne for at give en orientering og udlevere spørgeskema, så kan man tilmelde sig helt anonymt. Det er en undersøgelse, som fabrikken har et positivt syn på. SU ville støtte en sådan undersøgelse.

Eventuelt

Der var enighed om, at familiedagen på NORDEN havde været en succes. SU nedsatte et ferieudvalg bestående af Flemming Jensen, N. Aa. Nørgaard, Peder Christensen og Arne Nielsen med henblik på forslag til ferien 1987 til næste SU-møde. Bent Pedersen ønskede, at der, når der bliver lavet filtre i hal S, så er materiale svarende til een tegning på een palle. Frede Jensen ser på spørgsmålet.

Oluf Munk forespurgte, om man vil fortsætte bemalingen af maskiner som den kran, der netop er blevet bemalet, hvortil Willy Kok svarede, at det var hensigten, og man tilstræber herved at få en bedre og systematisk vedligeholdelse af maskinerne. Henning Andersen efterlyste vinterstøvlere, hvortil Ib Bach Jensen svarede, at der er taget oplysninger på sådanne

støvler.

Næste mødeleder:
Bent Pedersen.

Mødet hævet kl. 17.30.

Resultat af konkurrence

PAKHUS - HAL R's
INDRETNING

Arne Christensen og Carl-Johan Jensen blev belønnet med rødvin for deres forslag til pakhús - hal R's indretning til evt. fremtidig brug for overfladebehandling, pakning, emballageværksted og magasin for indkøbte komponenter.

Dommerpanelet bestod af Peder H. Christensen og Peter Søndergaard.

Farvel til fortiden

I slutningen af september forsvandt et af de sidste markante minder fra råjernstiden: den gamle brokran.

Efter mere end 30 års trofast tjeneste var de mekaniske dele udslidt og stålkonstruktionen angrebet af rust i en sådan grad, at videre drift af kranen ikke ville være forsvarlig.

Brokranen blev bestilt fra Aarhus Maskinfabrik i 1953 for at modernisere råjernsproduktionens transport af spåner og skrot. Efter de daværende forhold var det en stor og kostbar investering. Prisen excl. skinner androg 60.000 kr., og skinnerne blev udført af Danalith,

androg 35.000 kr.

Kranen blev bestilt i september 1953, men dengang var leveringstiderne ikke så snævre, som de er i dag. Brokranen blev først færdigleveret fra Aarhus Maskinfabrik i november måned året efter.

Nedrivningen af kranen er foretaget af firmaet Søren Jensen & Co. Det er hensigten senere at fjerne betonfundamenter m.v.

Det er ikke nogen billig affære at komme af med en gammel brokran - ja, faktisk er det næsten ikke til at fatte, at den totale fjernelse af brokranen vil andrage 1 1/2 gang så meget, som kranen i sin tid kostede som ny.



MATSPEC

MATSPEC er navnet på det nyudviklede program for materiale-udskrivning.

Programmet er direkte skræddersyet til NOR-DENS behov for materialebestilling og udspringer fra mange møder og samtaler i det forgangne år.

Programmet har i øjeblikket to funktioner, der består af en værkstedsrapport og en klippe/bukkerapport. Værkstedsrapporten, som ses nedenfor, er faktisk identisk med den hidtidige afkorterliste, dog med mere præcise benævnelser af de forskellige materialetyper.

Klippe/bukkerapporten, som også er vist her, er udelukkende beregnet for brug i hal N og omfatter kun emner, der skal forarbejdes enten ved klip, buk eller valsning.

Indkøbsrapporten, som endnu ikke er færdigudviklet, er tredje og sidste trin for MATSPEC-programmet.

Rapporten vil, når hele ordren er indtastet, summere emnerne sammen i lagerlængder m.v., og stålet vil herefter kunne bestilles direkte ved leverandøren.

