

OBS

Nr. 1 - februar
1986 - 16. årg.

MASKINFABRIKKEN
NORDEN
AFDELING AF F.L. Smidth & Co. A/S



FORNYELSE UDEFRA

UPS-projekterne forløber
planmæssigt (se side 2)



MASKINFABRIKKEN
NORDEN
AFDELING AF F.L. Smith & Co. A/S

INTERNT PERSONALEBLAD

* * *

Ansvarsh. redaktør

Villy Jacobsen

Redaktionsudvalg

Henning Andersen
Peder Christensen
Villy Jacobsen
Arne Nielsen

Redaktionssekretær

Edel Frederiksen

* * *

Stof kan offentliggøres under mærke, men redaktøren skal kende indsenderens navn og afdeling.

* * *

Eftertryk med kildeangivelse er tilladt

* * *

Nyt om NORDEN

Regnskabet for 1985 er nu afsluttet. På en omsætning på ca. 92 mill. kr. har NORDEN kunnet fremvise et resultat på 5,6 mill. før skat. Resultatet er noget bedre end budgetteret, hvilket må ses i forbindelse med en noget større aktivitet end forudset samt en reduktion i "arbejde under udførelse". Vi har så at sige "solgt ud" af lageret.

Investeringer i nyanlæg androg i 1985 2,9 mill. - altså godt halvdelen af resultatet. Der var gennem året i gennemsnit beskæftiget 220 medarbejdere.

Vi vender os nu imod det nye år, hvor budgettet for 1986 er på 75 mill. kr., og resultatet er forudset at blive 3 mill. Bevillingsbudgettet er på 3,8 mill., og der forudses en beskæftigelse på 200 medarbejdere.

UPS-projekterne

Strategierne for NORDENs udvikling - som blev omtalt i sidste nummer af OBS - følges planmæssigt. Der er antaget en leder til montageafdelingen, Ib Bach Jensen, og afdelingen har allerede indhøstet nogle betydningsfulde opgaver i forbindelse med filtermontage på nordjydske kraftværker.

Den fysiske sammenlægning af maskinværkstedet og montageværkstedet er projekteret og bevilget. Projektet kræver en renovering af den ældre del af maskinværkstedets forlængelse. Her vil taget blive løftet, og der vil blive installeret løbekran. Vi regner med, at de 2 nuværende afdelinger vil kunne forenes til 1, når vi kommer hen mod sommerferien. Flytningen af de administrative funktioner fra de gamle lokaler i hovedbygningen til et nyindrettet kontor i magasinbygningen repræsenterer det første skridt på vejen mod en total samling af hele vor organisation.

Dygtiggørelse

Det er en vigtig ting af hensyn til vor fremtidige placering på markedet, at vi har en dygtig medarbejderstab på et højt fagligt niveau. Derfor kan man notere med tilfredshed, at en betydelig del af vore faglærte medarbejdere i pladesektoren har gennemgået overbyggende svejsuddannelse. 36 medarbejdere har i vinterens løb deltaget i kursus i svejsning på Specialarbejderskolen.

Det er også tilfredsstillende at konsta-

tere, at mange af vore medarbejdere på eget initiativ deltager i kursusvirksomhed for at dygtiggøre sig, og der er stor sandsynlighed for, at det er initiativer, der vil lønne sig på længere sigt.

Arbejdet med indførelse af det nye logo - isbjørnen - fortsætter energisk. Vi har allerede fået trykt brevpapir o.lign. med den nye firmaprofil, og med dette nummer har OBS også fået en opløftning.

NORDEN-flag

Inspirationen til et nyt logo kom oprindeligt fra et SU-medlem. "Hvorfor har vi ikke et firmaflag?" spurgte han. På SU-mødet forleden blev forslaget til et NORDEN-flag fremvist og godkendt, og derudover var der enighed om, at også lystableauet foran kontorbygningen (den gamle) bliver fornyet i den nye stil.

I SU er der enighed om, at vi alle skal arbejde på at forbinde de 2 punkter - logo'et og den nye strategi - med det formål at udbrede kendskabet til NORDEN som en fremadrettet dynamisk leverandør og arbejdsplads.

