

OBS

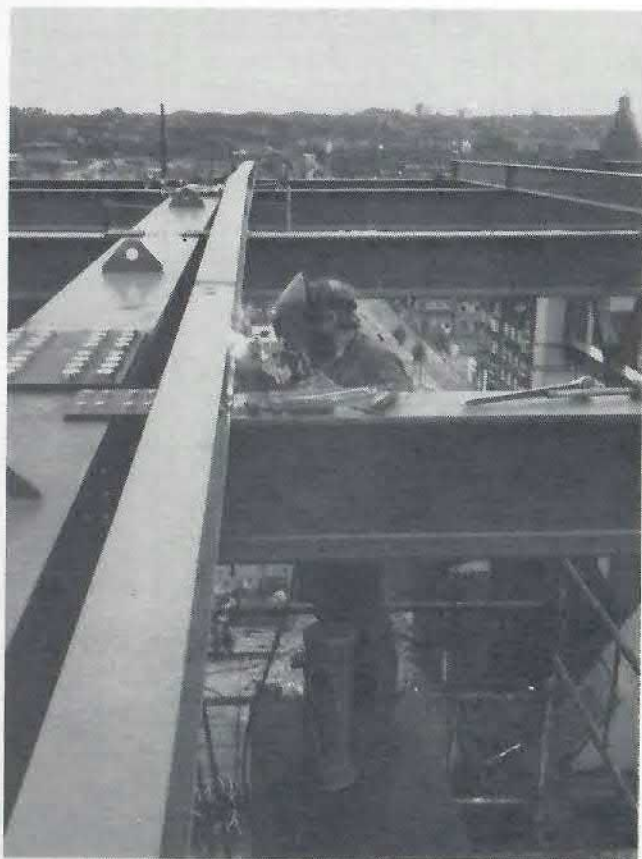
Nr. 3 - juni
1986 - 16. årg.

MASKINFABRIKKEN

NORDEN



AFDELING AF F.L. Smidth & Co. A/S



NYT FRA MONTAGEAFDELINGEN
se side 15

OBS

MASKINFABRIKKEN
NORDEN
AFDELING AF FL. Smith & Co. A/S

INTERNT PERSONALEBLAD

* * *

Ansvarsh. redaktør

Villy Jacobsen

Redaktionsudvalg

Henning Andersen
Peder Christensen
Villy Jacobsen
Arne Nielsen

Redaktionssekretær

Edel Frederiksen

* * *

Stof kan offentliggøres under mærke, men redaktøren skal kende indsenderens navn og afdeling.

* * *

Eftertryk med kildeangivelse er tilladt

* * *

Det er planlægningen....

Hasteopgaver - det er os!!!

Snart sagt alle ordrer, der kommer i hus, bærer tilføjelsen: HASTER. Det kan stå med rødt eller blåt. Eller med to, tre tykke streger under. For ikke at blive overset.

Leveringstiderne er ved at blive overhallet inden om af tegnestueforsinkelser - af produktions- og indkøbsforberedelser eller en lang række andre - hver for sig særdeles velbegrundede - årsager.

Alle forsinkelser i de foregående led roter sig sammen og napper hver for sig sin lille del af den tid, der skulle være til rådighed til fornuftige, velovervejede materialeindkøb og en lønsom, vel planlagt produktionsproces.

Inden for en overskuelig fremtid må man formode, at produktionstid er noget, der indskrænker sig til det bare ingenting. Noget der hører fortiden til.

Vi ser dog med sindsro kendsgerningerne i øjnene. Sådan er tendensen i tiden, og det må vi indrette os efter. Der er ingen tegn på, at udviklingen vil gå mod længere og længere produktionstid - snarere tværtimod.

Det kan være hårdt at leve op til. For som det altid er maleren, der alene med sin pensel og hvidtekost skal indhente alle de ophobede forsinkelser i nybyggeriet - og i tilgift får fornøjelsen at stifte bekendtskab med en uendelig række af vrede indflyttere - som alle er enige om, at malere aldrig kan blive færdige til tiden - således er det også altid planlægningen og produktionen, der står i just den samme - lidt flatterende - situation.

Alle de tidligere 'forsinkere' er automatisk blevet benådet, eftersom tidsløbet skrider frem - og det synes de naturligvis er helt i sin orden.

Hånden på hjertet. Vi tager ikke udviklingen som et onde - men som en udfordring. Det er et sundhedstegn for vor virksomhed, at vi kan klare grejerne, selv om tiderne er knappe, og der skal handles hurtigt for at klare ærterne.

Det er en slags virksomhedskondi - det holder fabrikken i form.

Man kan heller ikke se bort fra, at det måske fremover vil blive en niche at kunne hamle op med omtrent umulige leveringstider. Der vil

blive øget behov for virksomheder, der kan løbe stærkt, når det gælder. Dem, der kan indhente alle de andres forsinkelser. De fleksible.

Desværre forstår medarbejderne i værkstederne ikke altid, at det forholder sig, som det her er beskrevet. Det må også være svært at forstå, at alle ordrer skal have 'en flyvende start'. Og hvem er det så, de skyder på i den situation? Pianisten? - nej

'Det er planlægningen, der er noget i vejen med!', siger man til hinanden - og ryster på hovederne. Og ærlig talt - selv om det er uretfærdigt - så tror vi, at det kun er vor planlægning, der hentydes til.

FJ

Ferielukning



Fabrikken og kontoret er lukket på grund af sommerferie i tiden 6. - 27. juli.

PLANDOK i Brazil

Direktør Jens Pedersen fra FLS-maskinfabrikken i Brasilien besøgte NORDEN mandag den 2. juni.

Besøget var et led i den erfaringsudveksling, der til stadighed finder sted FLS-maskinfabrikkerne imellem. Det er vigtigt, at disse maskinfabrikker - der i høj grad har ensartede problemer, selv om de opererer forskellige steder på kloden - støtter hinanden i fælles bestræbelser på at finde nye veje.

Brasilien-fabrikken har haft nogle særdeles vanskelige år. Cementfabriksbyggeriet i Brasilien er faldet drastisk. Og dermed FLS-ordrerne til maskinfabrikken. Men med en målrettet salgsindsats mod fremmede kunder har man skabt ny beskæftigelse på fabrikken.