CJJ



Calle har styr på materialerne ved hjælp af sit nye EDB-program

VÆRKSTEDSRAPPORT/REVISION FOR ORDRE 31-8715-0										DRTO	BE/	9/30	USE	EAO	SIDE	3	REKORR			
POS	STR	BESKRIVELSE	IBND1	IBND2	TYKK	LOD	TOLER	KVAL	CTF	BEMERKNINGER	VEGT	REKORR	DRTO	BE/	9/30	USE	EAO	SIDE	3	
TEGNING 210667-01/10																				
1	1	Beholderplade	700,0	250,0	2,0			110												
2	1	Beholderplade	700,0	1000,0	5,0			110												
3	1	Beholderplade	600,0	750,0	5,0			110												
4	1	Fladestål	60,0		0,0	590		110												
5	1	Fladestål	45,0		0,0	590		110												
TEGNING 207300-01/10																				
1	1	Beholderplade	150,0	700,0	3,0			110												
2	1	Beholderplade	250,0	250,0	2,0			110												
TEGNING 206266-01/10																				
1	2	Fladestål	25,0		0,0	105		110												
2	2	Fladestål	25,0		0,0	105		110												
3	2	Fladestål	25,0		0,0	25		110												
TEGNING 207329-01/10																				
1	2	Fladestål	40,0		0,0	10,0	230													
2	2	Fladestål	40,0		0,0															
3	2	Svovet sværet stål	15,0		0,0															
TEGNING 207267-01/10																				
4 Fladestål																				
KLIPPE-/BUKKELISTE FOR ORDRE 31-8715-0																				
TEGN	STR	BESKRIVELSE	IBND1	IBND2	TYKK	LOD	TOLER	KVAL	CTF	BEMERKNINGER	VEGT									
TEGNING 210667-01/10																				
1	1	Beholderplade	250,0	250,0	2,0			110												
2	1	Beholderplade	250,0	230,0	2,0			110												
3	1	Beholderplade	250,0	200,0	2,0			110												
4	1	Beholderplade	250,0	263,0	2,0			110												
5	1	Beholderplade	100,0	100,0	2,0			110												
6	1	Beholderplade	116,0	1000,0	2,0			110												
TEGNING 206266-01/10																				
1	1	Beholderplade	70,0	250,0	2,0			110												
2	1	Beholderplade	70,0	250,0	2,0			110												
TEGNING 207300-01/10																				
1	1	Beholderplade	40,0	250,0	2,0			110												
2	1	Beholderplade	70,0	250,0	2,0			110												
TEGNING 207329-01/10																				
1	2	Fladestål	40,0		0,0	1,0		110												
TEGNING 207267-01/10																				
1	1	Beholderplade	480,0	590,0	5,0			110												
11	1	Beholderplade	220,0	590,0	5,0			110												
12	1	Beholderplade	220,0	590,0	5,0			110												
13	1	Beholderplade	140,0	620,0	3,0			110												
TEGNING 207267-01/10																				
1	1	Beholderplade	150,0	210,0	2,0			110												
TEGNING 207267-01/10																				
1	1	Beholderplade	150,0	210,0	2,0			110												
2	1	Fladestål	200,0	400,0	2,0			110												
TEGNING 207266-01/10																				
1	1	Beholderplade	60,0	60,0	0,0			110												
TEGNING 207266-01/10																				
1	1	Beholderplade	200,0	400,0	2,0			110												
TEGNING 207267-01/10																				
1	1	Beholderplade	150,0	210,0	2,0			110												

Fra sikkerhedsfronten

Sikkerhedsudvalget
afholdt møde torsdag
1986-09-04 kl. 15.40.

Deltagere.

Villy Jacobsen
Flemming Jensen
Frede Jensen (formand
og daglig leder af
sikkerhedsarbejdet)
Jørgen Kristensen
Egon Olesen
Birgit Clausen (sekretar)

Frede Jensen bød velkommen.

Punkter fra sidst.

Vejen ned til P-plads er blevet repareret. 2 blå transportvogne er mærkede, og Flemming Jensen og Jørgen Kristensen har udarbejdet ny oversigt over sikkerhedsgrupperne. Brokranen vil blive fjernet i nærmeste fremtid.

Uanmeldt inspektion.
Sikkerhedsudvalget vil indskærpe, at selvlysende pladeklør ikke må bruges på mobilkran.

Indtrufne ulykker.

