

NORDEN OBS

Nr. 5 - nov.
1979 - 9. årg.

MASKINFABRIKKEN NORDEN - AALBORG



Fiskeri forbudt på Nordsoen
(se side 2).

Personalebladet NORDEN-OBS

udgives af
Maskinfabrikken NORDEN

Ansvarh. redaktør
Ole Nielsen

Redaktionsudvalg
Ole Nielsen
Peder Christensen
Tage Hansen
Mogens Sall

Redaktionssekretær
Edel Frederiksen

Stof kan offentliggøres under mærke, men redaktøren skal kende indsenderens navn og afdeling.

Eftertryk med kildeangivelse er tilladt.

Besøg på olieplatform

FISKERI FORBUDT

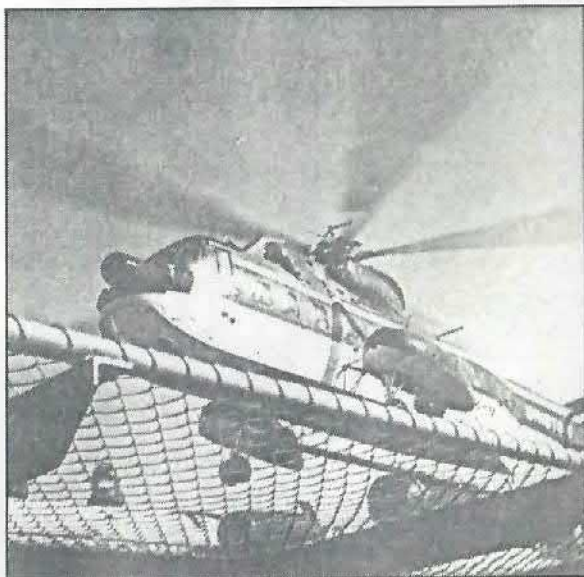
Det første forbudsskilt, man møder midt ude på Nordsøen, når man sætter fødderne på en olieplatform, forkynder, at fiskeri er forbudt. Det synes som et paradoks, da der er vand i miles omkreds - men forbudet er ikke iværksat for bevarelse af de sidste fisk i Nordsøen, men af frygt for at sprængte nylonliner og kroge kan skade dykkere, der inspicerer borerør og platformsstrukturer.

NORDEN har arbejdet med undersøgelse af ordremuligheder inden for off-shore markedet i den danske del af Nordsøen (GORM-

feltet), og i den forbindelse blev der afslagt et søndagsvisit på en britisk olieplatform (BP's Forties felt).

HELIKOPTER

Transporten ud til felterne sker med helikopter fra Aberdeen, verdens største heliport. Pålædningen er et kapital for sig. Man skal iføres "overlevelsesdragter" med tætsluttende snøringer ved ankler, håndled og hals samt specielle sikkerhedsstøvler. Når man efter at have set en instruktionsfilm om, hvordan man skal klare sig, hvis man ender "i baljen", næsten ikke kan røre en finger for bare sikker-



Landing på olieplatform

hedsudstyr, så trøstes man alligevel, når man konstaterer, at piloterne kun er iført sweaters.

Der kan være 20 passagerer i helikopteren, men en del af kapaciteten kan optages af gods og maskindele, som fastspændes alle vegne, så man knap kan få plads til fødderne på gulvet.

Flyveturen ud til feltet tager ca. 2 timer, og man flyver faktisk lige ud over det meget omtalte vandområde "Sperlingkassen".

OLIEFELTET

Forties feltet består af 4 store platforme, som ligger inden for et område på 7 x 7 km. Vanddybden er ca. 130 m, og underste dæk ligger 30 m over vandoverfladen - når denne er i ro. De største bølger kan godt blive 30 m høje. Hver platform karakteriseres af en iøjnefaldende gasflamme, som kan ses på lang afstand, og landingen med helikopteren sker med professionel præstation på et frimærke af et helikopterdæk, som er placeret midt mellem flammetårn, boretårn og store kraner.

PLATFORMEN

En olieplatform er et kompliceret anlæg - en komplet fabrik på 4 etager, der er stillet på stylder midt i havet. Man er selvforsynet med strøm, men ellers må alle andre fornødenheder tilføres fra land med særlige forsyningskibe. Der er knap med plads

alle vegne - hver kvadratmeter er udnyttet til maskinudstyr o.lign.

