

NORDEN

OBS

Nr. 4 - sep.
1981 - 11. årg.

MASKINFABRIKKEN NORDEN - AALBORG

Den gamle Bogholder orienterer



(se side 8)

Personalebladet

NORDEN-OBS

udgives af
Maskinfabrikken NORDEN

* * *

Ansvarsh. redaktør

Knud V. Jensen

Redaktionsudvalg

Peder Christensen
Tage Hansen
Knud V. Jensen
Mogens Sall

Redaktionssekretær

Edel Frederiksen

* * *

Stof kan offentliggøres under mærke, men redaktøren skal kende indsenderens navn og afdeling.

* * *

Eftertryk med kildeangivelse er tilladt.

* * *

Go' da igen

I forbindelse med OBS' 10 års jubilæum opdagede jeg, at jeg tidsmæssigt havde snydt som redaktør af bladet. Medens de senere redaktører har siddet i stolen i ca. 2 år, sad jeg der kun i 1/2 år. Derfor har jeg tilbudt at overtage jobbet i de resterende 1 1/2 år.

Det bliver ganske vist svært at genindtræde, idet der jo i de mellemliggende år er sket en rivende udvikling af bladet,

og det gælder både i størrelse og i kvalitet, men jeg håber at kunne få den samme hjælp til indslag i bladet, som mine forgængere har fået, og jeg tiltræder med de største forhåbninger til, at det vil lykkes at holde bladets høje standard. Jeg skal gøre mit bedste for, at OBS fortsat kan være et godt bindeled mellem medarbejderne og virksomheden.

KVJ

Ordrehorisonten

NORDENs ordrehorisont er et fast tilbagevendende punkt på SUMøderne. Der er således ikke noget nyt i, at dette spørgsmål også prægede drøftelserne på det netop afholdte møde.

Hidtil har det hovedsagelig været udearbejdsafdelingen, der har givet anledning til debat i denne forbindelse, fordi der her hyppigt er tale om ultrakorte udsigter. Der er dog gensidig forståelse for, at udearbejdets specielle struktur indebærer, at ordrebestanden ofte er lav. En stor del af opgaverne opstår spontant - f.eks. reparationsarbejde - og arbejdet skal som følge

heraf udføres hurtigt - "her og nu".

Gennem den seneste tid har der imidlertid været tendens til, at ordrehorisonten for værkstedsarbejde er blevet gradvis indsnævret.

Efter sommerferien svarede kendte ordrer til ca. 2 måneders kapacitetsbelægning - og det er kort dispositionstid - f.eks. sammenholdt med det gennemsnitlige opsigelsesvarsel, som er 2 - 2½ måned.

Fysisk sagsbehandling

Det tilstræbes naturligtvis at fastholde den jævne

beskæftigelse, som har karakteriseret NORDEN, og derfor er spørgsmålet om mulighederne for en længere ordrehorisont taget op til drøftelse med de berørte instanser hos FLS.

Der er enighed om det uheldige i at operere med så korte fremtidsudsigter, som tilfældet er, og derfor vil man søge at finde formaliserede løsninger, så NORDEN får en større andel i FLS' samlede ordrehorisont for de produkter, som NORDEN fremstiller.

Der synes at være muligheder for, at den papirmæssige del af sagsbehandlingen kan accelereres til fordel for den tid, der er til rådighed for den fysiske "sagsbehandling" - den der skal finde sted i værkstederne ved hjælp af pladematerialer og svejsetang.

Det vil være lønsomt at skabe en længere horisont i fremstillingsfasen. Herved vil man opnå, at der i højere grad end nu kan udføres arbejdsbesparende værktøjer, at komponenterne kan fremstilles i de rette værksteder og af det rette mandskab, samt at der kan træffes fornuftige indkøbsdispositioner.

Disse muligheder tager man, dersom hver ordre skal betragtes som "den sidste" af slagsen, og udførelsen skal ske over hals og hoved.

Underleverandør

NORDENs struktur som underleverandør-virkosomhed - det sidste led i ordrekæden - medfører i sig selv en tendens til korte leveringstider, navnlig i tider, der er præget af "købers marked", og hvor kunden med fordel kan anvende en stor part af den samlede leveringstid i tilbudsfasen.

For NORDENs kundeområde uden for FLS gøres der bestræbelser for at skabe længere sigtede aftaler. Her kan aktuelt peges på forhandlinger om en rammeaftale vedrørende levering af skibssektioner i 1. halvår 1982 samt en indgået rammeaftale om levering af 17 asfaltanlæg - en ordre, der strækker sig helt hen til slutningen af 1982.

WK

Sylvia



- de, der lever på en stor fod, ved nok bedre, hvor skoen trykker!