1986-05-06, Nordkraft:
Ved oplægning af rør skred røret fra konsol ned over venstre hånd, hvorved ringfingeren brækkede.
Fravær: 8 dage.
Hændelsen skyldes: uheldigt arrangement.

1986-05-20, Havnen

Rørdal:

Ved flytning af rør trådte tilskadekomne på en sten, hvorved han forvred højre fod.
Fravær: 3 dage.
Hændelsen skyldes: manglende rengøring.

1986-05-20, Kontorbygning:

Ved reparation af vindue i loftsetage gled lemmen i loftet ud af hænderne på en medhjælper, og tilskadekomne fik lemmen i hovedet.
Fravær: 3 dage.
Hændelsen skyldes: manglende agtpågivenhed.

1986-06-16, Hal P:

Ved slibning af gelænder greb sliberen fat i røret, hvorved tilskadekomne mistede grebet, og sliberen vippede over og beskadigede venstre hånd på oversiden.
Fravær: 15 dage.
Hændelsen skyldes: indtaget usikker stilling.

1986-06-30, Nordkraft:
Tilskadekomne ville benytte stilladsplanke som adgangsvej. Understøtning under stillads brækkede sammen, og tilskadekomne faldt ca. 5 m ned.
Fravær: 45 dage.
Hændelsen skyldes: forkert materiale.

I forbindelse med diskussion af sidstnævnte ulykke blev sikkerhedsudvalget enig om at foretage et besøg på Nordkraft for at se på sikkerhedsforanstaltningerne.

Øjenskader.

Siden sidste SiU-møde har 5 mand været sendt til henholdsvis øjenlæge og skadestue.

Gennemgang af referat af sikkerhedsbøger.

Sikkerhedsudvalget udtrykte tilfredshed med det fyldige referat fra udearbejdsafdelingen. Ellers ingen kommentarer.

Eventuelt.

Under dette punkt diskuteredes de opståede gener ved svejsning af primede plader. Der har været rettet henvendelse til både International Farvefabrik og Aalborg Værft, og begge firmaer har meldt tilbage, at det er samme slags maling, der er anvendt til priming som før. Der er derfor taget kontakt til Bedriftsundhedstjenesten om at foretage målinger, og det vil ske omgående. Samtidig vil sikkerhedsgrupperne gennemgå alt udsugningsmateriel.

Egon Olesen efterlyste en revision af ordning om sikkerhedsfodtøj. Frede Jensen vil undersøge sagen.

Mødet hævet kl. 17.10.



SiU på inspektion



Som det ses på billedet, står samtlige sikkerhedsudvalgsmedlemmer på Nordkraft, nærmere betegnet foran elektrofilteret ved blok 7.

Forklaringen på, hvorfor udvalget befinder sig der, er følgende:

På sikkerhedsudvalgs-mødet 1986-09-04 var inviteret 2 gæster fra udearbejdsafdelingen, men på grund af uheldige omstændigheder mødte ingen.

Fraværet var især uheldigt på baggrund af ulykken før ferien, hvor en medarbejder faldt ca. 4 m ned og kom slemt til skade.

Hele sikkerhedsudvalget var derfor inte-

resseret i at høre, hvordan ulykken kunne ske, og besluttede at aflægge udearbejdspladsen et besøg.

Værkfører og sikkerhedsgruppe blev kontaktet, og udvalget blev vist rundt, så stedet, hvor ulykken skete, og fik forklaret, hvordan det var gået til.

