

NORDEN OBS

Nr. 6 - dec.
1979 - 9. årg.

MASKINFABRIKKEN NORDEN - AALBORG

Glædelig jul



Det gamle træ, oh, lad det stå

udgives af
Maskinfabrikken NORDEN

Ansvarh. redaktør

Ole Nielsen

Redaktionsudvalg

Ole Nielsen
Peder Christensen
Tage Hansen
Mogens Sall

Redaktionssekretær

Edel Frederiksen

Stof kan offentliggøres under mærke, men redaktøren skal kende indsenderens navn og afdeling.

Eftertryk med kildeangivelse er tilladt.

Mod firserne

For NORDEN blev halvfjerdsenerne de år, hvor en selvstændig maskinfabrik skabtes. Ældre bygninger blev fikset op, isoleret og malet - og alle syntes, at det blev til "en helt ny fabrik", da det tidligere ovnanlæg "forsvandt" midt i tiåret. Fabrikken kvalificerede sig til stadig mere krævende opgaver, og trods varierende produktions-sammensætning fastholdtes god og stabil beskæftigelse.

Men i samme periode - og navnlig gennem de seneste år - skærpedes kampen om ordrerne på markedet, og det blev gradvis sværere at opnå salgspriser, der tilfredsstillende opvejede et stigende omkostningsniveau. Ganske vist opnåede vi en løbende effektivisering af produktionsapparatet - f.eks. ved hal P's udvidelse - men for vore mange ældre værksteder var der kun begrænsede muligheder for forbedringer. Spredt beliggenhed af værksteder og lagre vil altid betyde store transportudgifter, som tynger stærkt i tilbudsberegningerne.

Gennem arbejdet med budgetter og planlægning har ledelsen i lang tid beskæftiget sig med det kommende år, hvor der desværre forudses nedgang i ordretilgangen inden for cementmaskiner. FLS-H's salg af cementanlæg med dansk fremstilling viser aftagende tendens, idet kunderne i

stigende grad fordrer lokal produktion, hvilket ikke kan undgå at påvirke beskæftigelsen på NORDEN - også selv om alle sejl sættes til for at fremskaffe ordrer fra andre kunder.

Med udsigterne til, at vilkårene bliver hårde i årene, der ligger for, er det nødvendigt at se kritisk på produktionsapparatet og fremstillingsmetoderne. Gennem samarbejde må vi ruste os til at udføre arbejdsopgaverne mere effektivt ved brug af den mest hensigtsmæssige arbejdsgang og de bedst mulige hjælpemidler.

Med udgangspunkt i det forarbejde, konsulentfirmaet IKO udførte vedrørende NORDENS layout, er indledt gruppearbejder, som gerne skulle resultere i forslag til løsning af transport- og udviklingsproblemer på kortere og længere sigt.

Målet for disse tiltag er at forbedre NORDENS konkurrenceevne og fremtidige levedygtighed. Drivkraften til planernes gennemførelse baseres på det samarbejde, som eksisterer i virksomheden.

Der er gjort en solid indsats på NORDEN i det afvigte år - og det vil ledelsen på denne plads takke for. Samtidig ønskes alle medarbejdere med familie en glædelig jul og et godt nytår.

Ekstraordinært SU-møde

Onsdag den 14. november 1979 afholdtes ekstraordinært møde i samarbejdsudvalget med eneste punkt på dagsordenen:

IKO-rapport om Nordens hovedlayout og handlingsplaner i forbindelse dermed.

Efter at det på bestyrelsesmødet i april blev vedtaget at lade en konsulent se på Nordens hovedlayout - som jo er karakteristisk ved spredte værksteder og lagre samt lange transportveje - har konsulentfirmaet IKO nu udarbejdet en rapport.

Der var indkaldt til SU-mødet for at drøfte IKO-rapporten, som SU-medlemmerne forinden havde haft lejlighed til at læse.

W. Kok indledte mødet med at give en orientering om rapportens indhold og de undersøgelser, Norden selv står for at foretage. Han fremhævede det vigtige i, at SU orienteres åbent om dette arbejde, ligesom de berørte afdelingsudvalg tages med på råd og informeres. De to tillidsmænd i området på fabrikken vil løbende blive orienteret om arbejdet.

Efter at rapporten havde været forelagt bestyrelsen på et møde sidst i oktober, vedtog man at udarbejde en handlings- og tidsplan for føl-

gende punkter:

1. Centralisering af materialeudskrivningen.

Formålet er at flytte materialeudskrivningen fra de enkelte værkførere til en centralenhed. Herved opnås større samlet køb, længere tidsfrister for indkøb og frigørelse af tid til værkførerne, som kan anvendes til bedre ledelse og opfølgning af produktionen.