I dag opviser cementfabriksbyggeriet en stigende tendens med deraf følgende større behov for fabrikskapaciteten - som for en stor dels vedkommende er solgt 'til anden side'. Det er faktisk den modsatte problemstilling.

Jens Pedersen oplyste, at man på Industria Pesada anvender NORDENS EDB-program, PLANDOK, i den daglige planlægning. Man fik programmet sidste

år og har nu indkøbt den egnede computer. Man er foreløbig tilfreds med at have fået startet en styring af planlægningsproceduren og vil nu arbejde videre med systemerne, så de til fulde modsvarer de lokale forhold.

Et godt eksempel på, at FLS-samarbejde over grænserne kan betale sig.

Salgsfremstød for Rivo! drejebænk

For bedre at udnytte den kapacitet, NORDEN har på de store drejebænke i maskinværkstedet (M.V.), er det blevet besluttet at fremstille en brochure med det formål primært at opnå en bedre belægning på Rivo!-drejebænken. Øvrige maskiner i M.V. vil foreløbig kun blive periferisk omtalt.

Brochuren er for øjeblikket under udarbejdelse hos et reklamebureau og vil, når den engang er færdig, blive fremsendt til eventuelle kunder.

PS

Samarbejdsudvalg

Torsdag 1986-06-12
kl. 15.40 afholdtes
ordinært møde i SU.

Mødeleder:
N. Aa. Nørgaard

Som suppleant for Ar-
ne Nielsen var mødt
Oluf Munk.

Ib Bach Jensen er ind-
trådt i SU i stedet
for Jørgen Larsen.

Willy Kok bød velkom-
men, specielt til det
nye SU-medlem.

Punkter fra tidligere møder

Spørgsmålet om rengø-
ring i hal R er løst.
Der er oprettet afde-
lingsudvalg og sikker-
hedsgruppe i hal S.
Med hensyn til istand-
sættelse af skurvogne
på Rørdal er proble-
met nu løst.

Forskellige udvalg

Kantineudvalget af-
holdt møde 1986-05-29.
Damerne i kantinen øn-
sker en længere ar-
bejdstid, for at smør-
rebrødsordningen fort-
sat kan fungere. Dette
spørgsmål er under
overvejelse.
Sikkerhedsudvalget af-
holdt møde 1986-05-22.
Alle afdelingsudvalg
har afholdt møde siden
sidste SU-møde.
Der var utilfredshed
med arbejdstøjets kvali-
tet. N. Aa. Nørgaard
vil undersøge, hvilke
kvaliteter der kan
fås.

Ordre- og produk- tionsforhold

Med kendte og reser-
verede ordrer er der
i pladeværkstederne
beskæftigelse til 70
mand i 12 uger (90 %)
og i maskin- og mon-
tageværkstedet til 15
mand i 12 uger (75 %).
Udearbejde: På Rørdal
er der beskæftigelse
til min. 6 mand i 12
uger, på Dania til 6
mand i 6 uger, på DEF
til 3 mand i 10 uger,
på NEFO til 10 mand i
25 uger, på Nordkraft
til 15 mand i 35 uger,
på Norsk Hydro til 17
mand i 5 uger.

Der er for øjeblikket
stor travlhed med at
få stålkonstruktioner
til udearbejde på et
kraftværk færdige.
Hertil hører der også
nogle kanaler, som
skal monteres, før
der kan monteres fil-
tre.

På baggrund af nogle
uoverensstemmelser
med hensyn til beta-
ling i pladesektoren
drøftede SU de uhel-
dige konsekvenser,
disse forhold kan ha-
ve på renommé og på
leveringstider.
SU er enige om, at det
drejer sig om at mar-
kedsføre fabrikken
som en god og stabil
arbejdsplads og at
have fabrikkens tek-
nologiske stude, så
der kommer gode opga-
ver ind.
SU henstiller til alle
at arbejde frem
imod dette mål. Det
indebærer bl.a., at
arbejdsstandsninger
fremover undgås.

SU var ligeledes eni-
ge om, at informa-
tionen skal være så
god som muligt, og
at man skal forsøge
at undgå misforstå-
elser i fremtiden og
i stedet tale om pro-
blemerne.

Ib Bach Jensen oply-
ste, at der fra FLS
er modtaget Letter of
Intent på montage af
cyklonforvarmeren,
fødningen og roter-
ovnen for den nye
produktionslinie på
Rørdal. Montagen skal
påbegyndes næste år
og vil i montageperi-
oden på et år give
beskæftigelse til 25
mand.

I denne forbindelse
nævnte Frede Jensen,
at man håber at få
fremstillingen af
nogle af de dele, der
skal bruges til mon-
tagen.

Der er indgået ordre
på 3 transporttanke
på 6 m i diameter,
som skal indbygges i
et skib ved Nordens
kaj. Opgaven kræver
en del konstruktions-
arbejde.

Vi har fået mundtlig
ordre på fremstilling
af yderligere 2 fil-
tre.

Der er til FLS afgiv-
vet tilbud på 2 af-
svovlingsanlæg, hvor
vi har måttet reducere
priserne kraftigt.
Det betragtes som en
god ting, at vi har
fået lavet en special-
fabrik for filterdele
i hal S. Det kan
eventuelt være en
styrke, hvis der bli-
ver tale om fremstil-
ling af dele for af-
svovlingsanlæg.

Investeringer: Dre-
jebord 5000 AHM,
spildevandsledning
m.v. (syd for vel-

færdsbygning), rullebukke PEMA 40 t, microfilmapparat i planlægningsafdelingen, 3 svejseomformere i montageafdelingen, el-udstyr i montageafdelingen, udvikelse af telefonanlæg, magnetboremaskiner i montageafdelingen, containere for værktøj i montageafdelingen, kerneboremaskiner i hal P, skrivemaskiner i indkøbsafdelingen, motor for udsagningsanlæg i hal P.

Eventuelt

Willy Kok fremlagde skitseforslag til, hvordan man i fortsættelse af UPS-planerne kommer videre med fabrikkens fysiske indretning. De foreløbige planer - som er diskussionsoplæg - består af en opdeling af fabrikken i 4 enheder:

1. Maskin/montageværksted, som vil være effektivt fra sommerferien.
2. Pladeservice. Ved forlængelse af hal U vil flammeskæring, afkortning, bukning, klipning og valsning kunne foregå centralt med et hensigtsmæssigt materialeflow som mål.
3. Pladeopbygning. Værkstederne M, N og P vil udgøre en særdeles hensigtsmæssig ramme for store og mellemstore stål- og pladekonstruktioner.