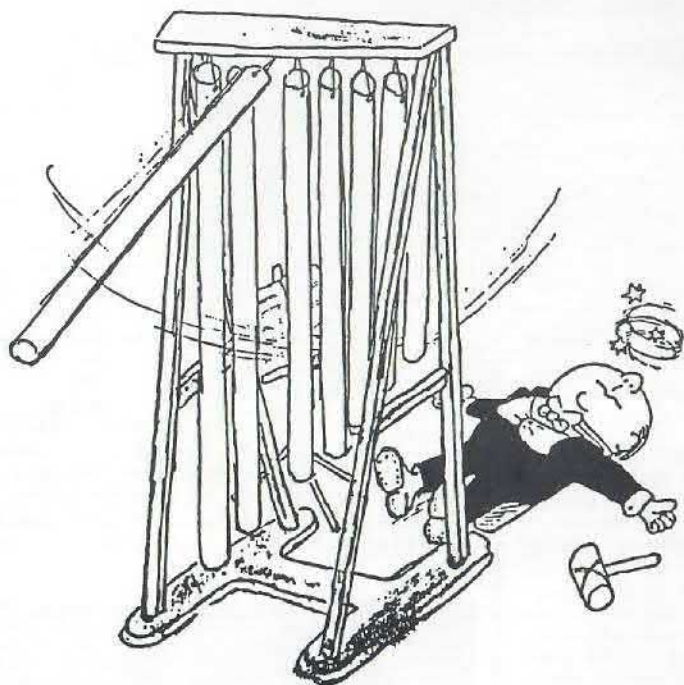
Sikkerhedsforholdene i øvrigt, såsom stilladsregler, oprydning m.m. blev diskuteret, og såvel udvalget som sikkerhedsrepræsentanterne på stedet var enige om, at især på arbejdspladser af denne karakter, hvor der er flere forskellige firmaer på samme sted, og der arbejdes i store højder, er det bydende nødvendigt, at alle er opmærksomme på den risiko, der hele tiden er til stede, og handler derefter.

JK



Første filter på Nordkraft er næsten færdigmonteret

ET GODT TIPS :



HAY HOVED
FOR
SIKKERHEDEN!

Fremtidsperspektiver på NORDEN

På anmodning af dette blads redaktør er undertegnede blevet bedt om at beskrive de indtryk, som mit relativt korte ansættelsesforhold hos NORDEN har givet, og udstikke en fremtidig linie for hjemmedivisionen.

Når der ses bort fra de små daglige fortrædeligheder, som der altid vil være på en virksomhed af NORDENs størrelse, står der tilbage en fleksibel organisation af alsidige medarbejdere, der med korte kommandoveje og godt humør søger at løse de opgaver, der bliver dem pålagt, så hurtigt som muligt for at opfylde den altafgørende faktor: den fastsatte leveringstermin på det færdige produkt. D.v.s. den så berømte organisationspyramide er flad, hvilket er godt for virksomhedens konkurrenceevne.

En anden ting, man lægger mærke til, er den snilde, hvormed man har indrettet sig i de eksisterende bygninger fra cement- og råjernstiden, dog med de ulemper, at visse naturligt sammenhørende produktionsafsnit kommer til at ligge geografisk uhensigtsmæssigt placeret, hvilket giver en dårligere evne til at konkurrere med virksomheder, som er startet op i nye bygninger, når der ses

bort fra disses afskrivning og forrentning.

Den udstrakte brug af EDB i produktionen er også bemærkelsesværdig, idet dette er et glimrende støtteværktøj i den daglige drift. Dette kan i fremtiden udvikle sig til at blive en vigtig konkurrenceparameter.

Ovenstående er en registrering af forholdene her og nu og er selvfølgelig en del lettere at beskrive end fremtiden, men det skal dog ikke undlades at give nogle bud på, hvad den eventuelt bør indeholde både med hensyn til at styrke konkurrenceevnen og arbejdsmiljøet; disse hænger vel i nogen grad sammen.

En væsentlig ting vil være uddannelse på alle niveauer for at tilfredsstille de stadig større krav fra kundernes side til de produkter, NORDEN fremstiller, og for at udnytte eksisterende udstyr bedre, end vi gør i dag.

Et andet væsentligt programpunkt vil være en samling af de produktionsafsnit, som naturligt hører sammen, og gøre disse mere resultatorienteret.

Endvidere systematisk at holde øje med nyt produktionsudstyr egnet for NORDENs pro-

duktion, således at vi ikke sækker bagud konkurrencemæssigt, herunder også miljøudstyr, som vel indeholder en del konkurrenceforbedring, men også det modsatte, såfremt konkurrenterne endnu ikke har anskaffet tilsvarende udstyr.

Set med "produktionsøjne" ville det være ønskeligt, at eksisterende EDB-programmer og EDB-udstyr udvikles/købes, således at større enkeltordrer, i hvert fald som et mål, kan følges op med hensyn til økonomi næsten øjeblikkeligt.