Der arbejder ca. 100 mand på hver platform, og det sker på mange forskellige fronter. Der bores nye produktionshuller ud over de 20, der allerede findes, og foruden driften af de daglige processer foretages der vedligeholdelse på det maskinelle udstyr. Man var for tiden ved at udvide mandskabslokalteterne ved udbygning af en karnap på platformen - ude over vandoverfladen. En udvidelse af helikopterdækket var netop blevet udført på rekordtid - og vanskeligheder lå bl.a. i, at dækket skulle kunne benyttes, mens arbejdet stod på.

Det store antal beskæftigede stiller betydelige krav til beboelses- og kantinefaciliteter. Det kan nævnes, at der er biograf med film hver dag - og det tilsyneladende ensidi-

ge repertoire indikerede, at der var tale om en verden af mandfolk, som var langt fra landlivets glæder.

Fra olieplatformen går en 160 km olieledning ind til kysten - og produktionen fra Forties feltet udgør en meget betydelig del af det britiske olieforbrug.

Gassen, der er et biprodukt, sendes efter nedkøling og kompression ind i olieledningen til land.

ARBEJDSFORHOLD

De specielle arbejdsbetingelser på en platform fordrer, at arbejdstiden er 12 timers arbejdsdag i 2 uger efterfulgt af en uges frihed i land.

Nogle af folkene, vi talte med, satte stor pris på denne arbejdsform, som på grund af den koncentrerede arbejdstid gav lang og samlet frihed på landjorden.

WK



Forties Delta - platform

Samarbejdsudvalg

Torsdag den 25. oktober 1979 kl. 15.40 afholdtes ordinært møde i samarbejdsudvalget.

Peder Christensen ønskede referaterne af SU-møderne gjort mere fyldestgørende.

W. Kok oplyste, at Knud Ørvad Jensen har ønsket at fratræde sin stilling pr. 30.11.79. Denne stilling og en stilling som værktøjsfører på udearbejde er opslået ledig.

Punkter fra tidligere møder

Udvalget for forslagskasser har afholdt møde og gennemgået de først indkomne forslag. Senere indkomne forslag vil blive gennemgået på næste møde.

Spændingsbegrænsende udstyr til svejseværker er anskaffet og er ved at blive monteret. Endvidere er der indkøbt 5 ensrettere. Klubfaciliteterne for Klub 62 er ved at være i orden.

Spørgsmålet om centraliseret materialeudskrivning vil blive taget op, når P. Ruscholt er færdig med arbejdet i forbindelse med montagen af gravemaskinen.

Sikkerhedskonference vil blive afholdt 29. og 30. oktober.

Afdelingsudvalgene er anmodet om at sætte tidsterminer i referaterne.

Det er hensigten at afholde en SU-konference i februar måned. Spørgsmålet om komme- og gåtider er færdigbehandlet.

Det er hensigten at sætte ny port til hal V på budgettet til næste år og så foretage en midlertidig reparation af den nuværende port.

Pasningen af de grønne områder på fabrikken foregår nu mere regelmæssigt.

Nordens medarbejdere kan få lejlighed til at se den store gravemaskine på Rørdal. Der vil blive arrangeret besøg en lørdag formiddag. Gravemaskinen regnes med at være i drift inden nytår.

Bjarne Maylann ønskede en afklaring på spørgsmålet om porten i hal R.

Peder Christensen efterlyste fremtidige planer for hal S. W. Kok svarede, at rytteren bliver isoleret, og der vil blive set på toiletforholdene dernede.

Forskellige udvalg

Sikkerhedsudvalget afholdt møde den 30. august.

Vedrørende bore-skærolier har sikkerhedsgruppen i værksted D kontaktet ingeniør Lene Mikkelsen på Rørdal for at få at vide, om vore analyser var rigtige.

Endvidere har Jydsk Teknologisk Institut bedt om at måtte interviewe nogle af vore medarbejdere, der arbejder med bore-skærolier, for at få oplyst, hvilke gener olierne afstedkommer, og hvad der gøres for at forhindre eventuelle gener.

På udearbejde har der været afholdt et sikkerhedsmøde, hvori deltog ingeniør Lene Mikkelsen, og hvor man drøftede støvge-nerne.