2. Centraliseret pladeudskæring.

Formålet er at effektivisere pladeudskæringsfunktionen dels ved at centralisere funktionen og dels ved at investere i ny brændemaskine.

3. Transportudstyr.

Formålet er at undersøge, om Norden kan opnå en gevinst ved at investere i andre transportsystemer.

4. Bygninger.

Formålet er at få fastlagt en fremtidig layout-plan for Norden.

5. Male- og pakkeafdelinger.

Formålet er at finde den optimale, langsigtede løsning for Nordens sandblæsnings- og malefunktion.

6. Produkter.

Formålet er at få fastlagt et produktprogram, som vil være velegnet for Nordens produktionsanlæg og -systemer.

Behandlingen af disse punkter er overgivet til arbejdsledergrupper, der i første omgang fremskaffer materiale (tilbud og brochurer). På basis af dette forarbejde vil behandlingen af de enkelte punkter - f.eks. i forbindelse med forslag til maskinudstyr o.lign. - blive foretaget i samarbejde med afdelingsudvalg eller andre implicerede medarbejdergrupper.

Der kan formentlig på næste SU-møde fremlægges en situationsrapport.

De fremkomne forslag bliver forelagt bestyrelsen til godkendelse.

Mødet hævet kl. 15.35.



Samarbejdsudvalg

Torsdag den 6. december 1979 kl. 15.40 afholdtes ordinært møde i samarbejdsudvalget.

Som suppleant for Mogens Sall var mødt Erik Thomsen.

W. Kok oplyste, at der fra 1.1.1980 er ansat 2 nye værkførere, Jørgen Larsen på udearbejde og Gunnar Nymark Jensen i pladeværkstedet.

Punkter fra tidligere møder

Udvalget for forslagskasser afholdt møde 4. december, hvor man behandlede tidligere indkomne forslag. Et af forslagene, der vedrører afmærkning af paller, er præmieret med 400 kr. Et andet forslag, der vedrører rullearrangement til anbringelse på ovne ved kædereparation, vurderes af værdi både sikkerheds- og arbejdsmæssigt efter foretagelse af nogle ændringer. Dette forslag er præmieret med 500 kr. Der er ikke indkommet nye forslag.

Det spændingsbegrænsende udstyr er i orden, og apparater, der ikke skal ændres, vil blive malet, så de er let kendelige.

Afdelingsudvalgene er anmodet om at optage et punkt vedrørende "lærlingenes turnusordning" på dagsordenen for deres møder.

Der vil i nærmeste fremtid søgt arrangeret besøg på Rørdal for de medarbejdere, der ønsker at se grævemaskinen.

I hal S er rytteren blevet isoleret, og der vil nu blive malet på toiletterne. N. Aa. Nørgaard vil undersøge muligheden for at få opsat et ur i omklædningsrummet.

Forskellige udvalg

Sikkerhedsudvalget afholdt møde den 22. november.

Der vil blive foretaget rutinemæssige eftersyn på sikkerhedssejlerne, der anvendes ved diverse arbejder på udearbejde.

Det blev påpeget, at sejlerne kun må benyttes til sikkerhedsformål og ikke til opbejvning af materialer, fordi man mangler en strop.

Der var tilfredshed med den afholdte sikkerhedskonference.

Kantineudvalget afholdt møde den 22. november.

Alle afdelingsudvalg har afholdt møde siden sidste SU-møde.

De udsendte forslag til dagsorden for afdelingsudvalgenes møder er påtænkt som en information til nye afdelingsudvalgsmedlemmer og behøver ikke at følges slavisk. Frede Jensen vil se på spørgsmålet om opsætning af en håndvask i hal R.

Der arbejdes på aftale vedrørende rejsearbejde i udlandet, og aftale vedrørende arbejde på Dania ønskes revideret.

Medarbejderhåndbogen er ved at være færdig.



I mit næste foredrag vil jeg forsøge at bibringe mine tilhørere en forståelse af det allerede afholdte.

Ordre- og produktionsforhold

Med kendte og reserverede ordrer er der i pladeværkstederne beskæftigelse til 65 mand i 1. kvartal 1980 (70 %), i maskinværkstedet til 9 mand (65 %) og i montageværkstedet til 3 mand (55 %).

Udearbejde: Der er på Rørdal beskæftigelse til 40 mand i 6 uger og på rejsearbejde til 8 mand i 16 uger.

Der er et fald i beskæftigelsen efter nytår, men der vil blive gjort bestræbelser for at få ordrer hjem, og FLS forsøger at hjælpe, bl.a. ved at fremme fremsendelse af tegningsgrundlag.

Udearbejdsafdelingen regner med en travl periode, så der vil være mulighed for at blive overflyttet til denne afdeling, når arbejdsmængden i værkstederne svigter. Der er tilbudt arbejde for svejsere i USA, men ingen har meldt sig.