Som et sidste punkt finder jeg det vigtigt, at alle på NORDEN arbejder videre på at give virksomheden et slagkraftigt "image". Dette arbejde er påbegyndt, men skal forstærkes i de kommende år for at skabe kendskab til NORDEN og hermed fremme salget.

PS



Jeg har et investeringsproblem. Jeg har ingen penge ...

"Gamle Ole" - i fornyet form

"Har I fået ny mobilkran", udbrød en af fabrikkens gæster forleden under et besøg, da han fik øje på vor 15 1/2 t mobilkran, der opmalet i friske blå/hvide NORDEN-farver lyste op på pladsen foran forsødsafdelingen.

I sandhedens interesse måtte vi jo forklare, at det ikke var en helt ny kran - men så godt som. Fornyelsekuren på NORDEN er nu nået til "Gamle Ole", som Coles-kranen hedder mand og mand imellem, og "Maler Ove"s resultat må siges at være vellykket.

De friske farver har løftet kranen ud af den grå hverdag, og den er derved kommet til at blive indledningen til en gennemgribende fornyelse af alt fabrikkens rullende materiel. Malekvaliteten er den samme, som blev benyttet til Nordkraft I/S - d.v.s. 5 års garanti på vedhæftningen.

NORDENs øvrige trucks og kraner vil i nærmeste fremtid blive testet på mekanikerværkstedet for derefter at få udleveret nyt "arbejdstøj" i malerværkstedet.

Modellen med at renovere og opmale ældre materiel er gjort før. SAS' direktør Jan Carlzon fornyede SAS' flåde af fly ved gennemgribende renovering

og ny bemaling.

Renoveringen af NORDENs maskiner udføres ikke blot, for at de skal tage sig bedre ud. Vi er overbevist om, at den forbedrede tilstand vil bevirke, at materiellet vil blive behandlet mere ansvarsbevidst end tidligere.

Dertil er det hensigten, at maskinerne indgår i et systematisk vedligeholdelses-system, så at materiellet til stadighed er på toppen.

Der er netop bevilget en ny 10 t SVETRUCK, som bliver leveret

ved årsskiftet.

Den kraftige "herre", der roterer rundt på fabrikken, er stillet til rådighed af leverandøren indtil uge 50, hvor vi får leveret vor nye truck.

Den nye truck vil bl.a. bevirke, at vi får den nødvendige kapacitet til at løfte fabrikken ind i år 2000, samt sætte system i vedligeholdelsesfunktionen.

Den nye truck vil naturligvis blive leveret i de rigtige NORDEN-farver og med bmærke.

MS



Jens Weedsgaard har været med til at udvælge den nye truck og står inde for, at det bliver "alle tiders"



"Gamle Ole" - klar til nye udfordringer

Personalia

Udlært



1986-09-13:
Claus Abildgaard
Thomsen udlært som
pladesmed

Personale



Palle Andersen er fra
1986-09-01 ansat som
værkfører i montage-
afdelingen

Fødselsdag



Svend Larsen fylder
60 år 1986-12-21

On the job-training

I uge 35 blev der afholdt kursus i pulverautomatsvejsning på NORDEN.

Kurset var etableret for at give NORDENS

pulversvejsere et løft med henblik på at stå godt rustet til at løse de store opgaver inden for pulversvejsningsområdet.



Her bliver undervist i teorien, som ligger til grund for pulversvejsningsteknologi



Her forklarer pulversvejseseeksperten fra SVC praktiske detaljer vedrørende svejsning

Familiedag på NORDEN

Pølser på egen grill. Det var en af de store attraktioner ved medarbejdernes årlige familiedag på NORDEN lørdag den 6. september.

Grillen - et solidt stykke NORDEN-arbejde i rustfrit stål - var for et stykke tid siden blevet bevilget i NORDENS samarbejdsudvalg. Det må konstateres, at den fungerede upåklageligt og gjorde god fyldest i bespisningen af de ca. 80 fremmødte.

Familiedagen forløb i øvrigt på traditionel god vis, og såvel børn som voksne havde en god eftermiddag i et godt eftersommervejr.