4. Overfladebehandling og forsendelse. Pakhusbygningen har en ideel beliggenhed i forbindelse med slutbehandlingen af de færdige emner. Nu udføres arbejdet spredt over et meget stort areal. Det bør undersøges, om alle afdelingens funktioner - som vil være sandblæsning, maling, emballagefremstilling, magasin og pakning - kan foregå i pakhusbygningen - incl. hal R. Herved kunne spares en stor del af den nuværende store interne transport.

Willy Kok foreslog, at man laver en medarbej-

derkonkurrence om indretning af pakhuset, så der kunne komme ideer og forslag frem, hvilket SU var enige i.

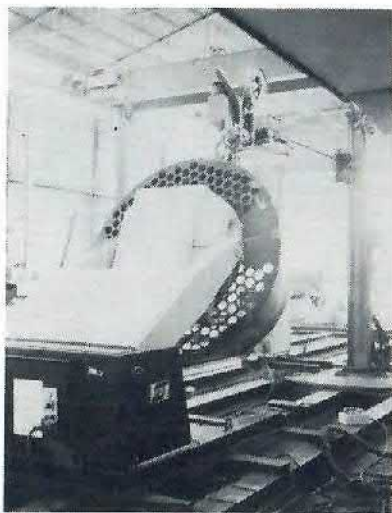
Willy Kok nævnte, at på studieturen til FLS-Lü for SU-medlemmerne er det hensigten ud over at se fabrikken bl.a. at se på fabrikkens planlægningssystemer. FLS-Lü går stærkt ind for ny teknologi.

Peder Christensen ønskede, at biler, der kommer på fabrikken, benytter parkeringspladsen for gæster.

Næste mødeleder:
Arne Nielsen.

Mødet hævet kl. 17.10.

Ny teknologi på NORDEN



Det nye vippedrejebord i funktion

90'ernes metal- arbejder

Med henblik på at ud-
danne 90'ernes metal-
arbejder er der iværk-
sat en ny forsøgsud-
dannelselse af 5 1/2 års
varighed med 65 sko-
leuger.

5 tekniske skoler vil
have ovenstående ud-
dannelselse på program-
met, heriblandt Aal-
borg.

I den anledning var
NORDEN og andre virk-
somheder i april in-
viteret til en orien-
tering på Aalborg
Tekniske Skole.

Efter denne orien-
tering blev uddannelsen
drøftet i NORDENS
lærlingeudvalg, hvor
der var en positiv
holdning til, at NOR-
DEN skulle melde sig
som forsøgsvirksomhed
for uddannelsen. Der
er for øjeblikket ind-
sendt en anmodning om
at blive anerkendt
virksomhed.

For at dække hele ud-
dannelsens indhold
vil det blive nødven-
digt at samarbejde
med en anden virksom-
hed med datastyret
spåntagende udstyr.

PS

3 genvalg og 1 nyvalg

Valget af medarbejderrepræsentanter samt supplean-
ter for disse til bestyrelsen for F.L. Smidth & Co.
A/S er nu afsluttet.

Optællingen af afgivne stemmer viste følgende re-
sultat:

Medlem af bestyrelsen

Grethe Machholm, FLS-H	428 stemmer
Benny E. Raahauge, FLS-H	363 stemmer
Ib Verner Trelby, FLS-H	351 stemmer
Karl Emil Nielsen, FLS-M	314 stemmer
Peder H. Christensen, FLS-NO	207 stemmer
E. L. R. Friisnæs, FLS-H	56 stemmer

i alt afgivet: 1.719 stemmer

Suppleant for medlem af bestyrelsen

Jørgen Ahlgren, FLS-H	512 stemmer
Jens Palle Andersen, FLS-H	305 stemmer
Georg Kristiansen, FLS-M	298 stemmer
Ingelise Jensen, FLS-H	276 stemmer
Egon Olesen, FLS-NO	238 stemmer

i alt afgivet 1.629 stemmer

Herudover er afleveret 27 stk. blanke eller ugyldige
stemmer.

Til valget var i alt 2.421 stemmeberettigede, hvil-
ket giver en valgdeltagelse til valg af repræsentanter
til bestyrelsen på 46,2% og til valg af suppleanter
på 45,6%.

Herefter er Grethe Machholm (FLS-H), Benny E.
Raahauge (FLS-H), Ib Verner Trelby (FLS-H) og
Karl Nielsen (FLS-M) valgt til bestyrelsen og Jørgen
Ahlgren (FLS-H), Jens Palle Andersen (FLS-H),
Georg Kristiansen (FLS-M) og Ingelise Jensen (FLS-
H) valgt som suppleant for disse i den nævnte række-
følge.

Valgudvalget



Til Bestyrelsen: Grethe Machholm, Benny E. Raahauge, Ib Verner Trelby og Karl Nielsen.



Suppleanter: Jørgen Ahlgren, Jens Palle Andersen, Georg Kristiansen og Ingelise Jensen.

Kvalitets sikring / kvalitets kontrol

NORDEN er i disse måneder i gang med etableringen af et kvalitets sikringssystem. Arbejdet er endnu på det forberedende stadium, og dele af det er i øjeblikket til udtalelse i de berørte afdelinger.

Hvorfor nu lave et sådant system?

Alt, hvad der fremstilles i vore værksteder, skal opnå en vis kvalitet, d.v.s. kunden har en eller anden forventning om nogle egenskaber, indbygget i det færdige produkt, og flere og flere ønsker også en dokumentation for, at målet er nået.

Det vil måske her være på sin plads at definere kvalitet. Det kan også siges som: Produktets egenskaber i forhold til produktets specificerede egenskaber. D.v.s. kunden må nøje, på tegninger og i beskrivelser, beskrive, hvilke egenskaber der ønskes i det færdige produkt. Det kan være måltolerancer, krav til materiale, krav til svejsere og til svejsninger o.s.v.

Alle disse krav må

nøje beskrives og derefter kanaliseres ud i systemet, så de kommer ud til de medarbejdere, som skal arbejde med produktet.

Ansvar for at opnå kvalitetskravene påhviler dem, som har ansvaret for at udføre arbejdet, d.v.s. konstruktøren, svejseren eller operatøren, mens ansvaret for kontrol og verifikation af kvalitetskravene påhviler personer, som ikke har haft noget direkte ansvar for arbejdets udførelse.