Vi håber at få en broskraber i ordre. Ordren på det tidligere nævnte flammestårn er gået til et engelsk firma, der var billigere, men Norden var det billigste af de danske firmaer, der afgav tilbud.

Der er indgået ordre på opbygning af en kedel til skibsforning, og der vil være chancen for at få flere kedler i ordre, dersom vi prismæssigt kan være med.

Der er også indgået ordre på eternitmaskiner, og man vil forsøge også at komme med i montagen af disse maskiner. Endvidere har vi, som tidligere oplyst, fået ordre på 3 Akva-Purifilere.

Frede Jensen nævnte, at der er kommet en henvendelse om at få 15-20 mand i april og maj måned til udearbejde på kraftværk i Åbenrå, og kunden venter nu på besked herom.

Bevillinger: Reparation af spunsvæg, hydr. pladesaks til pladeværkstedet, drejebænk til maskinværkstedet, søjlesvingkran til hal M, CO₂-anlæg til hal R, pladeplan til hal N, skillevæg i hal S (prøverum) og spændemaskine til udearbejde.

Ferie 1980

Et forslag fra ferieudvalget til ferie på fabrikken for 1980 blev fremlagt. Der foreslås fast fabrikslukning i ugerne 28 og 29, og ønskes den 3. uge i forbindelse hermed, skal besked herom gives til værkføreren

senest 25. april. Derudover er der følgende "indeklemte dage" dækkende den 4. uge: 16. maj (dagen efter Kristi Himmelfartsdag), 5. juni (grundlovsdag), 6. juni (dagen efter grundlovsdag), 24. december (juleaftensdag), 29. og 30. december (mellem jul og nytår), 31. december (nytårsaftensdag). SU var enige i det fremkomne forslag.

Gruppearbejder vedr. IKO-rapport

W. Kok oplyste om gruppearbejdernes fremdrift. Centraliseret materialeudskrivning: Udskrivningsarbejdet er påbegyndt.

Centraliseret pladeudskæring: Der indhentes oplysninger om pladeskæremaskine. Transportudstyr: Gruppen indsamler brochurer og oplysning om priser.

Bygninger: Man har haft en samtale med stadsingeniøren for at høre om de fremtidige planer med hensyn til anlæggelse af ny vej. Der vil blive udarbejdet en lokal plan for området omkring fabrikken, og der arbejdes med forslag til fremtidig tilkørselsvej til fabrikken. Dette vil være af betydning for placering af ny kontorbygning.

Male- og pakkeafdelingen: Der vil fremkomme et oplæg til undersøgelser i denne afdeling.

Produkter: Der er et samarbejde i gang med FLS med hensyn til ting, som det vil væ-

re fordelagtigt, at Norden producerer på længere sigt.

Sygemelding

Peder Christensen fremførte et spørgsmål i forbindelse med sygemelding. Det viste sig dog, at sagen beroede på en misforståelse.

Stempelure

Peder Christensen påpegede, at der er en fejl ved stempelurene, som gør, at de kan vise et minut forkert. Der vil blive foretaget et ekstra eftersyn af urene. Endvidere ønskede man en alarmklokke sat op, da man ikke altid kan høre i værkstederne, når der fløjtes. N. Aa. Nørgaard ser på spørgsmålet.

Eventuelt

Intet.

W. Kok sluttede mødet med at takke for samarbejdet i året, der var gået. Året 1979 havde ikke været et økonomisk tilfredsstillende år, men det havde dog været muligt at opretholde fuld beskæftigelse på fabrikken.

Mødet hævet kl. 17.05.

BBB

Flammen, der svandt

I maj forespurgte et engelsk firma, om Norden var interesseret i at give tilbud på fremstilling af et flammetårn til det danske oliefelt på Nordsøen, Gorm-feltet. Tårnet skulle bygges i Danmark - for så vidt danske virksomheder var konkurrencedygtige.

Tårnet var 60 m højt med en trekantet grundflade med sidelængde 9 m og skulle udføres som rørkonstruktion. Det skulle leveres fastgjort til en pram - og i den henseende lignede det en ønskeopgave for Norden - egen havn taget i betragtning.

Med udgangspunkt i positiv interesse blev udarbejdet særdeles grundigt tilbud på engelsk med beskrivelse af fremstillingsmetoden, vi ville anvende, og projektorganisation, som ville blive nedsat

for opfyldelse af de strenge krav til kvalitet og leveringsoverholdelse.

Salgsarbejdet omfattede besøg i Aalborg og i Birmingham - foruden talløse udlændestelefonsamtaler og interne møder. Der er totalt anvendt ca. 500 timer på opgaven - og herunder udført skalamodel af tårnet.