Medarbejderaktier

Der er vedtaget en ny lov - gældende fra 01.07.81 - om beskatning af fortjeneste ved salg af aktier.

Denne indfører skattefrihed for aktieavanceer under forudsætning af, at salget af aktierne ligger mere end 3 år efter erhvervelsen (der er 2 undtagelser i reglen: 1) det må ikke være et led i den skattepligtiges næringsvej, og 2) det gælder ikke hovedaktionærer, der ejer mere end 25 % af aktiekapitalen).

For en ordens skyld gøres opmærksom på, at loven ikke ændrer reglen om, at medarbejderaktier, som tegnes til favørpris, skal båndlægges i 5 år for at undgå beskatning af merværdien.

Til gengæld vil fortjenesten ved et eventuelt salg efter frigivelsen under alle omstændigheder være skattefri. Medarbejdere vil således kunne disponere over deres aktier uden som hidtil at skulle tage hensyn til det årlige fradrag på 6.000,- kr. i den skattepligtige særlige indkomst.

Det nytter ikke noget, at færgeskibet er oplagt, hvis hans færgeosse er det ...

Samarbejdsudvalg

Torsdag den 20. august 1981 kl. 15.40 afholdtes ordinært møde i SU.

I mødet deltog afdelingsingeniør Lars Mose Nielsen og lærlingerepræsentant Peter Andersen som gæster.

W. Kok bød velkommen, specielt til gæsterne, og oplyste, at ingeniør Ivan Hønge, som har været ansat midlertidigt i 1/2 måned på tegnestuen, nu er fastansat og udlånt som leder af udearbejdsafdelingen, og samtidig er ingeniør Arne Præstegaard antaget midlertidigt til tegnestuen. Der er stadig en god tilgang af ordrer til tegnestuen, som forventes at blive stabiliserende element i Nordens virksomhedsstruktur.

Punkter fra tidligere møder

Der er nu til selvskabslokalerne indkøbt service til 60 personer, og efter nogle små reparationer, der vil blive færdige i næste uge, kan lokalene mod en mindre leje benyttes af medarbejderne til familiefester. Der vil endvidere fremover hvert år blive foretaget nogle forbedringer af lokalene.

I forbindelse med det foreslåede regulativ for tilskud til sikkerhedsbriller med styrke nævnte Peder Christensen, at man

har undersøgt, om der kan købes almindeligt stel til sikkerhedsbriller, men Synoptik oplyser, at i så fald er det ikke sikkerhedsbriller, da der til disse hører specielle stel, men der findes 6 typer stel. Der var i SU enighed om at godkende det foreslåede regulativ, og sker der senere ændring i Synoptiks regler for stel til sikkerhedsbriller, kan aftalen laves om. Endvidere var man enige om, at tilfælde, hvor det er påkrævet at udskifte briller med kortere mellemrum, må tages op til særlig behandling. Peder Christensen oplyste, at det nedsatte udvalg for lærlingespørgsmål bl.a. har arbejdet med retningslinier for "faglig anerkendelse" for til lærte og foreslår, at de pågældende aflægger svendeprøve for at blive faglig anerkendt, hvilket overenskomsten åbner mulighed for. De pågældende indsender ansøgning om tilskud til afholdelse af udgifter i forbindelse hermed, og indstillingen til svendeprøven sker gennem lærlingevalget og de pågældendes mester. Udvalget har også arbejdet videre med turnusordningen for lærlinge og foreslår, at lærlingen er 4 måneder i hvert værksted, og når han skal på Teknisk Skole, tæller den tid med i det værksted, han er i. Lærlingene flyttes altid den 1. i en måned. Endvidere

foreslås det, at afdelingsudvalgene til hvert møde på dagsordenen optager turnusordningen som et fast punkt. Samtidig foreslås det, at den sidste tid af læretiden, f.eks. 6 måneder, foregår i hal N, hvor det vil være muligt for lærlingene at arbejde selvstændigt, ligesom det er vigtigt, at de på det rigtige tidspunkt kommer i hal N, hvor maskinerne er koncentreret.

Med hensyn til forøgelse af antallet af lærlinge henstiller udvalget, at det bliver EFG-lærlinge, bl.a. fordi der er mangel på praktikpladser.

Udvalget vil senere udarbejde en skriftlig redegørelse for de løsninger, man har fundet frem til i forbindelse med lærlingespørgsmål.

Der er enighed om en ny rejseaftale for arbejde i udlandet for FLS, og blanketter er sendt ud til tillidsmændene.

Forskellige udvalg

Sikkerhedsudvalget har ikke afholdt møde siden sidste SU-møde.