WK

Ordre til Nordkraft

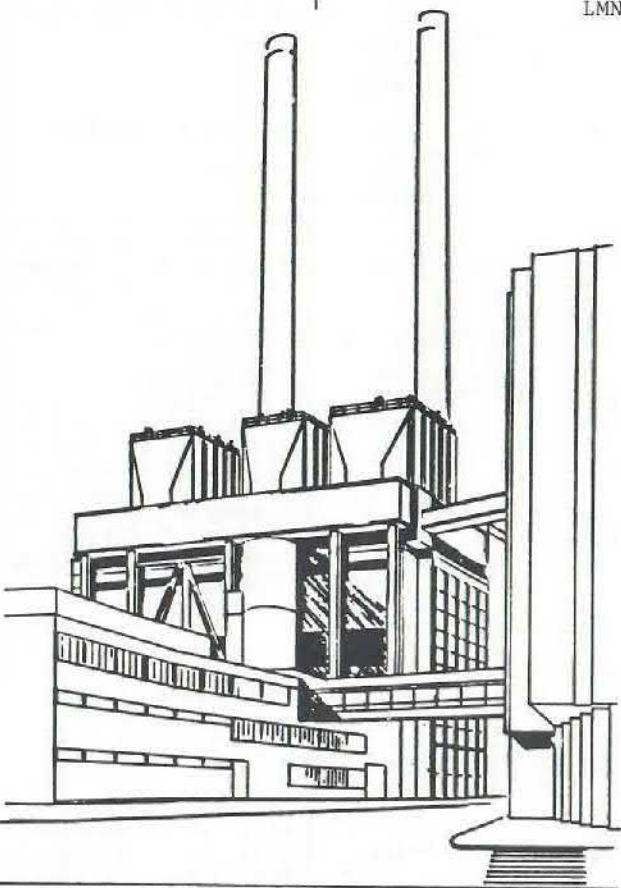
Ved licitation på Nordkraft den 17. januar var NORDEN billigst blandt de indkomne tilbud.

På denne baggrund fik NORDEN ordren, som består af en stålkonstruktion på ca. 450 tons. Stålkonstruktionen, der hovedsagelig består af et dæk, som ligger i ca. 40 m højde, udgør fun-

damentet for de 3 elektrofiltre, som FLS har i ordre til Nordkraft.

Ordren startes op i værkstederne sidst i februar og skal være færdigmonteret på Nordkraft midt i juni i år. I denne periode giver ordren beskæftigelse til gennemsnitlig ca. 20 mand.

LMN



Perspektivtegning fra Nordkraft med stålkonstruktionen og de 3 elektrofiltre indtegnet

Samarbejdsudvalg

Torsdag 1986-02-13 kl. 15.40 afholdtes ordinært møde i SU.

Mødeleder: Frøde Jensen.

Fraværende: N. Aa. Nørgaard.

Punkter fra tidligere møder

Der er givet orientering til afdelingsudvalget i maskinværkstedet om sammenlægning af maskinværksted og montageværksted.

Der arbejdes stadig med spørgsmålet om større krankapacitet (vægkraner) i hal M. Tømrer og blikkenslager er bedt om at se på utætheder i taget i hal M.

Spørgsmålet om en burmand på udearbejde er løst.

Studieturen for SU-medlemmerne til FLS maskinfabrik i Lübeck er fastsat til omkring 1. juni.

Det er henstillet til fremmede firmaer på fabrikken at sørge for, at der ved udgravninger bliver afskærmet.

Hullerne i vejen til den store parkeringsplads udfyldes midlertidigt og udbedres senere.

Spørgsmålet om rengøring af skurvogne på udearbejde er løst.

Forskellige udvalg

Kantineudvalget afholdt møde 1986-02-04. Sikkerhedsudvalget af-

holdt møde 1986-02-06. Der er mange tilmeldinger til det planlagte fyraftensmøde den 17. februar med emnet: Sundhedsforhold omkring svejsning - fugning - brænding. Man vil fremover forsøge at afholde lignende møder om forskellige sikkerheds-emner.

Alle afdelingsudvalg har afholdt møde siden sidste SU-møde. Sikkerhedsudvalget og SU støtter forslaget om at sende malere på kursus.