Imidlertid lykkedes det ikke at bringe opgaven hjem, idet det medio november meddeltes, at ordren er overgivet til et engelsk firma til en pris, der ligger 18 % under Nordens.

Norden-prisen var la-veste danske tilbud. De to andre lå henholdsvis 12 og 18 % over Norden.

Fremstilling af flammetårnet svarede til 7-8 mands beskæftigelse i et halvt år.



På rejse

SPANIEN

Leif Grynnerup har i november måned været i Spanien for opretning af møllemotor.

SVERIGE

Jørgen Frost er kommet hjem fra OBBOLA i Nordsverige.



Klub 11

RETTELSE TIL SIDSTE
NUMMER AF OBS:

Klub 11's bestyrelse:

Peder H. Christensen
(formand)
Egon Olesen
(kasserer)
Bjarne M. Pedersen
(næstformand)
Kurt Nielsen
(sekretær)
Svend Aage Thomsen
Jens Skavenborg
Niels Peter Olesen
(lærlingerepræsentant)

Fra NORDEN's arkiver

For 10 år siden

I 1969 var knap 100 medarbejdere beskæftiget inden for "værkstedproduktionen" - den opvoksende afdeling for fremstilling af maskinkonstruktioner. Betegnelsen hentød til, at afdelingen var "vokset ud" fra Cement-Jern Kon-sortiets (råjernsfabrikens) reparationsværksted.

På basis af en større ordre på tankskibssektioner til B & W blev givet bevilling til bygning af en 1000 m² svejsehal.

Hal P var af uvurderlig betydning for maskinfabrikens muligheder for overlevelse efter råjernsproduktionens ophør i 1972 - og i dag er hal P's tilstedeværelse en vigtig forudsætning for at få ordrer hjem - såvel fra FLS som fra andre kunder.

For 25 år siden

I 1954 indkøbtes fra Aarhus Maskinfabrik en ny brokørekran, der ved hjælp af en stor Demag-elektromagnet skulle foretage mekanisk dosering af skrot og spåner til roterovnene - et arbejde, der hidtil var udført med håndkraft.

Brokranen er stadig - til trods for sin alder og en særdeles slidsskifteholds-tilværelse - en nyttig maskine for Norden.

Tager man hensyn til, at den i hovedparten af sin tilværelse har arbejdet dag og nat

samt søndag, jul og påske, ja, så skulle den faktisk være 80 år gammel. Brokranen kostede ved anskaffelsen kr. 60.000. I dag vil maling af kranen koste det dobbelte.

For 50 år siden

Ingeniør Axel V. Jensen fra FLS udnævntes i 1930 til direktør for Cementfabrikken Norden efter den tidligere direktør K. Christensens død. Sidstnævnte havde været leder af Norden siden starten i 1898.

Direktør Axel V. Jensens søn er FLS' nuværende adm. direktør J. Jerl Jensen.

For 75 år siden

I 1904 indtraf en begivenhed, som havde den allerstørste betydning for Nordens hele fremtidige udvikling.

Aalborg Portland-Cement-Fabrik tilbød Norden kollegialt samarbejde - i stedet for den stadige - for begge parter opslidende - priskamp.

Samarbejdet blev arrangeret efter fuldt ven-skabelig overenskomst.

Ingeniør Poul Larsen, FLS, overtog straks fra begyndelsen formandshvervet i den nye bestyrelse, som blev dannet i henhold til samarbejdsaftalen. Et godt kollegialt samarbejde med storebroderen Aalborg Portland er fortsat af fundamental betydning for Norden.

Forslagskasse

Udvalget afholdt møde den 4. december 1979, hvor følgende forslag blev behandlet:

nr. 7927: Afmærkning af paller.

Forslaget blev antaget som værende positivt for såvel afkørtværkstedet som værkstederne (brugerne).

Forslaget, der var indsendt af nr. 3393 Carl Johan Jensen, blev præmieret med kr. 400,-.

nr. 7944: Rullearrangement til anbringelse på ovne ved kæde-reparation.

Et forslag, der efter udvalgets mening ikke direkte kunne anvendes, men det skønnedes, at det med visse ændringer kunne være af såvel sikkerhedsmæssig som arbejdsbesparende værdi.

Forslaget, der var indsendt af nr. 1842 Peder Holst Larsen, blev præmieret med kr. 500,-.



Sikkerhedskonference

Til konferencen den 29. og 30. oktober 1979, som blev ledet af sikkerhedschefen på Aalborg Værft A/S Ib Kjeldsten, var indbudt den samlede sikkerhedsorganisation i firmaet samt de 3 tillidsmænd.

Der var 3 punkter på programmet:

Sikkerhedsorganisation.
Svejseudsugning.
Malerverer.