Kantineudvalget afholdt møde 11. august.

Isoleringen af væggene i spisestuen er færdig.

Den ødelagte automat er istandsat.

Der har været afholdt møde i alle afdelingsudvalgene.

SU henstiller til samtlige medarbejdere, at arbejdstiden overholdes, hvilket

i nogle tilfælde ikke har været tilfældet i forbindelse med frokostpausen.



Folk ved ikke, hvor godt de lever - før de bliver dårlige af det.

Ordre- og produktionsforhold

Med kendte og reserverede ordrer er der i pladeværkstederne beskæftigelse til 45 mand i 4. kvartal 1981 (50 %), i maskinværkstedet til 4 mand (30 %) og i montageværkstedet til 2 mand (35 %).

Udearbejde: Der er på Rørdal beskæftigelse til 20 mand i 2 uger og på Dania til 8 mand i 2 uger.

På rejsearbejde i udlandet er der beskæftigelse til 3 mand i 15 uger.

Frede Jensen nævnte, at der gennem den sidste tid har været en tendens til, at ordrehorisonten for værkstedsarbejde er blevet kortere. Ifølge en opgørelse efter ferien svarer kendte ordrer i værkstederne kun til 2 måneders beskæftigelse, hvilket hindrer en fornuftig planlægning.

Spørgsmålet om muligheden for en længere ordrehorisont har været taget op til drøftelse med de berørte instanser hos FLS.

Der er modtaget en ordre på 17 asfaltanlæg, hvor leveringen strækker sig hen til slutningen af 1982, og på et el-filter, hvor vi skal fremstille dele her på fabrikken og bagefter montere dem på fabriksanlægget ved Randers i uge 37-46.

Der er afgivet tilbud på et filter, som skal fremstilles på fabrikken og monteres på Færøerne.

Vi har også været med i et tilbud til et kraftværk på fremstilling af jernkonstruktioner, siloer o.lign. og montering af det øvrige, men ordren gik til anden side.

Der har været ført forhandlinger om levering af skibssektioner i tiden februar-juni 1982. Disse forhandlinger har resulteret i en rammeaftale.

Man er stadig opmærksom på muligheden for at få arbejde inden for offshore i tilknytning til de tiltag, der gøres her i området.

Bugserbåden, hvortil Norden afleverede skroget i foråret, blev navngivet i København i juli. Der er udtrykt tilfredshed med arbejdet.

Frede Jensen oplyste, at der har været afholdt et møde med kun den og øvrige firmaer i forbindelse med udearbejde. Der er her blevet meddelt, at det vil være nødvendigt at holde lidt igen lønmæssigt, hvis man vil gøre sig håb om at beholde udearbejdet. Frede Jensen mente, at det ville være rigtigt, om afdelingsudvalget for

udearbejde taler spørgsmålet igennem. W. Kok nævnte, at der er gjort et meget stort arbejde for at få den nye konstruktion af Flux-pakker fremstillet på Norden, og der er afgivet tilbud på denne maskine.

Investeringer: Isoleering af 2 vægge i spisesalen, isolering af endegavl i hal U, ny port i hal V, brandport i hal V, retteplan i hal N, svejseværk i hal R, trykluftledning i hal P, el-talje 600 kg i hal S, tegnemaskine, tegnebord, filter for trykluftledning i hal P.

Sikkerhedsfodtøj

Peder Christensen ønskede ordningen for sikkerhedsfodtøj justeret og henviste til prisudviklingen for sikkerhedsfodtøj, hvor der siden den gældende aftales ikrafttræden er sket en stigning på kaptræsko på 39,65 kr. Efter aftalen gives der 45 % i tilskud, maks. 60 kr., og det vil sige, at hvis man køber dyrere sikkerhedsfodtøj, f.eks. svejsestøvler eller sko, og får maks. 60 kr., vil man få det samme i tilskud for alle typer fodtøj. Ligeledes må ordningen give mulighed for, at der i nogle tilfælde gives tilskud til 3 par i stedet for 2.

SU var enige om, at et udvalg bestående af Knud V. Jensen, Ole Nielsen og Peder Christensen ser nærmere på spørgsmålet.

Ledelse af udearbejdsafdelingen

Mogens Sall bad om en redegørelse for ledelsesforholdene på udearbejde. Det kunne skabe uklarhed hos medarbejderne, dersom ledelsesforholdene havde en midlertidig karakter. Der er i forvejen en værkfører i udearbejdsafdelingen, som er midlertidig ansat.