Når kunden har stillet disse krav, har han naturligvis en interesse i, at det leverede produkt kan tilfredsstille dem, hvorfor kvalitets sikring næsten altid vil indeholde en eller anden form for kontrol.

Når systemet er færdigt og indført i sin helhed, skal det sikres, at alle kundens krav kommer frem, at den for arbejdets udførelse nødvendige information kommer til produktionsafdelingen, samt at slutproduktets egenskaber bliver kontrolleret og dokumenteret.

SKS

Tre maskin- fabrikker- et salgs- fremstød

De tre FLS-maskinfabrikker FLS-M, FLS-Lü og NORDEN er i gang med en fælles salgsindsats på det tyske marked.

Der er sendt salgsbreve til en række potentielle kundeemner, og den skriftlige henvendelse vil blive fulgt op med besøg.

Fabrikkerne stiller forventninger om et positivt udbytte af den påbegyndte salgskampagne. Med FLS-maskinfabrikkerens store erfaringer inden for bl.a. svejsning og fabrikkerens gode produktionsfaciliteter vil de kunne være gode partnere i fremtidige samarbejdsrelationer.

WK

Stof til augustnummeret af NORDEN-OBS skal være redaktionen i hænde senest 7. august.

I praktik som tekniske assistenter

Redaktionen har atter i år bedt vore praktikant-piger udtale sig om deres mening om forholdene på NORDEN, efter at halvdelen af praktiktiden er gået. Det er den nu for Ruth Klug og Dorte Schou, og redaktionen kan glæde sig over følgende indlæg:



Ruth og Dorte

I august 1985 startede vi begge vor uddannelse som tekniske assistenter på Aalborg tekniske Skole, Sankelmarksgade. Der var 5 klasser med ca. 20 elever i hver, så vi kendte ikke hinanden i forvejen, da vi 1986-01-02 påbegyndte vor praktikperiode på NORDEN. Dorte på tegnestuen og Ruth på driftskontoret.

Efter praktikperioden, som slutter 1986-12-31 (husk at sige pænt farvel inden jul), skal vi 1/2 år på skole igen.

Denne gang er der mulighed for, at vi havner i samme klasse, da der som regel kun er 1 driftsklasse, og det er den linie, vi begge har valgt.

Vort daglige arbejde her på NORDEN består for begges vedkommende af: forefaldende kontorarbejde, telefonpasning og kaffebrygning (set med vore foresattes øjne er det vigtigste nævnt til sidst). Desuden tegner Dorte en hel del værkstedstegninger, og Ruth laver en hel del rapporter ved hjælp af

EDB.

Vi synes begge, at det er en positiv ide, fra NORDENS side, at de vil have os praktikanter med i Funktionærernes Skytteforening, da man netop i muntert og festligt samvær bedre lærer de fastansatte at kende. Vi glæder os begge til de øvrige arrangementer, der afholdes i år.

Vi kom begge med nogle forventninger med hensyn til vor praktikplads. I det store og hele er disse forventninger blevet indfriet. - Se dog under HJERTESUK.

HJERTESUK!

Hvad vil NORDEN med sine praktikanter, og hvad kan NORDEN tilbyde sine praktikanter? Desværre føler vi, at vor tid ikke udnyttes tilfredsstillende. Set med vore øjne kunne NORDEN let rokere rundt med os praktikanter, så vi fik et bedre indblik i, hvordan en fabrik er opbygget, og hvordan den fungerer. F.eks. følge en "maskindel" fra

tegnestuen til den er færdig, leveret og faktureret. Dels ville NORDEN bedre kunne udnytte os som arbejdskraft, og dels ville vi få et udbytte og en viden, vi evt.

kunne bruge som et led i vor uddannelse.

Dorte og Ruth

Ferielotteri

Følgende er udtrukket som vindere i ferielotteriet 1986:

1116 Günther R. Severinsen
1120 Palle Nielsen
1396 Henning Andersen
1400 Frank Pedersen
1514 Egon L. Stentoft
1551 Kurt Schou
1643 Svend Pedersen
1676 Kurt M. Nielsen
1691 Herluf R. Andersen
1820 Ole Caspersen
1945 Poul Erik Andersen
2181 Harald J. Uhrenholt
2306 Benny B. Nielsen
2586 Svend Larsen
2623 Jess Bendtsen
2796 Bent S. Larsen
2833 Frank V. Grønhøj
3076 Arne J. Jensen
3426 Jan N. Avlskarl
3570 Knud V. Dissing
3603 Gert Dahl
3684 Frank Rasmussen
3765 Jørgen T. Jensen
3872 Carsten D. Christensen

4163 Tommy Nielsen
4174 Henning D. Christensen
4955 Ole Nielsen
6506 Reinhard Christensen
6672 Bo Poulsen
6801 Per E. Thomsen
6834 Gunnar J. Kristensen
7475 Kresten Lund
8761 Keld Kristensen
8816 Morten Nielsen
8842 Henrik Nielsen
8853 John Larsen
8864 Henrik Johansen
8875 Kent Brun



Nyt fra UPS-fronten

SU drøftede på sit sidste møde de fremtidige linier i UPS-arbejdet vedrørende forbedret lay-out på fabrikken.

Renoveringen af hal D er nu så vidt fremskredet, at dette punkt kan anses som løst. Efter sommerferien vil montageværksted og maskinværksted ligge under samme tag - som en organisatorisk enhed.

Der er udarbejdet en skitseplan, som sigter mod en fortsættelse af en forenklet fabriksstruktur. Planen er vist på hosstående skitse og er karakteriseret ved, at produktionen koncentrerer i 4 hovedområder:

Pladeservice. De nuværende funktioner for forberedende arbejde er afkortning i hal A, flammeskæring i hal U og bukke/klippe/valse i hal N.

Det er foreslået at samle funktionerne i hal U. Projektet kræver en forlængelse af hal U. De nærmere omstændigheder ved dette projekt vil nu blive undersøgt.

Pladeopbygning. Når hal N jvf. ovenstående bliver ledig, vil den kunne anvendes til fremstilling af mindre komponenter til videre opbygning i hal M og P, og de tre værksteder tilsammen

vil udgøre et særdeles effektivt pladeopbygningsområde.