Den første dag påbegyndtes i nævnte rækkefølge, men det blev konstateret, ved denne lejlighed, at interessen gik på malerverer og svejseudsugning. 2. dagen vendte man så om på punkterne og begyndte med malerverer og sluttede med sikkerhedsorganisation.

Deltagerne blev af IK stillet dette spørgsmål:

Sikkerhedsarbejdet er det: at fremme virksomhedens effektivitet og konkurrencedygtighed og dermed økonomiske vækst i et miljø, der såvel socialt som fysisk giver mulighed for trivsel, selvstændig udførelse og stillingtagen, og som bærer præg af gensidig respekt og tillid samt tolerance?

Man diskuterede spørgsmålet og blev enige om, at man vel lige så godt kunne have vendt det om, således at miljø og trivsel kom først.

IK fortalte om sikkerhedsorganisationen og den megen tid, som bruges i denne forbindelse, men hellere det og så undgå ulykker og nedslidning, da det er god økonomi, når folk kan møde på arbejde hver dag, hvilket for alle parter er en fornuftig løsning.

Man kom endvidere ind på spørgsmålet om bedriftssundhedstjeneste, som er obligatorisk for bl.a. skibsværfter, men ikke for maskinfabrikker endnu.

Endvidere taltes der om at køre den hårde linie med hensyn til brugen af beskyttelsesmidler. Såfremt der er påbud om brug af beskyttelse, og dette påbud ikke bliver efterkommet, så får medarbejderen en fyreseddel, idet man heller ikke kan acceptere ligegyldighed på det sikkerhedsmæssige område. Denne linie kan kun køres med fuld opbakning fra såvel tillidsmænd som ledelse på virksomheden og vil være stærkt medvirkende til, at sikkerhedsmaterialet bliver benyttet, hvor og når det skal.

Svejserøgdudsugning.

Ved fuge- og skærebrænding frigøres i visse situationer opløsningsmidlerne i malingen, og det kan være generende, men den egentlige fare opstår omkring skærebrænderen i en slags varmeplade; det er de nitrose gasser, som

i større mængder er direkte farlige at indånde. Man skal derfor, såfremt der ikke findes udsugningsanlæg, benytte friskluftsmaske under hele arbejdsprocessen. Ved svejsning, uden udsugning, skal der benyttes åndedrætsværn. I begge ovenstående tilfælde gælder for udsugning, at udsugningstragtens afstand fra svejse- eller skærepunktet nøje skal overholdes, max. 40-50 mm, idet den ved for stor afstand er komplet virkningsløs og kun en falsk sikkerhedsforanstaltning.

Ved svejsning af rustfrit stål, aluminium m.v. virker magnet til udsugningstragten ikke. Såfremt sugekop ikke kan anvendes til tragten, skal der benyttes personlige beskyttelsesmidler.

Spændingsbegrænsende udstyr.

Med hensyn til spændingsbegrænsende udstyr har det været en noget langstrakt fase med hensyn til, hvad der skulle benyttes og hvordan. Dette skyldes nok i første række lovens ikrafttræden, før man fra kompetent side vidste nok om problemets løsning. Årsagen til de mange dispensationer skal ses på baggrund af dette.

Dräger-apparatur blev også omtalt. Det er et måleinstrument til brug for måling af

diverse gasser. Carsten Jul og Hans Nielsen får instruktion i brugen af dette apparatur.

Malervarer blev også meget nøje gennemgået, og her er det uartige ord jo nok Epoxy.

Selve pigmenteringen i epoxy såvel som i zink, vinyl og alkydmaling er farlig for huden, idet den kan give allergi. Med hensyn til hudkræft er det ikke bevist, at malingen også kan forårsage dette. Der skal foretages flere analyser, før der kan siges noget endeligt. Dog kan det siges, at huden skal være dækket ved brugen af disse malinger, og den personlige hygiejne skal være i orden.

Så tales der også en del om hjerneskader i forbindelse med brugen af epoxy. Her blev det nævnt, at evt. hjerneskader også kan opstå i forbindelse med brugen af mange andre typer maling, idet det ikke er selve malingen, men op-

løsningsmidlerne i malingen der er farlige, hvis man ikke benytter åndedrætsværn!!

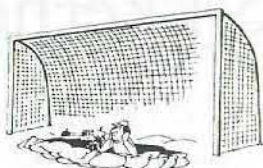
Maling består af flere komponenter og kan være generende på forskellige måder, bl.a. giver terpentin hovedpine. Der blev i denne forbindelse talt om at anmode leverandøren af malervarer om informationsblade på de pågældende produkter, så man på forhånd ved, hvad der arbejdes med, og hvilke forholdsregler der skal tages.