W. Kok redegjorde for de bestræbelser, der har været gjort for at finde den bedst mulige leder for afdelingen. Trods ihærdig annoncering er det ikke lykkedes at finde en kvalificeret leder, og derfor er det besluttet indtil videre at overflytte ingeniør Ivan Hønge (tegnestuen) som leder af udearbejdsafdelingen. Der er givet grundig information til medarbejderne (i MS-ferie) og til kunderne om den trufne beslutning. På Mogens Salls spørgsmål om udearbejdsafdelingens målsætning oplyste W. Kok, at det som hidtil tilstræbes at skabe en så stabil og god arbejdsplads som muligt for en fast stab. Det er imidlertid vigtigt gennem et gensidigt samarbejde i afdelingen at tilpasse sig de foreliggende muligheder.

W. Kok nævnte endvidere, at tegnestuen er oprettet bl.a. med henblik på at stabilisere udearbejdet, og foreløbig har man arbejdet med et par projekter. Man forsøger at komme med i mere projekt- og teg-

nestuearbejde, og her har vi en fordel i at kunne få overført know-how fra FLS.

Eventuelt

W. Kok oplyste, at underdirektør Palle O. Jørgensen, der er overflyttet fra FLS-Brasilien til FLS-H for at tage sig af indkøbs- og fabriktionsområdet (herunder de 5 FLS-fabrikker), fremover vil varetage posten som formand for Nordens bestyrelse.

Mødet hævet kl. 17.45.

Forslagskasse

Udvalget afholdt møde 18.08.1981.

Indkomne forslag:
Ingen.

Behandlede forslag:

Nr. 7907

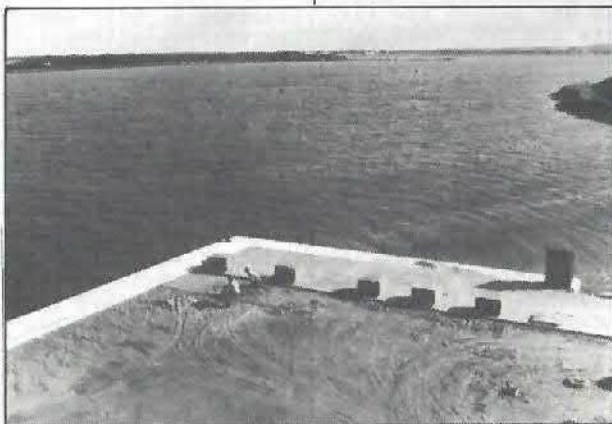
Hjælpeværktøj til samling af stød i cykloner m.m.
Udvalget finder, at forslaget er brugbart og vil kunne lette arbejdsgangen i værkstedet.
Forslaget, der er indsendt af nr. 1853 Per Madsen, hal P, vil blive belønnet med kr. 700,-.

Havnen

Danalith er nu gået i gang med en belægning af ca. 1600 m² af havnearealet med betonsten. Dette arbejde var med i budgettet for spunsfornyelse, men kan først ud-

føres et års tid senere, for at arealet kan "sætte sig" efter de store udgravninger i forbindelse med fastgørelsen af ankerboltene.

KVJ



Udvidelse af lærlingeantal

På et SU-møde blev det besluttet at ned-sætte et lærlingeudvalg til at se på lærlingenes uddannelse og antallet af lærlinge, og om der er mulighed for at tage nogle ekstra lærlinge.

Udvalget har undersøgt mulighederne for at tage ekstra lærlinge og foreslår, at vi øger lærlingeantallet med 2 i pladeværkstederne. Denne udvidelse er påbegyndt, idet der er begyndt en EFG-elev, og der vil komme en mere, så snart der er plads. Udvalget har været enige om, at udvidelsen skal være med EFG-elever.

Vi har arbejdet en del med revidering af den bestående turnusordning for lærlinge i maskinværkstedet og i pladeværkstederne. Der vil på næste SU-møde blive fremlagt en ny turnusplan for både lærlinge i pladeværkstederne og i maskinværkstedet.

Udvalget er enige om, at vi med denne revidering kan tilbyde lærlingene en god, alsidig og interessant uddannelse. Den nye turnusplan vil ved fælles hjælp sikre, at lærlingene kommer rundt i de forskellige værksteder og prøver de forskellige arbejdsopgaver, som findes på Maskinfabrikken Norden.

For maskinværkstedets vedkommende vil roke-

ringen foregå blandt de forskellige maskiner i større omfang end tidligere, da vi vil prøve at dele terminerne ved maskinerne.

Vi har også set på lærlingenes skoleophold og foreslår, at man fremover sender en repræsentant fra lærlingeudvalget til afslutningen på forskolen og til afslutningen på Teknisk Skole for at se svendestykket.

Ved afslutningen af uddannelsen foreslår vi, at lærlingenes forældre indbydes til en mindre sammenkomst, hvor lærlingene får overrakt deres svendebevis.