De uanmeldte inspektioner viser, at det er de samme fejl og mangler, der går igen fra gang til gang. Der var ønske om, at der ved næste inspektion, der foregår på udearbejde, er en sikkerhedsrepræsentant med fra udearbejde for at vise rundt.

Kantineudvalget afholdt møde den 1. oktober.

Man syntes, at man skulle beholde højt-taleranlægget til spisesalen, da der evt. kunne blive brug for det igen.

Der har været afholdt møde i alle afdelingsudvalgene.



Hvad vil din søn gøre, når eksamenen er overstået? Ja, jeg tror, han vil forsøge en gang til.

Ordre- og produktionsforhold

Med kendte og reserverede ordrer er der i pladeværkstederne beskæftigelse til 80 mand i 4. kvartal (90 %), i maskinværkstedet til 12 mand (95 %) og i montageværkstedet til 4 mand (95 %).

Udearbejde: Der er på Rørdal beskæftigelse til 30 mand i 6 uger og på rejsearbejde til 7 mand i 12 uger.

Frede Jensen nævnte, at man nu regner med, at der vil være fuld beskæftigelse resten af året, men så vil der komme et betydeligt fald efter jul. FLS prøver at hjælpe ved at fremrykke senere leverancer. Således har vi fået ordre på nogle kølerrør, der først skal leveres næste år.

W. Kok nævnte, at efter at Norden har fået samme status som de øvrige maskinfabriker, skulle der foreligge bedre grundlag for udearbejdelse af budgetter. Der har i midlertid været en nedgang i FLS' ordrebeholdning til næste år, men man forventer muligvis en stigning sidst på året. FLS' planlægnings- og indkøbsafdeling har gjort og gør stadig et stort arbejde for at skaffe produktion til Norden, men det vil langtfra dække vort behov.

Der er afgivet tilbud på en broskraber, men at konkurrencen er meget hård fremgår af, at der foreligger et finsk tilbud på 2/3 af vort.

Vi havde håbet at få nogle rundlagre i ordre, men disse er gået til en dansk fabrik, der samtidig skal foretage konstruktionen.

Søren Tousgaard nævnte fordelene ved at have en tegnestue på udearbejde, hvilket ville skabe mulighed for flere ordrer.

Der er gjort store bestræbelser for at skaffe ordrer fra an-

den side, hvilket også har resulteret i ca. 1.200 t værftsarbejde (svarende til 25-30 mands beskæftigelse i 1/2 år), men til lave priser. Det er glædeligt, at der har kunnet træffes faste aftaler med medarbejderne om timeforbruget.

Der er foretaget undersøgelser med hensyn til leverancer inden for offshoremarkedet. Vi har således afgivet tilbud på nogle opdriftstanke, men ordren gik til anden side. En engelsk henvendelse om samarbejde i forbindelse med montagearbejde på de danske platforme har man måttet opgive på grund af projektets størrelse og karakter.

Det tidligere nævnte flammertårn, hvorpå vi har afgivet tilbud, håber vi kan føre til ordre. Kravene her er meget høje, og der er i denne forbindelse bl.a. nedsat en projektgruppe (S. Krogh Sørensen, Frede Jensen og Jørgen Mølbak) til at lede arbejdet, hvis det kommer i ordre.

Vi har fået ordre på 3 stk. Akva-Purifier, og ingeniør Jørgen Mølbak vil hjælpe på dette område.

Vi er i gang med 2 skorstenene til Dana-TiH.

Trods den store indsats, der gøres, er udsigterne for næste år dårlige. Vi må se i øjnene, at det ikke bliver muligt at undgå en reduktion af styrken i det kommende år.

Mogens Sall nævnte, at i tilfælde af afskedigelser kunne der

måske på udearbejde blive arbejde til nogle af folkene, hvis der her viser sig mere arbejde.

Peder Christensen foreslog, at afdelingsudvalgene og tillidsmændene holdes løbende orienteret om situationen, hvilket W. Kok var enig i.