Maskin-/montageværksted. Denne del af planen er effektueret.

Overfladebehandling/pakning. Det vil blive undersøgt, om betonpakhuset - som er på ca. 3000 m² - kan danne en egnet ramme om disse funktioner. Når de nuværende montageaktiviteter i hal R bliver flyttet til hal D, vil hal R kunne blive center for afdelingen. Kabiner for maling og sandblæsning vil formentlig kunne etableres i nogle af de store betonboxe.

Afdelingen har under de nuværende forhold sine aktiviteter spredt over et meget stort område - det kræver megen intern transport. Der er ca. 1/2 km mellem afdelingens nuværende yderpunkter.

Der er forslag fremme om, at magasinet får sin fremtidige plads i forsendelsesafdelingen. Det vil være en fornuftig placering, idet en meget betragtelig andel af de indkøbte komponenter skal medsendes som færdigt gods.

Med det fremlagte oplæg er skitseret et ide- og arbejdsgrundlag til videre behand-

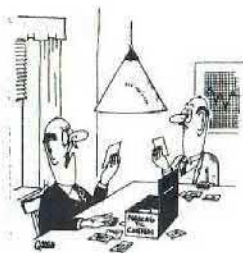
ling, som vil finde sted i de kommende måneder. Som det ses af skitsen, vil NORDENS bebyggede areal - hvis planen gennemføres - kunne ligge inden for et meget defineret firkantet område - og derved have en betydelig kortere transportlinier end nu.

WK

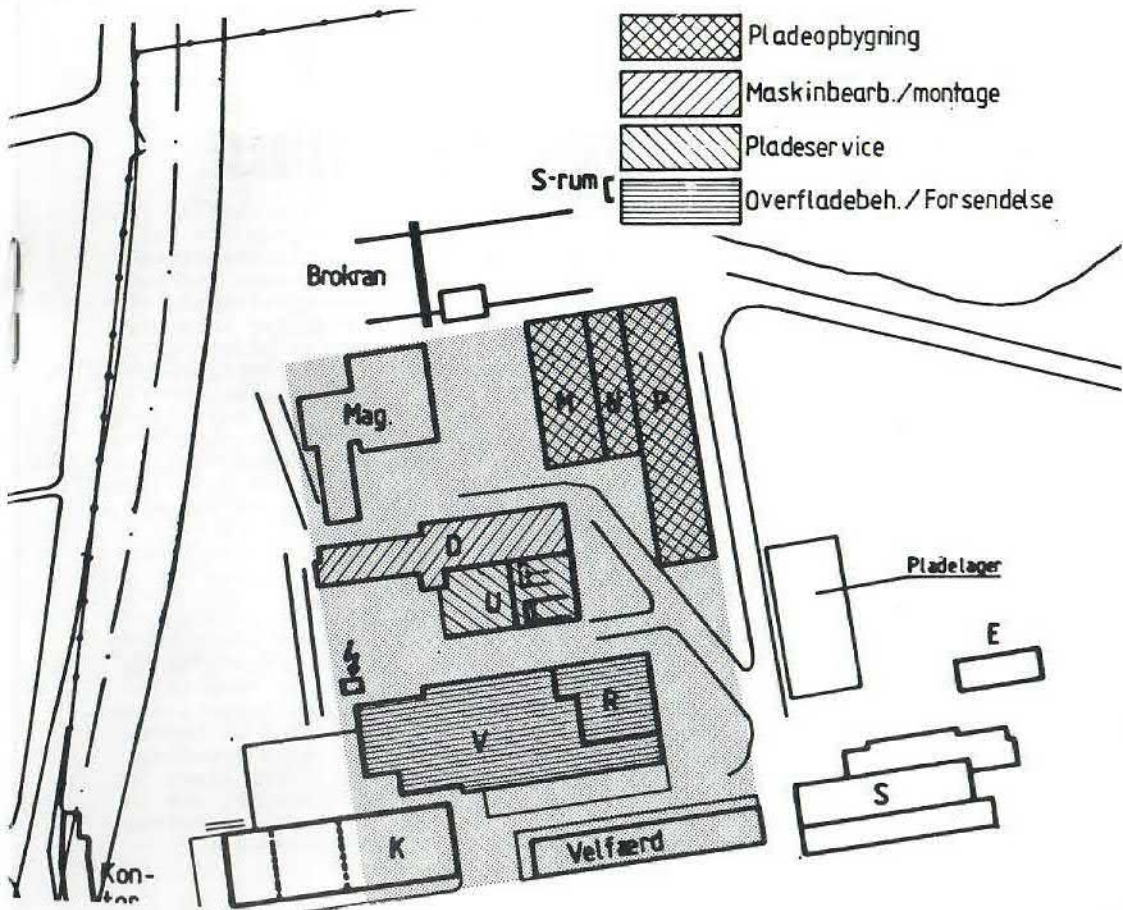
SIDSTE:

SU vil gerne have, at du giver dit besyv til NORDENS udviklingsplaner.

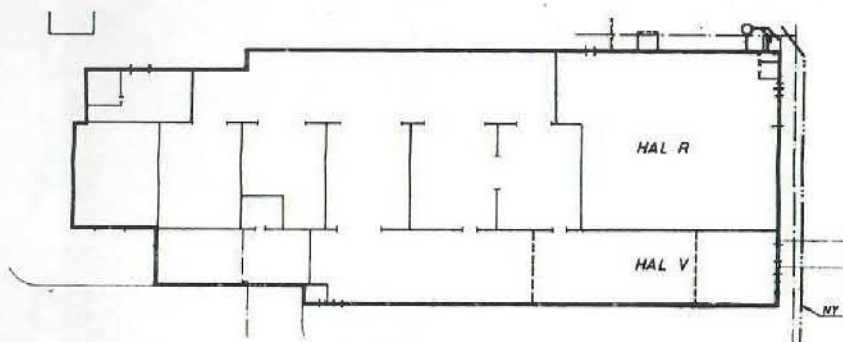
Læs om idekonkurrencen: side 12.



Her er da endelig en, som har haft mod nok til at sætte sit navn under! Husk mig på, jeg skal fyre ham i morgen



Skitseplan for fabrikkens fremtidige lay-out



Grundplan af pakhus - måske fremtidig pak/mal hal

Kom med en

god ide

- og få den belønnet med rødvin.