På udvalgets vegne
Peder Christensen



FLS-jubilæet

2. jan. 1982

Som det fremgik af sidste nummer af OBS, vil der i forbindelse med jubilæet blive udbetalt gratialer såvel til ansatte som til pensionister.

Vi er bange for, at listen over de medarbejdere fra råjernsproduktionens tid (altså før 1972), der afgik for at gå på pension, ikke er fuldstændig - særlig for enkeres vedkommende - og vi vil derfor gerne bede læserne om at hjælpe os med opgivelse af navne og adresser (og helst afgangår) på ældre medarbejdere (samt disses enker, hvis den tidligere medarbejder er død). Henvendelsen bedes rettet til lønningskontoret (Niels Aa. Nørgaard).

De medarbejdere, der ved råjernsproduktionens ophør i 1972 modtog en fratrædelsesgodtgørelse, vil ikke komme i betragtning, skønt de gik på pension derefter. På lignende måde vil ancienniteten for de medarbejdere, der er blevet genantaget efter at have modtaget fratrædelsesgodtgørelse, først være gældende fra genansættelsesdatoen.

Den gamle bogholder orienterer

Kender I forresten den gamle bogholder?

Det er ham, der hver morgen i al ubemærkethed åbner sin øverste aflåste skrivebordsskuffe for straks efter at lukke og låse den igen.

Efterhånden var der flere af medarbejderne, der havde observeret denne besynderlige morgenhandling, og under en af bogholderens ferieperioder kunne medarbejderne ikke længere styre deres nysgerrighed, og man dirkede skuffen op.

Det eneste, man fandt heri, var en seddel, hvorpå der stod: HUSK: DEBET ER NÆRMEST VINDUET!

Nå, spørg til side, men historien er fra den tid, hvor man førte regnskabet i kolonner og oftest med håndkraft. I dag er det jo EDB-maskinerne, der finder DEBET-kolonnen for automatisk at gemme beløbene i maskinhukommelserne.

Under ovennævnte overskrift er det tanken i de kommende numre af OBS at orientere læserne lidt om regnskabs mange mysterier. Det kan selvfølgelig kun blive periferisk, men mon det alligevel ikke har læsernes interesse at stifte bekendtskab med forskellige regnskabsudtryk og at få disse kommenteret på en ikke alt for tør måde?

De første begreber, der er valgt at orientere om, er:

DÆKNINGSBIDRAG og KAPACITETSOMKOSTNINGER

Dækningsbidrag er egentlig det samme begreb, som man inden for handelen betegner som BRUTTOFOR-TJENESTE, d.v.s. forskellen mellem salgs- og indkøbspris.

Inden for industrien er indkøbsprisen imidlertid mere end selve materialeindkøbsprisen til en maskine eller lignende. Der må tillægges fabrikkens forædlingsomkostninger, og det vil primært sige den arbejds-lønudgift, der medgår til at bearbejde materialerne, så disse bliver til det færdige produkt. Den samlede udgift til materialer og arbejds-løn kaldes produktets STYKOM-KOSTNING.

Man regner ofte det indvundne dækningsbidrag ud i procent af salgsindtægten, hvilken % betegnes som produktets DÆKNINGSGRAD (D/G).

Ligesom man inden for handelen har andre omkostninger end de, der går til selve vareindkøbet (løn til butiks- og kontorpersonele, husleje, el, varme, forsikringer o.s.v.), er der inden for industrien mange andre omkostninger end stykomkostningerne, og det er disse, der betegnes som virksomhedens kapacitetsomkostninger. Disse må altså bæres af dækningsbidraget, inden der - forhåbentlig - kan konstateres en rest = det egentlige OVERSKUD, af hvilket firmaet så må betale selskabsskat (for aktieselskaber er skatteprocenten p.t. 40).

Kapacitetsomkostningerne kan opdeles i følgende 4 hovedgrupper:

1. Værkstedsomkostninger til el- og varmeforbrug, oprydning og rengøring, indkøb af værktøjer m.v.
2. Omkostninger, hvis størrelse er uafhængig af produktionens størrelse, f.eks. løn til det personale, der ikke kan henføres til det enkelte produkt (værkførere, kontorpersonele m.v.), husleje, forsikringspræmier, kontorholdsudgifter m.v.
3. Afskrivning på bygninger og maskiner.
4. Renter af lånt kapital.

Da kapacitetsomkostningerne ikke direkte kan pålignes det enkelte produkt, sker produktets påligning af disse omkostninger ad indirekte vej, nemlig ved hjælp af såkaldte KALKULATIONSTILLÆG, som nærmere vil blive omtalt i næste nummer af OBS.