Bevillinger: Svejseplan i hal P, isolering af ydervægge i omklædningsrummene, gevindskæremaskine i hal U, svejsegenerator på udearbejde, CO₂-svejseværk i hal P, brugt CO₂ i hal M, isolering af rytter i hal S, sømpistol i hal V, CO₂-svejseværk i hal M, indretning af skurvogn til klublokale på udearbejde, boremaskine på udearbejde, el-udstyr i prøverum i hal S og isolering af loftrum i magasin. Herudover er der bevilget reparation af havnens jernspuns. 2/3 af den nuværende kaj vil blive fornyet. Arbejdet repræsenterer ca. 2,5 mill. kr.

Ferie 1980

Man drøftede en af ferieudvalget fremlagt ferieplan for ferien 1980. De indeklemte dage var der enighed om, men derudover forelå 2 forslag til resten af ferien. Der er fra fabrikkens side ønske om en fast sommerferielukning, ider der sidste år i den valgfrie uge før og efter den faste ferielukning opstod betydelige problemer for fabrikkens drift, hvilket man ønsker at undgå.

SU var enige om, at

ferieudvalget arbejder videre med spørgsmålet ud fra disse synspunkter og fremkommer med et endeligt forslag til næste SU-møde.

Afdelingsudvalg

Peder Christensen fremsatte ønske om, at afdelingsudvalgene optager et fast punkt vedrørende lærlingenes turnusordning på dagsordenen for deres møder. Der var enighed om, at formand og næstformand giver meddelelse til afdelingsudvalgene herom.

Udearbejde

Mogens Sall gjorde opmærksom på, at der ikke i år havde været deltagere fra udearbejde på studieturene til Herning-messen og til København.

W. Kok svarede, at det inden for de mulige rammer tilstræbes, at deltagerne i turene til Herning-messen udvælges blandt medarbejdere, der arbejder med indkøb og aktuelle maskinanskaffelser. Det blev foreslået, at der tages hensyn til repræsentanter fra sikkerhedsgrupperne og afdelingsudvalgene ved ture til Herning-messen.

Med hensyn til studieturen til København svarede N. Aa. Nørsgaard, at udvælgelsen udelukkende foretages efter anciennitet, så det er rent tilfældigt, at der ikke har været deltagere fra udearbejde.

Mogens Sall frembragte et spørgsmål om rejsepenge i indland, men

dette falder uden for SU's behandling. Frede Jensen foreslog, at spørgsmål som de, der blev frembragt under dette punkt, fremover blev behandlet i det lokale afdelingsudvalg. SU var enige om, at de fremførte sager typisk var ting, der egnede sig for behandling i afdelingsudvalget.

Bevillinger

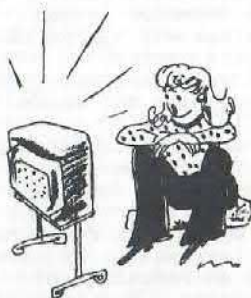
Dette punkt var bortfaldet.

Eventuelt

Der var enighed om, at der fremtidig ikke ryges på møderne. Derimod indføres en fast rygepause midt i mødet.

Mødet hævet kl. 17.35.

Neté



- Man får da ikke mere varme, fordi politikerne er i ilden.

Orientering fra bestyrelsesmødet 29.10.1979

Såvel et foreløbigt skøn over regnskabsresultatet for 1979 som budgettet for 1980 blev drøftet på mødet, og man omtalte årsagerne til den nedadgående tendens, der i nogen tid har været i resultaterne, og hvad der kan gøres for at standse denne uheldige udvikling. Bestyrelsen godkendte budgetmaterialet for 1980.

Den af den lokale ledelse skriftligt udarbejdede beretning blev grundigt gennemgået og mundtligt suppleret med hændelser, der har fundet sted efter udarbejdelsen. Bestyrelsen godkendte et af ledelsen udarbejdet udkast til organisation, og endelig blev konsulentfirmaet IKO's rapport vedr. "Hovedlayout" gennemgået og drøftet.

☆☆☆

MELLEM VENNER

- Har du nogensinde været med i et seksdagesløb?
- Ja, jeg lånte engang Hansen 100 kroner, og da løb jeg ham på dørene en hel uge for at få dem igen.

Budgettering

Storm P.'s berømte ord om, at det er svært at spå - især om fremtiden, kan mange regnskabsfolk i disse dage nikke anerkendende til.

Der udarbejdes nemlig budgetter for det kommende år - også på NORDEN, idet vore budgettal skal indgå i hovedkontorets samlede budget.