Ordre- og produktionsforhold

Med kendte og reserve-rede ordrer er der i pladeværkstederne beskæftigelse til 60 mand i 8 uger (80 %) og i maskin- og montageværkstedet til 18 mand i 8 uger (90 %). Udearbejde: På Rørdal er der beskæftigelse til 12 mand i 3 uger, på DEF til 4 mand i 14 dage, på Dania til 6 mand indtil videre, på Norsk Hydro til 2 mand indtil videre, på Nordkraft til 10 mand i 6 uger.

På rejsearbejde i udlandet er der beskæftigelse til 1 mand i Bulgarien i 6 måneder, 1 mand i Tyrkiet til 1986-06-01 og 1 mand i Ægypten til ultimo maj.

Tilbud på montage for et firma på Mors har ikke ført til ordre. Der er afgivet tilbud på montage af filtre til 2 kraftværker. Det ene tilbud er ac-

cepteret, men for-handlinger vedrørende det andet tilbud er ikke afsluttet endnu.

Der fremstilles dele til ændring af anlæget på Norsk Hydro med montage sidst i marts.

Arne Nielsen spurgte, om filtre er indført i kvalitetssikrings-systemet. Willy Kok svarede, at Nordens produkter er delt op i 3 kategorier med aftrappede krav, som også omfatter filtre. Willy Kok gav en orientering om regnskab for 1985 og budgettet for 1986. Resultatet for 1985 er lidt bedre end bud-getteret på grund af større omsætning og reduktion af posten "Arbejde under udførelse". Der har været fuld beskæftigelse i året.

Willy Kok meddelte, at strategierne følges planmæssigt. Der er antaget en erfaren FLS'er som montagechef. De administrative funktioner er flyttet til nyt kontor i magasinbygningen. Det nye maskin-/montageværksted er projekteret og bevilget og regnes med at være færdigt til sommerferien.

Willy Kok oplyste, at der har været ca. 40 mand på svejskursus, hvilket skulle medvirke til, at niveauet kan højnes. Villy Jacobsen bliver uddannet til svejsetekniker. WK ville opfordre alle til at uddanne sig, ikke mindst på eget initiativ. Investeringer: Udskiftning af personbil, installation af fyr i hal S, dynamo-

meter i hal P, 5 stik-kontakter i hal M, sprøjteanlæg i maleværksted, svejseplan i hal S, 2 natriumlamper i hal V, skrivemaskiner, skabe m.v., kontorinventar i forbindelse med udflytning, Dantherm fyr i hal N, sikkerhedsræler for 2 svejsemaskiner i hal M, harddisk for transportabel PC'er.

Ordreinformation

Peder Christensen foreslog, at der på opslag i kantinen informeres om indkomne ordrer af en vis størrelse. Der synes at have været nogen misforståelse med hensyn til avisomtale af FLS-ordrer på elfiltre.

Under dette punkt ankede Arne Nielsen over manglende information til planlæggerne af filterproduktionen og nævnte et eksempel, hvor hele ordren var taget ind i uge 7 til afkorterværkstedet, hvilket var helt urealistisk.

I denne forbindelse efterlyste Frede Jensen forslag til bedre planlægning.

Intern transport

Arne Nielsen henviste til cirkulæret om intern transport, hvori står, at maskin- og montageværkstedet har 1 truck og yderligere 1 truck disponibel, hvis der er behov for det, men nu bruges den ene truck konstant i hal S. Ydermere står der i cirkulæret, at alle trucks skal være udstyret med radio,

men det er de ikke. Villy Jacobsen svarede, at cirkulæret var udarbejdet, før hal S kom ind i billedet. Der er ikke en truck, der kun skal betjene hal S. Hvis der er behov for trucks, skal man være fleksibel, og det ligger fast, at alle trucks skal være forsynet med radio.

Arne Nielsen rejste også spørgsmålet om en truck, der ikke var i orden. Det vil nu blive nærmere undersøgt, og trucken vil blive repareret. Frede Jensen pointerede, at en truckfører ligesom alle andre altid skal sørge for, at det arbejde, han udfører, er sikkerhedsmæssigt forsvaret.

Der var enighed i SU om at tage cirkulæret op til en fornyet gennemgang.

Eventuelt

Forslag til et NOR-DEN-flag og til lystableauet på hovedbygningen blev vist for SU-medlemmerne og godkendt.