Flammepunkt.

Man berørte også emnet om flammepunkt, hvilket vil sige laveste temperatur for antændelse. Det har jo stor interesse af hensyn til eksplosionsfaren.

Konferencen afsluttedes af Frede Jensen, som takkede Ib Kjeldsten for et par gode og lærerige eftermiddage og de fremmødte medarbejdere for deltagelsen.

Sport



Det var med en vis stolthed, vi modtog invitationen fra Aalborg Firmasport til at deltage i deres årlige hædersaften, hvor samtlige klubber, der havde gjort sig bemærket med en turneringssejr i 1978, blev hædret. Aftenen blev holdt på Park, og det blev den ikke mindre festlig af.

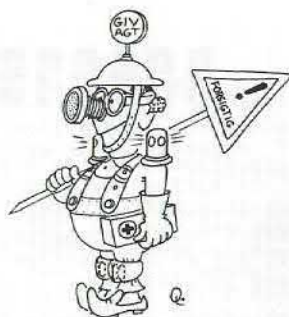
NORDEN fik ved denne lejlighed overrakt et diplom for pokalfinalesejren samt en messing-dirigentklokke som erindring for den vundne turnering.

NORDEN har tilmeldt to hold til Aalborg Firmasports indendørs fodboldturnering med start først i december.



Fra

Sikkerhedsfronten



Sikkerhedsudvalget afholdt møde torsdag den 22. november 1979 kl. 15.40.

Deltagere:

Frede Jensen
Erling L. Jensen
Jørgen Kjær Svendsen
Jørgen Kristensen
Egon Olesen
Erik Pedersen (sekretær)

Gæst:

Peder Holst Larsen
(sikkerhedsgruppen, udearbejde)

Dagsorden:

1. Behandling af punkter fra tidligere møder.
2. Uanmeldt inspektion.
3. Gennemgang af skadesrapporter siden sidste SiU-møde.
4. Eventuelt.

Støvgener, udearbejde.
Problemet er nu løst tilfredsstillende.

Defekte paller.

Problemet er delvis løst, dog er der pludselig kommet halve paller i cirkulation, de skal væk!! Der må kun benyttes intakte paller til intern transport, og det er op til de enkelte brugere at påse, det bliver overholdt.

Spændingsbegrænsende udstyr.
Problemet er løst.

Sikkerhedskonferencen.
Der efterlystes ideer til næste gang, og det aftaltes at holde udvalgs møde i god tid før næste konference om, hvilke emner der evt. skal tages op.

Uanmeldt inspektion.
Sikkerhedsgruppen fra hal V-K-E foretog inspektionen, der denne gang fandt sted på udearbejde. Der var forskellige småting at påpege, og man var enige om, det var en god ide, at afdelingen nu er med i tur- nusordningen.

Indtrufne ulykker.

12.09.1979, udearb., Rørdal:
Fjerne stopklodser fra skinner. Højre hånds langfinger kom i klemme.
Fravær: 12 dage.
Hændelsen skyldes: manglende agtpågivenhed.

12.09.1979, hal U:
Sammensvejsning af colli ude på pladsen til forsendelse. En slagge brændte sig fast i øjet.
Fravær: 4 dage.
Hændelsen skyldes: ikke benyttet personligt sikkerhedsudstyr.

13.09.1979, (hal U), Lindholm:
Ændring af pakkemaskine. Ved opstigning på

maskinen mistede tilskadekomne fodfæstet og faldt bagover, ned på betongulvet.
Fravær: 6 dage.
Hændelsen skyldes: indtaget usikker stilling.

27.09.1979, udearb., Rørdal:
Tilskadekomne tørrer en meget varm brænder spids af med handsken, hvorved der brændes hul i handsken. Gas- tilførslen er ikke ordentligt afbrudt, og handsken fyldes med gas, der antændes af den varme brænder, hvorved tilskadekomne får forbrændinger på hånden.
Fravær: 11 dage.
Hændelsen skyldes: anvendt udstyr forkert, evt. defekt udstyr.

04.10.1979, udearb., Rørdal:
Tilskadekomne fik venstre ben i wiren, da de netop stroppede ovnkæder skal hejses ned i ovnen.
Fravær: 4 dage.
Hændelsen skyldes: indtaget usikker stilling.

Man er i færd med at udarbejde ny fremgangsmåde ved dette arbejde.

24.10.1979, hal E - palleværksted:
Tilskadekomne hjalp med at gennemskære

nogle nylonplader med en lille transportabel rundsav. Pladen var spændt fast på høvlebænken, og tilskadekomne holdt fast på pladehjørnet for at undgå, at den svirpede op. 3. og 4. finger på venstre hånd kom for tæt på savbladet, og der opstod et kødsår på hver finger. Fravær: 13 dage. Hændelsen skyldes: manglende agtpågivenhed.