I NORDENS regnskab udregner man, hvor meget det opnåede dækningsbidrag andrager i kr. pr. pro-

duktiv time.

Ved at dividere dette resultat op i det samlede beløb for kapacitetsomkostningerne får man det antal produktive timer, det er nødvendigt at præstere, for at det lige akkurat kan løbe rundt.

Dette resultat betegnes som fabrikkens NULPUNKT.

Nedenstående taleksempel illustrerer nærmere de enkelte begreber:

Produktive timer: 5.000

<u>Salgspris:</u>		1.000.000	
<u>Stykomkostninger:</u>	Materialer	400.000	
	Løn	250.000	650.000
			<hr/>
<u>Dækningsbidrag:</u>			350.000 = <u>35%</u> (D/G)
<u>Kapacitetsomkostninger:</u>			
	Værkstedsomkostninger	75.000	
	Faste omkostninger	125.000	
	Afskrivninger	35.000	
	Renter	15.000	250.000
			<hr/>
<u>Overskud:</u>			100.000

Dækningsbidrag pr. produktiv time: $\frac{350.000}{5.000} = \text{kr. } 70$

Nulpunkt: $\frac{250.000}{70} = 3.600$ timer, og da der er opnået en produktion på 5.000 timer, er der en risikomargen på 1.400 timer, før man når det kritiske punkt, hvor der intet tjenes.

"GOLIATH GØL" navngivet



Københavnerne havde lejlighed til at overvære et festligt intermezzo en strålende juli-eftermiddag, da bugserbåden "GOLIATH GØL" blev navngivet ved Kvæsthusbroen for enden af Nyhavn.

Den lille aalborgenske kraftkarl præsenterede sig fordelagtigt i det københavnske havnebillede, som den lå der nymalet og skinnende - og smukt pyntet med signalflag fra for til agter.

Siden afrejsen fra NORDENS havn den 3. april har skibet opholdt sig i det fynske, hvor der er arbejdet intenst på færdiggørelsen. Udrustningen er foretaget på Assens Skibsværft, og det grundlæggende arbejde, som NORDEN har præsteret, er næsten ikke til at kende igen.

Dagen før navngivningen blev der foretaget trækprøve - og den klarede med lethed de stillede krav på 17 tons. Hastigheds- og sødygtighedsprøver blev også klaret til og med kryds og slange.

Selve navngivningen blev foretaget af

fru direktør Jørn Hansen, Svitzer. Det skal ærligt erkendes, at Deres udsendte medarbejder - der samtidig har et vist medansvar for skrogets holdbarhed - havde et par nervepirrende og spændende sekunder, da fru Hansen knuste en hel flaske "gul enke"-champagne mod stævnen. Men plader og svejsninger holdt - og med den kraft, damen lagde i slaget, behøver vi vist ikke at befrygte reklamationer over holdbarheden, om også båden kommer ud for de værste isbrydningsopgaver.

Ud over de indbudte gæster blev dåbshandlingen overværet af et særdeles sagkyndigt publikum. Garvede bolværksmatroser sendte anerkendende langspyt ud i havnebassinnet - og den lokale "Nyhavns Rose"



var synligt imponeret over "træk"-kraften.

Ja, det var i sandhed en københavnsk festdag - på Aalborg-præmisser - den dag, da "vores" bugserbåd blev holdt over dåben.

Kort tid efter højtideligheden satte "GOLIATH GØL" stævnen mod Aalborg, hvor den nu er indrulleret i GOLIATH-flåden, som er opankret ved Limfjordsbroen. Man kan bogstavelig talt fornemme, at den dirrer efter at komme i gang med de opgaver, den er dimensioneret til.

Med navngivningen af "GOLIATH GØL" er sat punktum for en spændende NORDEN-opgave - en af dem, der har optaget os alle - og som har ført os et skridt fremad.

Og givet os mod - og inspiration - til at gå i gang med nye og spændende opgaver.

WK

p.s. Mon den udsendte medarbejders ængstelse ikke var større for, at den "gule enke" ikke holdt, når den blev konfronteret med NORDENs gode og solide arbejde?

Red.

Kølerør

Igennem de sidste måneder er 2520 m² plade blevet til 162 stk. rør med en diameter på 2250 mm. Disse er igen ved at blive til 2 x 9 stk. kølerør på 19,7 m. I samme forbindelse er et antal m² plade blevet klippet og bukket og lavet til 2700 stk. løfteskovle. I svøbene er der desuden boret ca. 13.000 stk. Ø22 huller.