Henning Andersen bad om at få en traktor på udearbejde efter set, hvilket Jørgen Larsen vil sørge for sker.

Bent Pedersen ønskede, at der blev set på arbejdstiden til sommer, da der har været ønsket fremme om at møde fra kl. 6.30 til kl. 15.00.

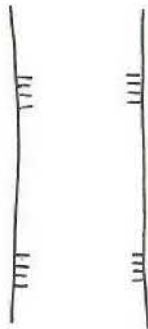
Peder Christensen forespurgte, om der var mulighed for, at en gruppe medarbejdere kunne starte en lystfiskerforening og benytte søen ved Nor-

den, nu hvor vandkvaliteten er i orden. Tillidsmændene takkede for julegaven til medarbejderne og udtrykte håb om, at dette kunne blive en fast tradition.

Næste mødeleder:
Kurt Møller Nielsen.

Mødet hævet kl. 17.30.

Ta' det køligt...



Hvad er det ?

(en isbjørn, der klatrer op i et træ)

Valg af medarbejderrepræsentanter i FLS

De nuværende medarbejdervalgte repræsentanters 2-årige periode i F. L. Smidth & Co. A/S' bestyrelse udløber ved afholdelsen af den ordinære generalforsamling den 6. maj 1986. I den anledning foretages der valg af medarbejderrepræsentanter til bestyrelsen for en 4-årig periode den 29. april 1986 af 4 bestyrelsesmedlemmer og 4 suppleanter.

Forslag til kandidater til bestyrelsen og som suppleanter skal være selskabsvalgudvalget i hænde senest den 14. marts 1986, kl. 9.00.

Opstillingslister kan afhentes på personalekontoret, hvor også lister over stemmeberettigede foreligger til gennemsyn.

Stemmeberettigede er

medarbejdere, der er ansat senest den 18. februar 1986 og fortsat er ansat den 29. april 1986.

Valgbar er enhver medarbejder, som er myndig og har været ansat hos F. L. Smidth & Co. A/S (FLS-H, FLS-M og FLS-NO) gennem de sidste 12 måneder før valget.

De nuværende medarbejderrepræsentanter i bestyrelsen for FLS er: Jørgen J. Ahlgren (FLS-H), Grethe Machholm (FLS-H), Ib Verner Trelby (FLS-H) og Karl Nielsen (FLS-M).

En præsentation af kandidaterne til valget den 29. april 1986 vil blive givet i OBS, april-nummeret, der udsendes til FLS-H, M og NO.

Selskabsvalgudvalget

Nyt fra uddannelsesfronten

Andet halvår 1985 bød på en del aktiviteter på uddannelsesområdet.

Der blev lagt ud med et MAG-svejskursus med 12 deltagere i august måned, nemlig i ugerne 32-33-34.

Måneden efter, i ugerne 36-37-38-39, gennemførtes et lysbuekursus i stumpsømme i plade. Dette kursus havde ligeledes 12 deltagere og certificerede deltagerne i h.t. DS 322.

Dette kursus blev taget i ugerne 45-46-47-48.

I 1986 er der gennemført et lysbuekursus i rørsvejsning. Dette kursus havde ligeledes 12 deltagere og certificerede til svejsning af rør i h.t. DS 322.

Kursusudvalget vil, i samarbejde med produktionsafdelingen, undersøge mulighederne for yderligere kursusaktivitet i 1986.

SKS

Udsat altid til i morgen, hvad du overhovedet ikke skulle have gjort.

Gæster glæder altid ... Nogle ved at komme, andre ved at gå.

Jeg har været rig, og jeg har været fattig ... Det er bedst at være rig.

Fra sikkerhedsfronten

Sikkerhedsudvalget
afholdt møde torsdag
1986-02-06 kl. 15.40.

Deltagere.

Villy Jacobsen
Flemming Jensen
Frede Jensen (formand
og daglig leder af
sikkerhedsarbejdet)
Jørgen Kristensen
Egon Olesen
Birgit Clausen (sekretær)

Gæster.

Peder Holst Larsen
Hardy Nielsen

Frede Jensen bød velkommen, specielt til gæsterne fra udearbejde.