Vi har en medarbejderstab og et fabriksanlæg, som jo meget gerne - også i 1980 - skulle vise fuld belægning, men hvordan får vi så det?

Det er her, budgetteringsfantasiens må i sving, og fantasien skal selvfølgelig underbygges med så realistiske facts, som det er muligt at få, men når vi ikke har en ordrebeholdning, der tilnærmelsesvis strækker sig så langt som til udgangen af 1980, må hullerne udfyldes.

Som underleverandør er det jo heller ikke nemt at forudsige, hvilke produkter der vil komme til at fylde hullerne ud, og da ikke alle produkter er lige egnede for os, er der også her en vis usikkerhed ved budgetteringen, men dels ud fra tidligere års erfaringer og dels ud fra de prognoser, vi kan få fra hovedkontoret og andre kunder, opbygger vi så budgettet. Det skal i den forbindelse nævnes, at vi selvfølgelig også over for FLS må være fuldt ud konkurren-

cedygtige.

Indtægtsbudgetteringen er udgangspunktet i budgettet, og omkostningerne til selve fremstillingen (de såkaldte stykomkostninger) sættes så i relation hertil, hvorimod de faste omkostningers beløb må fremskaffes på forskellig måde.

Budgetteringen er ikke noget one-man show, og regnskabsafdelingen indhenter de til budgetteringen nødvendige oplysninger mange steder fra, bl.a. er afdelingsudvalgene her til megen hjælp.

rationer (delvis udskiftning af spunsvæg); hertil kommer 0,4 mill. kr. i 1979. Den store udgift må dog ses i forbindelse med, at der ikke i 35 år har været ofret ret store beløb på vedligeholdelsen af havneanlægget. Også miljølovgivningen har betydet stigende investeringsudgifter.

Efter færdiggørelsen af driftsbudgettet, der - som det fremgår af ovenstående - vel nok er mere tidkrævende, end de fleste tror, skal der så udarbejdes et finansieringsbudget, for pengene til driften og investeringerne skal



Til driftsbudgettet hører også investeringsbudgettet, og til dette har der i de seneste år måttet reserveres meget store beløb til udgifter, der ikke har direkte tilknytning til produktionen. Det vil således i 1980-budgettet være nødvendigt at reservere 2,2 mill. kroner til havnerepa-

jo også fremskaffes.

Efter at budgetbilagene er udfærdiget, skal de så godkendes dels af NORDENs interne bestyrelse og dels af FLS' direktion, men inden vi når så langt, er det, at vi hvert år sender Storm P. en venlig tanke for hans kloge ord.

KVJ

Venezuela

Lige et par ord her ovre fra Venezuela, hvor solen står højt på himlen.

Jeg startede fra Aalborg den 27/7 om morgenen kl. 10.00. Så næste dag kl. 14.00 gik turen til New York, hvor jeg landede kl. 19.00 New York tid, og der er 5 timers forskel, d.v.s. når kl. er 12.00 i Venezuela (det er den samme tidsforskelle), så er kl. 17.00 i Danmark, så det er jo lidt af en hård omvæltning.

Næste morgen skulle jeg videre til Venezuela kl. 10.00, hvor jeg så var kl. 15.00.

Næste morgen kom der en taxi efter mig, og da han hverken kunne dansk eller engelsk, og jeg ikke kunne spansk, satte jeg mig ind i taxien og tænkte, hvor mon han fører mig hen, men vi landede da ude på fabrikken, som hedder Fabrica Nacional De Cementos.

Caracas, som er hovedstaden i Venezuela, har ca. 4 mill. indbyggere, så det er en vanskelig by at finde rundt i. Der går en auto pista (motorvej) igennem Caracas, og hvis man kommer af auto pistaen det forkerte sted, så kan man godt være så uheldig at komme til at køre rundt i et par timer, fordi det er så svært på grund af, at næsten alle veje er ensrettet.

Der er 11 medarbejdere

fra F. L. Smidth på anlægget. Vi regner med at starte op omkring den 1/10, så det bliver noget med at bo ude på kontoret en gang imellem, da vi er 3 mand, der bor på hotel i Caracas, og der er jo 70 km hver vej, så det er jo ikke sikkert, at man får lyst til at foretage den lange rejse hver dag under opstarten, fordi det jo er sjældent, at det kun bliver en arbejdsdag på 8 timer.