I skrivende stund er den ene ordre færdig, da den skal leveres 2-delt. Den anden skal yderligere sammensvejses til 9 stk. rør á 19,7 m samt monteres med slidplader og løfteskovle ved hjælp af bolte. Ordrene er blevet bearbejdet i hallerne N og P, hvor de har givet stor aktivitet.

SKS



Ingen er fuldstændig værdiløs ... Man kan altid tjene som afskrækkende eksempel.

Kvinder er mere irriterende end mænd ... fordi mænd er mere irriterende.

Ulykkesstatistik 1978-79-80

Beregningsgrundlag for NORDEN:

	Antal præsterede arbejdstimer			Antal ulykkes- tilfælde			Antal tabte arbejdsdage		
	1980	1979	1978	1980	1979	1978	1980	1979	1978
Akkordarb.	245.216	241.977	247.067	5	10	4	34	195	31
Tidlønsarb.	105.378	123.651	130.451	11	11	18	167	286	689
Tilsammen	350.594	365.628	377.518	16	21	22	x)223	o)679	720

x) heraf 22 dage fra 1979
o) heraf 198 dage fra 1978

Beregning af ulykkesfrekvens og fravær:

	Ulykkesfrekvens			Fravær		
	1980	1979	1978	1980	1979	1978
<u>Norden:</u>						
Akkordarb.	20,4	41,3	16,2	1,1	6,4	1,0
Tidlønsarb.	104,4	89,0	138,0	12,7	18,5	42,3
Tilsammen	45,6	57,4	58,3	5,1	14,9	15,3
<u>Maskinfabriker:</u>						
Akkordarb.	46,7	41,1	43,3	3,1	3,6	3,9
Tidlønsarb.	37,4	43,4	40,2	3,2	4,0	4,3
Tilsammen	40,0	42,8	41,0	3,3	4,2	4,4
<u>Jernindustri i øvrigt:</u>						
Akkordarb.	46,7	41,1	43,3	3,1	3,6	3,9
Tidlønsarb.	37,4	43,4	40,2	3,2	4,0	4,3
Tilsammen	40,0	42,8	41,0	3,3	4,2	4,4

Ulykkesfrekvensen er antallet af ulykkestilfælde pr. 1 million præsterede arbejdstimer.

Eksempel, akkordarb.: $\frac{1.000.000 \times 5}{245.216} = 20,4$

Fraværet er antallet af tabte arbejdstimer pr. 1000 præsterede arbejdstimer.

En arbejdsdag i en femdages uge er på 8,00 arbejdstimer.

Eksempel, akkordarb.: $\frac{(34 \times 8) \times 1000}{245.216} = 1,1$

Travlhed i ferien



Blandt de ordrer, vi nåede at få gjort klar til afsendelse inden ferien, var der 2 af de såkaldte leveringskritiske ordrer til Ribblesdale, England:

- 0.0038
1 komplet køletårn
- 0.0072
1 cyklonforvarmer

Da montagelederen ikke kunne vente på godset, blev det nødvendigt at arrangere afsendelse i ferien.

Godset (189 kasser og colli med en bruttovægt på 232 tons) blev i tiden 7.-14. juli læsset på 28 trailere, hvoraf mange med overbredder til over 4 m.

Trailerne blev i Esbjerg indskibet i

m.s. "Dana Maxima" til Grimsby og Immingham.

Udskibningen over vor egen havn lå heller ikke stille i ferien. Den 10. juli lastede vi m.s. "Sitka" med 35 kasser og colli, i alt 43 tons gods til frihavnen for afskibning til Athen og Bangkok.

I de sidste dage af ferien havde vognmanden endvidere travlt med at flytte 39 røggasrør med stivere og platforme ud på havnen, så de lå klar til afskibning den første arbejdsdag den 27. juli pr. m.s. "Dania" til Bremen for omladning i oceanbåd til Venezuela.

Holl

FLS' ledelse



Som tidligere nævnt er civilingeniør Palle O. Jørgensen (40) udnævnt til underdirektør med ansvar for leveranceområdet og FLS-maskinfabrikkerne - altså alle de afdelinger, der fremskaffer de fysiske bestanddele i FLS' samlede virksomhed.

POJ bliver i sit nye job også formand for NORDENs bestyrelse, hvor han afløser direktør J. Jerl Jensen.

Gennem de sidste 4 år har POJ været leder af FLS' Brasilienafdeling, som bl.a. omfatter en maskinfabrik - noget større end NORDEN. Brasilien er et marked i stærk udvikling.

POJ var på et kort orienteringsbesøg på NORDEN den 12. august.

Administrativ rationalisering

STYKLISTER: Da oplysningerne, der fremgår af styklisterne, bliver afskrevet flere gange (i planlægnings-, indkøbs- og forsendelsesafdelingerne), undersøger et nedsat udvalg, om man med fordel kan anvende en såkaldt tekstbehandlingsmaskine.