Punkter fra sidst.

Det kniber stadig med orientering om paller. Sikkerhedsudvalget henviser til det reviderede cirkulære af snit P af 1985-12-03.

Der er arrangeret et fyraftensmøde mandag 1986-02-17 om sikkerhed og miljø ved svejsning.

Uanmeldt inspektion.

Sikkerhedsudvalget drøftede de enkelte punkter fra værkstederne.

Indtrufne ulykker.

Siden sidste SiU-møde har der kun været 1

tilskadekomst.

1986-01-15, hal K:
På grund af skævt løft med palleløfter direkte mod jern, gled emnet ned over venstre hånd, hvorved pegefingeren blev beskadiget. Fravær: 7 dage. Hændelsen skyldes: manglende agtpågivenhed.

Øjenskader.

Siden sidste SiU-møde har 5 mand været sendt til øjenlæge.

Gennemgang af referat af sikkerhedsbøger.

Der blev drøftet udsagningsudstyr i hal D, og i hal P indskærper sikkerhedsgruppen at alle bruger punktudsugning ved CO2-svejsning og el-svejsning.

På udearbejde har elektrikerer set el-materiellet efter, og 220 V forlængerledning og el-håndværktøj vil blive jordet. Jørn Holst Christensen vil afprøve taljer med belastning.

Eventuelt.

Jørgen Kristensen rejste spørgsmålet angående røntgenundersøgelse af medarbejdere. Emnet vil blive taget op på fyraftensmødet.

Mødet hævet kl. 16.45.

Nye indlæg til OBS

Som ny redaktør af OBS vil jeg hermed gerne komme med en kraftig opfordring til alle medarbejdere på NORDEN om at fatte pennen og skrive en artikel til OBS.

Når man i det daglige taler med forskellige medarbejdere på NORDEN, kommer der en masse meninger og ideer frem. Det kunne jo være, der var nogle guldkorn imellem, som det ville være en god ide at delagtiggøre resten af OBS' læsere i.

Har du nogle ideer til en artikel, så behøver den ikke være færdigskrevet. Det er nok med nogle punkter, som vi så evt. kan færdigskrive i fællesskab.

Fat nu pen og papir og skriv et indlæg.

VJ



Fyraftensmøde



Mandag 1986-02-17 kl. 16.00 afholdtes "fyraftensmøde" i kantinen på NORDEN.

Emnet var: Sundhedsforholdene omkring svejsning - fugning - brænding.

Frede Jensen bød velkommen til den fremmødte forsamling, ca. 80 af NORDENS ansatte, og især til læge Lone Jensen, der er ansat på Aalborg sygehus syd.

Læge Lone Jensen har bl.a. i knap to år arbejdet på en undersøgelse om emnet, og hun viste en film, der er optaget på forskellige arbejdspladser i Aalborg. Heri fortalte bl.a. to læringe og nogle smede om de symptomer, de havde efter svejsning. Disse symptomer var næsten ens, ondt i halsen, åndedrætsbesvær og hyppige hosteanfald.

Efter filmforevisningen fortalte Lone

Jensen om de undersøgelser, der har været lavet om emnet. Første gang i midten af 30'erne, hvor man, efter at have undersøgt 3 personer, kom frem til det resultat, at svejsning ikke var farligt. Igen i midten af 60'erne, hvor 150 personer blev undersøgt, kom man frem til det resultat, at svejsning ikke var farligt, men det var det til gengæld at ryge cigaretter.

I begyndelsen af 80'erne blev der igen lavet en undersøgelse, denne gang i flere lande, bl.a. USA, Øst- og Vesttyskland, og her kom man så igen frem til, at det er farligt at ryge - især cigaretter - men at det så sandelig også er farligt at svejse, især hvis man står og indånder svejserøg. Otte timers svejsning svarer til at ryge 25 cigaretter. Er man så i forvejen ryger, kan resultatet af at indånde svejserøg blive temmelig alvorligt, f.eks. vil lungerne hos en 40-årig svare til en 60-årig. Dårlig lungefunktion belastet samtidig hjertet, man bliver nemmere forkølet, får bronkitis, bliver hæs o.lign.

Hvis man plages af nogle af disse symptomer, skal man - for sin egen skyld - søge læge og få en henvisning til lungeklinikken.