SU har vedtaget, at alle medarbejdere bør have mulighed for at komme med gode ideer til indretning af pakhuset - incl. hal R - for evt. fremtidig brug til overfladebehandling, pakning, emballageværksted og magasin for indkøbte komponenter.

Der udskrives derfor en konkurrence, som alle kan deltage i. Hvordan kan vi samle forsendelsesafdelingens nuværende spredt beliggende funktioner, så der opnås både gode arbejdsforhold og - ikke mindst - mindre intern transport.

Dommerpanelet består af:

Peder H. Christensen
Peter Søndergaard

og forslag indleveres til en af disse senest 31. august.

Forslagene kan enten være en råskitse eller en nedskrevet god ide - der stilles ikke krav om kunstværker. Det vigtigste er ideen.

Fabrikken må naturligvis stå frit med hensyn til projekternes gennemførelse.

Dommerpanelet har 12 flasker rødvin til rådighed til deling mellem de bedste ideer.

Pakhuset er vist på omstående skitse.

VÆR KREATIV - FAT
BLYANTEN - LAD OS SE
DIT FORSLAG.

Mølletårne på skinner

Som de fleste på NOR-DEN nok er bekendt med, skal der fremstilles 100 stk. mølletårne i hal N, M og P her i forsommeren.

Det er en arbejdsopgave, som har gjort det nødvendigt virkeligt at se på produktionsprocessen med nye øjne, så det har sat en masse kreative tanker i gang med hensyn til maskiner, layout, nye værktøjer, metoder og svejseprocesser.

Denne kreativitet er helt i tråd med UPS-ideen, som netop opfordrer til nytænkning på alle områder, som kan medvirke til at gøre produktionen optimal.

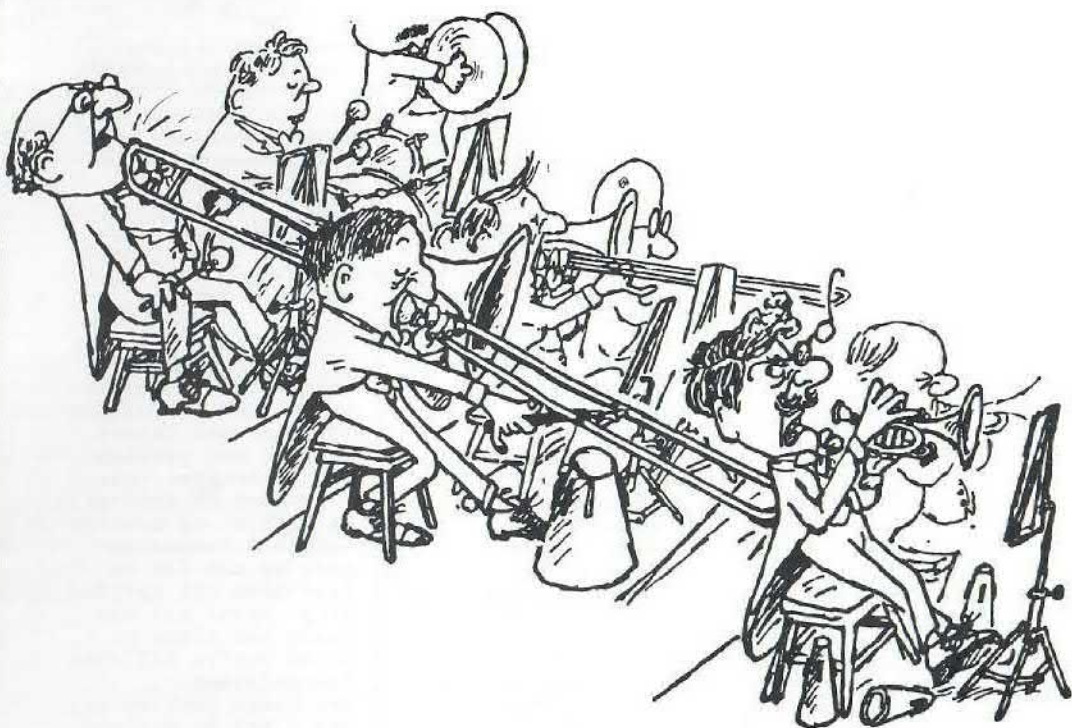
På de 100 mølletårne

skal der svejses ca. 12 km (som fra Aalborg til Svenstrup) svejse sømme med pulversvejskekraner. Derfor er det især vigtigt at nedbringe håndteringstiden ved svejsekranen. Dette vil blive muligt ved at gøre svejsekranen mobil, således at den kommer til at køre på skinner, så der kan køres fra det ene mølletårn til det andet. Derved vil den effektive svejsetid blive betydeligt højere end normalt, så alt i alt vil vi få en bedre udnyttelse af maskinkapaciteten og dermed et bedre økonomisk grundlag for de ret store investeringer, som jo ligger i svejsekran og rullebukke.

VJ

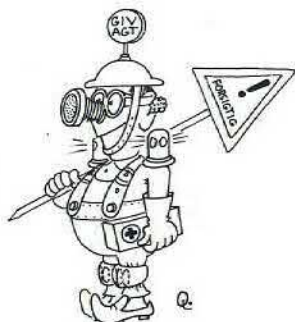


ET GODT TIPS:



VIS HENSYN
FOR
SIKKERHEDEN!

Fra sikkerhedsfronten



Sikkerhedsudvalget afholdt møde torsdag 1986-05-22 kl. 15.40.

Deltagere.

Villy Jacobsen
Flemming Jensen
Frede Jensen (formand og daglig leder af sikkerhedsarbejdet)
Jørgen Kristensen
Egon Olesen
Birgit Clausen (sekretær)

Frede Jensen bød velkommen, og man gik straks over til

Punkter fra sidst.

Jørgen Kristensen efterlyste en ordning m.h.t. brokranen. Helmut Hansen og J. Mølbak vil inspicere, og man afventer en rapport i nærmeste fremtid. Sikkerhedsudvalget foreslår det tidligere spånkuseri og brokranen fjernet.

Siden sidste SiU-møde har der været afholdt et fyraftensmøde om sikkerhed og miljø ved svejsning. Interessen var stor, og sikkerhedsudvalget vil foreslå et lignende møde om opløsningsmidler.

Uanmeldt inspektion.

Uanmeldt inspektion blev denne gang foretaget på udearbejde, både på Rørdal og på Nordkraft. Bortset fra et par småting, der

blev påtalt på stedet, var alt i orden.