Grillen er nu kørt i "garage" til næste sommer.

Stof til decembernummeret af NORDEN-OBS skal være redaktionen i hænde senest 27. november.

Nyt fra sporten

FODBOLD

Med sejre over Kommunedata og Aalborg Værfts funktionærer blev den nye klubdragt indviet med fynd og klem.

Ikke nok med at vi var pæne i tøjet, men holdet spillede og fightede for fuld kraft. Den voksende udearbejdsafdeling har tilført holdet nye spillere, og tilmelding af et ellevemands-hold i sæson 1987 er en selvfølge.

Holdet nåede til semifinalen, hvor vi måtte se os besejret af Rørdal, dog efter omkamp og straffesparkskonkurrence.

Fodboldafdelingen har tilmeldt et senior- samt et old boys-hold

i Firmasports indendørsturnering, som starter i november måned, så herom senere.

BADMINTON

Badmintonafdelingen har stadigvæk ledig baneplads i Skalborg-gårdhallen hver torsdag kl. 18.30 - 19.20. Medbring ketcher og kondisko. Bolde udleveres af klubben.

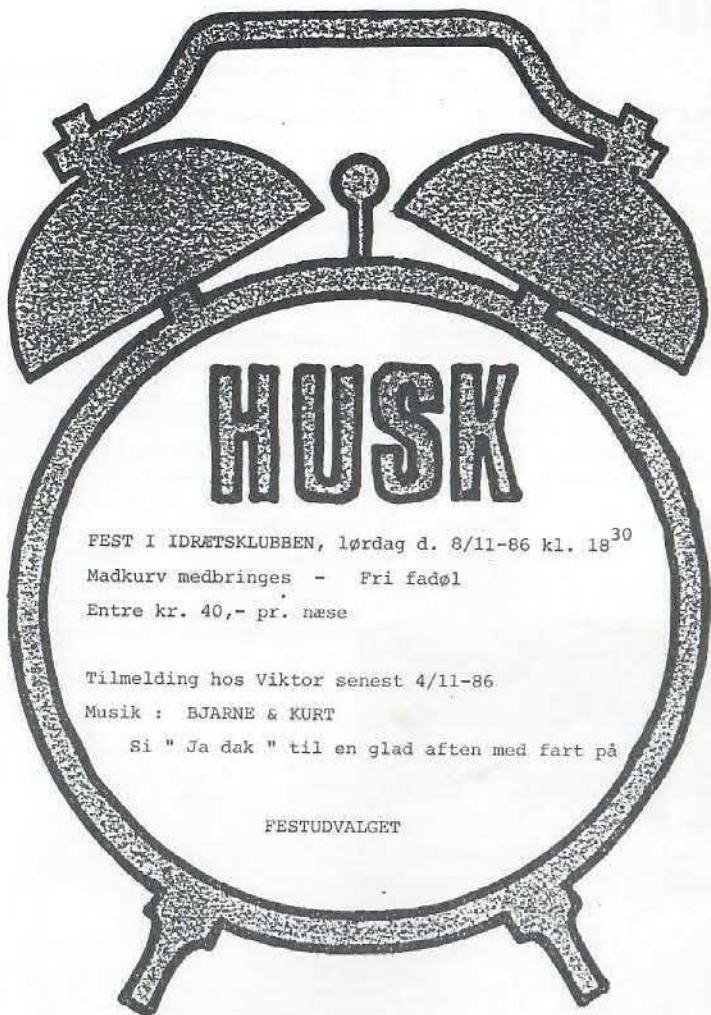
BORDTENNIS

Interesserede bordtennisspillere bedes henvende sig til Calle, tlf. arbejde 13 35 33, lokal 27.

Calle



NORDENS "nye" fodboldhold



HUSK

FEST I IDRÆTSKLUBBEN, lørdag d. 8/11-86 kl. 18³⁰

Madkurv medbringes - Fri fadøl

Entre kr. 40,- pr. næse

Tilmelding hos Viktor senest 4/11-86

Musik : BJARNE & KURT

Si " Ja dak " til en glad aften med fart på

FESTUDVALGET