31.10.1979, udearb.,

Rørdal:

Montage af stålbro. Ved arbejde med stålbjælker får tilskadekomne en af dem ned over sit venstre ben. Fravær: stadig sygemeldt. Hændelsen skyldes: uheldigt arrangement.

Eventuelt.

Udearbejdsafdelingen ønsker de 2 bind: "Sikkerhedsbestemmelser ved arbejde" udleveret. Man ser på sagen. Der må ikke arbejdes alene ved maskinerne i værkstederne efter fyraften. Man er i malerværkstedet begyndt at bruge beskyttelsesmasker efter et møde med sikkerhedsgruppen i hal V. Der har været foretaget kontrolmåling af nitrose gasser i brænderværkstedet uden at finde farlige koncentrationer.

Mødet hævet kl. 16.45.



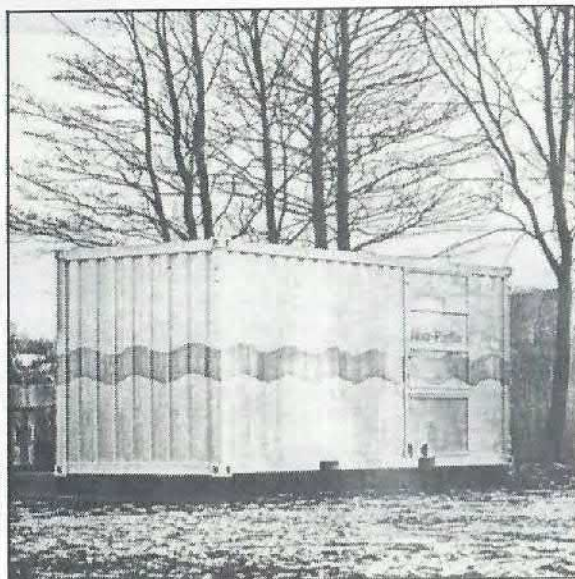
Akva-Purifier

NORDEN har modtaget ordre på tre mobilvandværker, Akva-Purifier, i forlængelse af leveringen af den prototype, der for et års tid siden blev leveret til Akvadan-Harvey.

Disse tre vandværker skal på langfart, da de er solgt til Saudi-Arabien, og for det ene anlægs vedkomende drejer det sig om en særlig hasteopgave - et veritabelt kapløb med produktions- og leveringsmulighederne. Det skal nemlig demonstreres på en udstilling i havnebyen Jiddah ved Det Røde Hav i januar måned 1980.

Forhåbentlig lykkes det stramme tidsprogram - alle gode kræfter er sat ind derpå - og når Norden-folket drager hjem fredag før jul med forventning om juleferie, risengrød og gæsesteg, så skulle demonstrationsmodellen være på vej til Mellemøsten med speciel lastbiltransport.

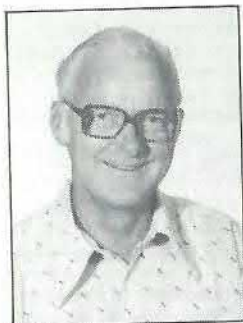
Arbejdet med tilrettelæggelse, koordinering, styring og kontrol af fremstillingen af disse tre - og forhåbentlig efterfølgende - Akva-Purifiere er lagt i hænderne på ingeniør Jørgen Mølbak.



Forsøgsmodellen opstillet ved Sønderø ved København

PERSONALIA

Fødselsdage



Aage Clemensen
fylder 60 år
den 21. januar
1980

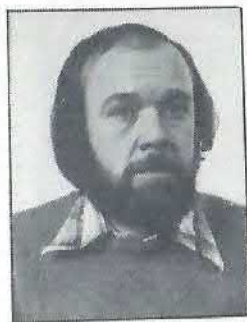
Aksel Skov fylder 60 år den
19. februar 1980

Sv. Kr. Andersen fylder 60 år den
24. februar 1980



Tage S. Sørensen
fylder 60
år den 6. marts
1980

Ansatte



Gunnar Nymark
Jensen er fra
1. januar 1980
ansat som værk-
fører i plade-
værkstedet.



Jørgen Larsen
er fra 1. janu-
ar 1980 ansat
som værkfører
på udearbejde.

Dybdegravemaskinen

under indkøring

Vort montagearbejde er afsluttet, og indkøringen af maskinen er i fuld gang.