HVORDAN SIKRE SIG BEDST MOD PAVIRK- NING AF SVEJSERØG.

Den bedste måde at sikre sig er ved at bruge sin udsugning, sin maske o.lign. på den rigtige måde. Er man i tvivl om det sikkerhedsudstyr, man har, er i orden, må man - igen for sin egen skyld - kontakte sikkerhedsgruppen, som så vil kontrollere tingene.

Frede Jensen sluttede mødet med at sige tak til Lone Jensen for et udmærket og meget uddybende foredrag.

Samtidig takkede han Jørgen Kristensen og Peder H. Christensen, fordi de havde taget initiativ til mødet.

Udpluk af spørgsmål stillet til Lone Jensen:

Sp.: Med hensyn til lungeundersøgelserne, hvorfor blev disse stoppet?

Sv.: Fordi man kun kunne konstatere tuberkulose - ikke andet.

Sp.: Er det svært at få svejsseskader ind under erhvervsskader?

Sv.: Hvis man ryger meget - ja.
Hvis man ryger un-

der 25 cigaretter om dagen, er der faldet dom for, at det er erhvervsskade.

Sp.: Hvordan påvirkes øjnene ved forkert brug af glas ved lysbue-svejsning?

Sv.: Man skal være forsigtig, da der kan opstå kroniske skader.

Sp.: Hvis man bruger sin udsugning, maske o.lign. rigtigt, kan man så undgå følgerne af svejserøg?

Sv.: Ja, med ret stor sikkerhed.



NORDENs offshore svendestykke

Som de fleste nok har bemærket, har der hersket stor travlhed i hal P op til jul med færdiggørelsen af Mezzanine Deck nr. 2 til Aalborg Værft Offshore. Dækkenes størrelse er ca. 16 m x 13 m og en vægt af ca. 30 tons.

Opbygningen og svejsningen af de to dæk har været en interessant og lærerig opgave, som har stillet meget store krav til de folk, som har været involveret i opgaven, ikke mindst med hensyn til målfastheden og kvaliteten på svejsningerne. I den forbindelse kan det nævnes, at ud af 340 forskellige svejsninger blev der kun konstateret fejl i 4 svejsninger, dette var endda meget små fejl.

Alle svejsninger er

registreret med svejsnings nr. og svejsrens nr. samt dato og klokkeslet for færdiggørelse af svejsningen. Dette var nødvendigt af hensyn til ultralyd- og magnetofluxkontrol, som først måtte laves 48 timer efter svejsningens færdiggørelse. Til denne registrering gik der 6 fulde ringbind med kontrolpapirer.

Efter at dækkene er modtaget af Aalborg Værft, har vi fået anerkendelse for udført arbejde. Det er vist sådan, at dækkene fra NORDEN bliver "vist" frem som eksempel på særlig god offshore-kvalitet. Så efter dette skulle NORDEN stå godt rustet til fremtidige opgaver inden for offshore-industrien.

VJ



Nyt telefonanlæg



Sidste mand fra Jydske Telefon med kendskab til vort gamle telefonanlæg er gået på pension. Derfor har vi samtidig med flytningen af administrative funktioner til magasinbygningen besluttet at installere nyt og moderne telefonanlæg samme sted.

Anlægget er udstyret med en række faciliteter, som gør kommunikationen nemmere, hurtigere og mere effektiv.

Oplysninger og materialer om anlæggets faciliteter kan fås ved henvendelse til Connie Sørensen.

ON

På rejse

MEXICO

Gunnar Skovsgaard Pedersen er 23. december kommet hjem fra MEXICO.

THAILAND

Viggo Hedegaard er 2. februar rejst til THAILAND. Varighed ca. 1 måned.

Personalia

Udlærte



1986-02-01:

Torben Jensen udlært som pladesmed



1986-02-01:

Johnny Romanius udlært som maskinarbejder

Stof til april-nummeret af NORDEN-OBS skal være redaktionen i hænde senest 3. april.

Personale



Ingeniør Ib Bach Jensen er fra 1986-04-01 ansat som montagechef.

Som tidligere meddelt vil montageafdelingen blive udskilt som et separat resultatcenter af NORDEN for at styrke afdelingens muligheder for deltagelse i større montageopgaver - såvel inden for som uden for FLS.