Indtrufne ulykker.

1986-02-24, Nordkraft:
Ved aflæsning af rør gled røret ned over venstre fod, hvorved storetåen brækkede. Fravær: 16 dage.
Hændelsen skyldes: indtaget usikker stilling.

1986-04-11, hal P:
Ved løft af konsol fra gulv til bord vred tilskadekomne kroppen, så han fik en fibersprængning i ryggen. Fravær: 5 dage.
Hændelsen skyldes: indtaget usikker stilling.

1986-05-07, hal N:
Ved bukning af slidskinne sprang stålet, og tilskadekomne fik et slag under venstre hånds tommelfinger. Fravær: stadig sygemeldt.
Hændelsen skyldes: uheldigt arrangement og manglende instruktion.

1986-05-13, uden for hal P:
Ved udstigning af truck trådte tilskadekomne ned på en sten og forvred venstre fod. Fravær: 3 dage.

Hændelsen skyldes: uheldigt arrangement.

Der vil fremover blive udleveret en kopi af skadesrapport til tilskadekomne.

Øjenskader.

Siden sidste SiU-møde har 2 mand været sendt til øjenlæge.

Gennemgang af referat af sikkerhedsbøger.

Rengøringen i maskinværkstedet er for dårlig, men man regner med, at det problem vil blive løst, når byggeriet er færdigt, og maskin- og montageværksted sammenlægges, og man får en fast mand til oprydning. Imens vil man sende bud efter et firma udefra til vinduespudding.

Det samme problem har man i hal R; det vil man søge løst samtidigt.

Villy Jacobsen ser gerne, at sikkerhedsgrupperne indskærper den enkelte medarbejder at holde ryddet omkring sin egen arbejdsplads m.h.t. værktøj, kabler, slanger m.v. På udearbejde efterlystes Falck-kasser; de er bestilt. Sikkerhedsseler er indkøbt og radioer fremskaffet. En kurv til op-

hejsning af ilt- og gasflasker er ved at blive fremstillet.

Eventuelt.

Egon Olesen påtalte, at vejen ned til P-plads er meget dårlig. Danalith har været ude at se på den og begynder reparation i nærmeste fremtid.

Jørgen Kristensen efterlyste skilte med max. belastning på 2 blå transportvogne. Frede Jensen vil sørge herfor.

Med hensyn til sikkerhedsområder vil Flemming Jensen og Jørgen Kristensen se på en omlægning af bl.a. hal A og det nye montageværksted.

Mødet hævet kl. 17.00.



På rejse

HOLLAND

John Sloth Pedersen rejser 14. juli til HOLLAND. Varighed 3-4 uger.

Nyt fra montageafdelingen

Montageafdelingens start som selvstændigt resultatcenter inden for NORDEN har været præget af travlhed.

I skrivende stund primo juni er vi i gang med montage- og reparationsopgaver på følgende anlæg:

Norsk Hydro
Nordkraft, sektion 4
Nordkraft, sektion 3
Dania
DEF
NEFO
Rørdal

En del af opgaverne forventes afsluttet ultimo juni, hvorefter vi imødeser en afmatning.

Fra FLS har vi modtaget Letter of Intent på montage af cyklonforvarmeren, fødnings- og roterovnen for den nye produktionslinie på Rørdal. Arbejdet påbegyndes foråret 1987 og afsluttes foråret 1988. Montageafdelingen forventer at beskæftige ca. 25 mand på Rørdal i hele montageperioden.

IBJ



Stålmontage på Nordkraft højt over byens tage

SiU ser på højteknologi

På sikkerhedsudvalgs-mødet 1986-05-22 blev der blandt andet talt om at foretage en tur til et sted, hvor der var mulighed for at hente inspiration og få nye ideer. Det kan man naturligvis få mange steder, men da Industrimessen Metal 86 i Fredericia var nært forestående, blev man enige om, at den måtte være stedet, hvor de nye ting, også på sikkerheds- og arbejdsmiljøområdet, ville blive præsenteret, og valgte at tage dertil.

Et sikkerhedsudvalg tager ingen chancer og rejser naturligvis med Det Sikre Befordringsmiddel. Desværre misforstod sekretæren situationen og sagde straks fra, fordi formanden glemte at sige personer, da han bad hende bestille billetterne og en kupe til seks.

For den, der arbejder i et lavteknologisk maskinværksted til daglig, er mødet med den avancerede højteknologi, som blev præsenteret på messen, en brat overgang. For eksempel kan en traditionel drejebænk, fræser og boremaskine erstattes af et bearbejdningscenter; en computerstyret maskine, der udfører alle funktioner med en hastighed, man ikke drømmer om.

Den maskine, der imponerede mig mest, var en, som skiftede

værktøjer på ca. 1 sekund og kunne rumme 48 stk. i magasinet.

Hvad bedre arbejdsmiljø angår, kan man sige, at de nye maskiner er bedre på den måde, at det ensartede, fysisk nedslidende arbejde er væk, og mange maskiner er indkapslede, så olietåge kan fjernes effektivt.

For pladesmede og andre, der bruger slibebånd jævnlige, blev der præsenteret en nyhed fra Tyrolit. En slibe-skive, der støjer mindre end dem, vi er vant til at bruge, ca. 10-15 dba afhængig af, hvad der slibes på. Det lyder ikke af ret meget, men når man tænker på, at 10 dba svarer til en halvering af den skadelige støj, så er det store fremskridt i den rigtige retning.

En stand, som ventilationsfirmaet "Nordfab" havde opbygget, viste, at man kan kombinere udsugning af svejserøg og olietåge. Noget som vi i maskinværkstedet får behov for i forbindelse med indretningen af montageværksted i det "kolde rum".

Når man foretager sig noget interessant, flyver tiden afsted, og det gjorde den også i Fredericia. Der blev dog tid til at studere DSB restaurantens kulinariske færdigheder, inden vi satte os i toget mod

Aalborg.

På hjemvejen oplevede vi det pudsige, at en af landevejens farende svende stod på toget med hele sit udstyr. Han skulle til Hjallerup marked og var af ukendte årsager kommet i tidnød. Lidt ny teknologi kunne have hjulpet ham med at beregne tiden noget bedre i stedet for at investere i en brandert.