Energien til at holde den 1000 tons tunge maskine i gang overføres via store elektromotorer. Den totale installerede effekt er på 835 kilowatt, hvoraf de to hovedmotorer tegner sig for de 610 kilowatt. De såkaldte bogger, der kører maskinen på det 500 meter lange skinnelageme, er forsynet med 80 hjul og en speciel sporflytter, som automatisk flytter skinnerne ca. 10 cm ad gangen, efterhånden som gravningen foregår. Endvidere er der bremseudstyr og elektronisk stopudstyr ved skinnelagemets ophør. I princippet minder dette udstyr en del om det, vi allesammen kender fra de automatiske bilvaskehaller.

A propos spandekæden, så består den af 50 spande, som hver rummer 1700 liter. Enhver, der har prøvet at fylde en container med haveaffald, ved hvad det vil sige. Ved normal drift kører spandekæden med en hastighed af 60 cm i sekundet.

Den nærmere driftsplan er ikke endelig fastlagt, men man har på Rørdal store for-



Den kæmpestore udliggerarm på 57 m med de 50 spande, der samlet har en vægt på 240 t. Arm og spande er monteret af NORDEN.

håbninger om, at kørsel i week-ender kan undgås. Aalborg Portlands og verdens største gravemaskine af denne type kan, når den kommer op på

fuld produktion, formentlig "nøjes" med at hente 1000 tons kridt i timen fra 40 meters dybde på alle hverdage.



Kantineudvalg

Kantineudvalget afholdt møde den 22. november 1979.

1. Det aftaltes - som prøve - at opsætte en halv snes vandspærere i baderummet.
2. Kantineregnskabet pr. 30/9-79 blev kommenteret.
3. Salget af smørrebrød er steget en del, hvorimod pølsesalget er gået ned.



- Direktøren er desværre ikke til stede i øjeblikket, men jeg er overbevist om, at vi nemt kan klare 3 Akva-Purifiere i år ... hvilken farve ønsker De?

Juleferie

Fabrikken og kontoret er lukket på grund af juleferie i tiden 24. december - 1. januar, begge dage incl.

Ferie 1980

Ferie i 1980 er fastsat som følger:

Fast fabrikslukning uge 28 og 29 (7/7 - 20/7).

Hvis den tredje uge, som er til fri disposition, ønskes i forbindelse med uge 28 og 29, skal besked herom gives til værkførereren senest den 25. april 1980.

Følgende "indeklemte dage" dækkende den ene uges ferie:

- fredag den 16. maj (dagen efter Kristi Himmelfartsdag)
- torsdag den 5. juni (grundlovsdag)
- fredag den 6. juni (dagen efter grundlovsdag)
- onsdag den 24. december (juleaftensdag)
- mandag den 29. december (mellem jul og nytår)
- tirsdag den 30. december (mellem jul og nytår)
- onsdag den 31. december (nytårsaftensdag)

2 dage til fri disposition ved 3 ugers sommerferie.

7 dage til fri disposition ved 2 ugers sommerferie.

RISTORANTE



RISTORANTE



Prøvemontage af FAB-filter

på FLS-Maskinfabriken i Valby

Det er efterhånden 1 1/2 måned siden, at Jørn Jensen og undertegnede drog en tur til Sjælland for at lave en prøveopstilling af det nyudviklede FAB-filter.

Vi startede med at få lavet en værktøjskasse, vistnok NORDENS største til dato; da den var pakket, vejede den 410 kg.

Hele filteret plus værktøjet blev sendt med banen til Valby.

Vi ankom mandag morgen, og efter lidt morgenmad fik vi anvist omklædningskabe, baderum m.v. Vi henvendte os derefter til herr Svend Hansen, som ville være behjælpelig med at fremskaffe, hvad vi havde brug for.

Selve opstillingen gik lidt trægt den første dag, men derefter forløb det hele uden større problemer. Vi var heldige med, at vejret var roligt de dage, vi samlede filteret. Dette består af nogle store plader, der i samlet tilstand bliver ca. 9,5 m i højden. Det hele var noget "dingleværk", indtil huset var samlet.

Vi var færdige 3 uger senere, hvorefter der blev foretaget "prøvekørsel", som varede ca. 4 uger. Herefter skulle der demonte-

res, hvilket så selvfølgelig var hurtigt klaret. Det tog nemlig Fritz L. Pedersen, Tage Hansen og undertegnede en uge, så var det pakket i kasser og klar til afsendelse.

Det var en lærerig

tur, hvor der samtidig var tid til at kigge lidt på København. Vi boede under hele turen på Scandis Hotel ude på Amager, som vi kan anbefale andre at benytte.

Frede H. Jensen



Det færdige, opstillede filterkammer

Peter Fabers gamle julesang bliver også benyttet af olielandene, men dog med en lidt omskrevet tekst. Vi gengiver her et par af de sidste linier i et af versene:



Oliekrisen varer længe koster mange penge...

..... og det betyder, at vi på
NORDEN i det nye år må være
endnu mere energibevidste.

Godt nytår