Ib Bach Jensen blev ansat hos FLS-H i 1976. Han har hovedsagelig været beskæftiget i Filterafdelingen - senest med varetagelse af montageafvikling og koordinering af montageledere.

Gør noget hver dag for at glæde andre .. om det så kun er at lade dem i fred.

Legat



Ved en højtidelighed på hovedkontoret i København fredag den 10. januar fik Prede Jensen overrakt en portion af FLS' jubilæumslegat som en anerkendelse for hans mangeårige arbejdsindsats.

FJ har gennem 35 år været aktivt med i udviklingen på vor fabrik - fra de reparationsfyldte år i råjernstiden til maskinfabrikken i sin nuværende skikkelse. Han har mestret at skabe det samarbejde omkring sig, uden hvilket en fabrik som vor næppe kunne eksistere.

Når en NORDEN-medarbejder bliver belønnet, så falder en del af æren også tilbage på NORDEN - på os allesammen. Den enkelte er jo ikke en ø i sig selv, men en del af helheden.

Derfor har vi alle grund til at glæde os, og vi vil benytte lejligheden til at sige til lykke til FJ.

Maskin- og montage- værksted

Som tidligere omtalt er en af hovedopgaverne i 1986 - efter strategiplanen - sammenlægning af de nuværende to afdelinger, maskinværksted og montageværksted, til en fælles afdeling.

Projektet indebærer flytning af montageværkstedet fra hal R til hal D's forlængelse. Det kræver en renovering af den del af bygningen, som ældre medarbejdere vil erindre gik under navnet "Borgporten".

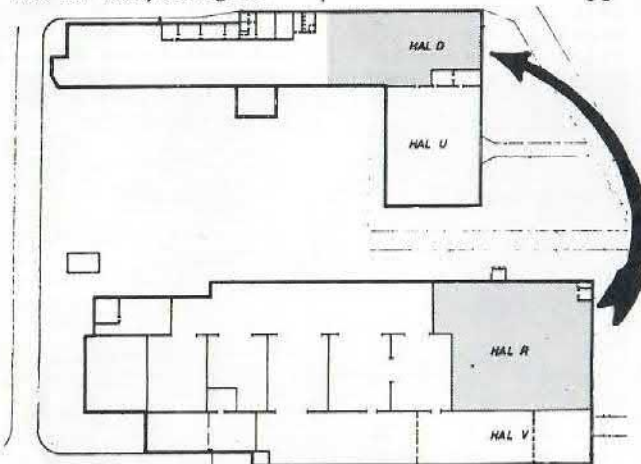
Det fremtidige montageværksted vil blive udrustet med en 10 t løbekran.

Ved sammenlægningen opnås en væsentlig forbedring af fabrikkens lay-out, dels ved en betydelig re-

duktion af den interne transport mellem de to nuværende værksteder, som ligger 150 m fra hinanden, og dels ved at en senere nedlæggelse af utidssvarende bygninger muliggøres. Der opnås desuden besparelse og forenkling ved, at de to nuværende værkførerområder reduceres til eet. Afdelingsomkostninger vil herved formindskes. Næsten alle de komponenter, der fremstilles i maskinværkstedet, skal i den videre fase sammenmonteres i en større sammenhæng.

Projektet er gennemdrøftet med afdelingsudvalg og sikkerhedsgrupper. Det påregnes at være færdigt til sommerferien.

PS



Montageværkstedet flyttes fra hal R til hal D

Samling af administrative funktioner

Som tidligere omtalt i forbindelse med strategiplanen skal administrative funktioner koncentreres og flyttes til den nuværende magasinbygning.

Lønningskontoret, hullestuen og telefonstillingen er allerede på plads i de nyindrettede lokaler, og denne flytning skulle give en bedre fleksibilitet, mulighed for jobrotation og hermed et mere varieret arbejde.

ON

Kantine- udvalg

Kantineudvalget afholdt møde 1986-02-04.

1. Det vedtoges at sætte alle nye omklædningskabe på stativ, så de bliver hævet fra gulvet i lighed med de gamle omklædningskabe, hvorved det bliver muligt at anbringe bæk foran.