Apropos al den teknologi stod der i dagbladet Børsen samme dag under dagens budskab:

Lad blot alverden æde den højteknologi. Så kommer nok den dag, hvor vores hæderlige lavteknologi bliver mangelvare.

JK



- Jogger De stadig på arbejde, Johansen?

Rejsegilde på NORDEN

Fredag 1986-05-16 havde NORDEN rejsegilde på renovering af hal D. Selv om det var en grå regnvejrsgang, ser NORDEN alligevel lyst på fremtiden.



Willy Kok takkede for det gode samarbejde, der havde været mellem entreprenøren og NORDEN



Hal D vokser i vejret



Efter taler og gode ønsker for hal D's fremtid blev der serveret pølser og øl

Kantine- udvalg

Kantineudvalget afholdt møde 1986-05-29.

N. Aa. Nørgaard var fraværende på grund af sygdom.

1. Spisesalen: Bordene bedes ryddet for tomme flasker. Der findes kasser til flaskerne. Endvidere skal papir og lignende placeres i de opstillede affaldsbeholdere.
2. Omklædningsrum: Skabene skal tømmes til ferien i forbindelse med hovedrengøringen i uge 28 og 29.
3. Helmuth Hansen finder en løsning på placering af skabe og understøtningerne for do.

Resultat af konkurrence

Bjørnen er selvfølgelig hvid, fordi jagen starter på Nordpolen og ender på Nordpolen, og der er bjørne som bekendt hvide.

Blandt de indkomne løsninger har vi haft lykkens gudinde (Dorte) til at udtrække vinderen, som blev: nr. 1120 Palle Nielsen.

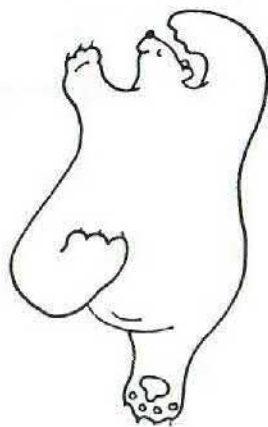
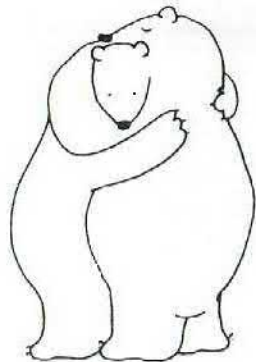
Endvidere har vi besluttet, at der denne gang skal tilfalde en ekstra præmie for en fantastisk og meget kreativ måde at anskue problemet på. Her blev vinderen: TPK, FLS-H.

Beskæftigelses- terapi på regnvejrsdage

OBS vil gerne ønske læserne en god ferie med et lille hovedbrud, som måske nok er mest rettet på planlægningsspecialister, men alle kan selvfølgelig deltage:

Hvis en smed bruger 7 1/2 time til et job, men du kan gøre det på 5 timer, hvor længe ville det så vare, hvis I gjorde det sammen?

Løsningen afleveres til et redaktionsmedlem inden 4. august, og der trækkes lod om en flaske Gammel Dansk.



Ét knus kan redde en hel dag

Personalia

Udlært



1986-04-30:

Per Kristensen udlært
som pladesmed

Personale



Anders K. Jensen er
fra 1986-05-12 ansat
som maskiningeniør på
tegnestuen

Fødselsdag



Kurt Schou fylder
60 år 1986-07-11

På efterløn

FORGYLDT FARVEL

Christian Pedersen fik ved sin fratreden fra Maskinfabrikken Norden af sine kolleger overrakt en forgyldt udgave af sine arbejdsredskaber, en gylden skovl og kost.

Christian Pedersen har gennem mange år sørget for orden og renholdelse af en af fabrikkens værksteds-haller. Han har ved pensioneringen været ansat i 30 år på NORDEN med start i sin tid i den daværende kraftcentral. Han vil nu koncentrere sig om sin have og øvrige fritidsinteresser.



Burmand Svend Olesen, som går på efterløn, står her med isbjørnene, som var klub 11's hilsen og firmaets hilsen.

Vi håber, han må få et langt og lykkeligt otium.

Nyt fra sporten

FLS-FINALE

Det regnede lidt, da vi mødtes på Rørdal til en gang let morgenmad. Rørdals formand Gert Dan Jensen bød velkommen, og kl. 11.00 startede kampen.

Den våde bane bød på godt spil, og det var Valby, der scorede først, og ved halvleg var stillingen 3-3. Rørdal var dog bedst i anden halvleg og vandt kampen 6-4.

Efter kampen var der en vellykket

frokost med de traditionsrige taller, og humøret var højt, da vi kl. 17.00 drog ind til Tivoli, hvor festlighederne fortsatte.

Påfuglen var rammen om aftenmaden, og kl. 23.30 tog vi afsked med de festlige gutter fra Valby.

Fra NORDEN skal der lyde en tak for et godt arrangement og på gysyn næste år.

Henning Ørbæk

Nyt fra Skytteforeningen Norden

Den årlige KONKURRENCESKYDNING blev afholdt af Rørdal 1986-03-07. Der opnåede vi at skyde 1707 points, det bedste resultat nogensinde i foreningens historie, men det gav os kun en 2. plads, så vi må stramme os noget mere op til næste år, hvor vi selv skal stå for skydningen.

Holdet bestod af:

Keld Andersen	165 points
Arne Christensen	171 -
Poul Christensen	169 -
Leif Grynnerup	181 -
Flemming Jensen	177 -
Hans Nielsen	166 -
Hardy Nielsen	169 -
Niels Aa. Nørgaard	165 -
Erik Pedersen	165 -
Søren Krogh Sørensen	179 -

FUGLESKYDNING 1986-04-11 startede som sædvanlig med generalforsamling, og efter at man havde hilst på den gamle fuglekonge, startede jagten på fuglen, så efter 305 afgivende skud faldt brystpladen, og den heldige skytte var Villy Jacobsen (ny fuglekonge). De andre skytter blev:

1. Rigsæblet	Flemming Jensen
2. Sceptret	Lars Mose Nielsen
3. Næbbet	Arne Christensen
4. Kronen	Villy Jacobsen
5. V. vinge	S. Krogh Sørensen
6. H. vinge	Erik Pedersen
7. Halen	Bendt Kjærsgaard
8. Halsen	Birgit Clausen
9. Brystpladen	Villy Jacobsen