FAKTURERING: Det undersøges ligeledes, om der er mulighed for en forenkling af faktureringen til FLS-H, f.eks. ved at kopier af de afgivne ordrer anvendes som fakturaer.

KVJ

Cykler

I FLS-OBS nr. 8 står om en OVA-analyse hos FLS-Brazil:

"Analysen blev startet i marts 1981 og sluttet ultimo maj 1981, idet det var nødvendigt at afvikle to cykler i forlængelse af hinanden."

Kunne det ikke være gået hurtigere, hvis man havde taget en tandem?



Kloakledning

Aalborg kommune har meddelt, at man nu snarest vil gå i gang med nedlægning af kloakledningen fra vestbyen til rensningsanlægget, og at man begynder nedlægningen fra rensningsanlægget og går østpå. Arbejdet er overgivet til entreprenørfirmaet August Jørgensen og Troel-

sen. Der vil nok endnu gå et stykke tid, før man når de arealer, hvor det kan virke generende for færdselen til og fra fabrikken.

Underretning om de midlertidige gener vil løbende blive givet gennem opslag på fabrikken.

KVJ

Nærvæd - og næsten

NORDEN deltog før sommerferien i en indbudt licitation omhandlende 370 t stålkonstruktioner og stålsiloer til et kraftværk.

Arbejdet omfattede ca. 8.000 arbejdstimer med stort indhold af montagearbejde og ville i alle henseender være en attraktiv opgave. Derfor blev der sat betydelige ressourcer ind på tilbudsarbejdet.

Vi var ikke i tvivl om, at NORDENs pris ville være konkurrencedygtig, og det holdt også stik, men ... en anden tilbyder var alligevel et par procent billigere og løb derfor med opgaven - det er de barske vilkår.

Således var tilbude-

7,6	mio kr.	
7,0	-	-
6,9	-	-
5,5	-	- (NORDEN)
5,4	-	-

WK

På rejse

SPANIEN

John Nielsen er kommet hjem efter 1 1/2 måneders ophold i Spanien.

Kantineudvalg

Kantineudvalget afholdt møde
11.08.1981.

1. Gennemgang af referat fra sidste møde.
2. Sommerens hovedrengøring gik programmæssigt.
3. Der udtaltes stor tilfredshed med beklædningen i spisesalen - fod- og loftslisterne bliver nu malede.
4. Indbruddet 24. juli blev omtalt. Den ødelagte automat er endnu ikke istandsat, fordi montøren mangler en reservedel.
5. Der er stadig noget galt med varmereguleringen til omklædningsrummet.
6. Prisen for sodavand forhøjes til kr. 1,65.

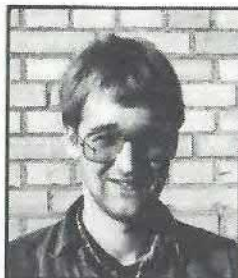
Jeronimus



Hm - alene tanken om skat på
levefoden kan få én til at
krumme tær.

Personalia

Udlærte



15.07.81:
Jørn Holst
Christensen
udlært som
plade- og kon-
struktionssmed



05.09.81:
Jan Skovsgaard
Pedersen ud-
lært som
plade- og kon-
struktionssmed

Personale

Pr. 01.06.81 ansattes ingeniør
Ivan Hønge på tegnestuen som
vikar. Senere er Hønge blevet
fastansat, men er samtidig mid-
lertidigt blevet udlånt til ude-
arbejdsafdelingen - som daglig
leder.

Som erstatning for Ivan Hønge er
ingeniør Arne Præstegaard ansat
som vikar på tegnestuen.

* * *

Stof til november-nummeret af
NORDEN-OBS skal være redaktionen
i hænde senest 8. oktober.

Sport

BADMINTON

Badmintontræningen er startet og foregår hver onsdag på Vesterkærets skole, østre sal, kl. 16.00-18.00.

BILLARD

Vi spiller igen i vinter med i firmasportsturnering, og interesserede billardspillere kan henvende sig hos John Nielsen, hal P.

BORDTENNIS

Har du lyst til at spille bordtennis, så henvend dig hos Jens Jørgen Nielsen, hal M, eller på tlf. 18 53 63.

Idrætsfest



Idrætsforeningen NORDEN afholder fest i selskabslokalerne

lørdag den 31. oktober 1981 kl. 18.30

Madkurv medbringes, fri fadøl.

Entre kr. 25,00 pr. næse.

Musik: DJINGO TRIO.

Tilmelding hos Calle senest 2. oktober 1981.

FESTUDVALGET