Mit arbejde her på fabrikken består i at reparere homogeniseringsringen. Der er nok at se til herovre.

Nu får I ikke mere for denne gang.

Hilsen til alle medarbejderne på NORDEN.

John

England

PA MONTAGEARBEJDE OG TIL LANDSKAMP PÅ WEMBLEY

Den 30/6 kl. 7.15 startede jeg med fly fra Aalborg til København for at modtage instruktion fra FLS angående en montage af cementmølle og et symetrogear.

På den fabrik, hvor jeg skulle arbejde, havde man endvidere fået et problem med en tallerkenseparator, og jeg skulle også

stå for denne montage og eventuelle omforandring.

Efter ankomsten til London kunne jeg henvende mig til Avis og leje en bil, som jeg skulle have i den tid, jeg var i England. Da jeg havde modtaget bilen, kunne jeg begive mig ud på turen til fabrikken, hvor jeg skulle arbejde, og som lå ca. 100 km fra London. I London er det rent ud sagt forfærdeligt første gang at skulle køre i venstre side af vejen og så samtidig den store trafik, der altid er i London, men det lykkedes dog langt om længe at komme på den rette vej og komme ud af byen. Derefter var der ingen problemer resten af vejen til fabrikken.

Det lykkedes at få separatoren til at fungere efter det formål, den var konstrueret til. Her vil jeg gerne sige, at man altid som montør for FLS kan få de oplysninger, man søger, ved at ringe til FLS København, og de er også altid mere end villige til at hjælpe i en sådan situation.

Næste morgen hilste jeg på de montører, som skulle hjælpe med montagen af gear og mølle. Det var et firma fra London, som fabrikken havde lejet folk hos, og de arbejdede på nogenlunde samme måde som vor montageafdeling derhjemme, så det gav ingen problemer.

Angående montagen er der for så vidt intet

svejsning

at fortælle. Den gik fint og uden problemer og varede ikke længere end den tid, der var beregnet til den, så efter 8 uger kunne jeg kontakte FLS og melde montagen færdig, hvorefter jeg fik tilladelse til at tage hjem.

Jeg vil dog lige fortælle om min største oplevelse i England, og det var da England og Danmark skulle spille fodboldlandskamp på Wembley. Denne kamp var jeg nemlig så heldig at kunne overvære sammen med nogle af montørerne ude fra fabrikken, og det var en af de helt store oplevelser, som jeg meget nødtigt ville have undværet. Resultatet kender I jo, men selve kampen var meget velspillet, og Danmark var absolut lige så tæt på sejren som England.

Alt i alt var det en meget lærerig tur, hvor der også var mere erfaring at hente, og den kan man jo aldrig få nok af.

Til sidst vil jeg gerne opfordre alle, der har lyst og lidt erfaring med det pågældende stykke arbejde, til at tage mod til sig og melde sig til rejsearbejde, da det giver en masse erfaring, både med hensyn til arbejdet og med andre mennesker, men gør det ikke, hvis man er i tvivl om, om man kan klare arbejdet, for så bliver det for surt i det fremmede.

Henning Andersen
Montageafd. Rørdal

SVEJSNING UNDER SÆRLIGE ARBEJDSFORHOLD.

(SPÆNDINGSBEGRÆSENDE UDSTYR).

Som meddelt i referat fra sikkerhedsudvalgs-mødet den 30.08.1979 var der fra Arbejdstilsynet givet dispensation indtil den 1. november 1979 med indkøb og installation af spændingsbegrænsende udstyr.

Dispensationen har muliggjort, at der har været lejlighed til at prøve at finde frem til det bedst egnede udstyr.

Efter forsøg og undersøgelse af de fabrikater, der var med i slutspurten, er det nu besluttet at indkøbe sikkerhedsudstyr til i alt 80 transformatorer af mærket "Nielsen & Rønnes Eftf. A/S".

Arsagen hertil er, at det i den vejledning, der er udsendt af Arbejdstilsynet, bl.a. hedder:

"Ved arbejde i svejseværksteder, hvor svejseren hele tiden står på et tørt gulv (også betongulv), vil man indtil videre ikke kræve spændingsbegrænsende udstyr anvendt."

Transformatorerne i hal M vil for at undgå forvekslinger blive forsynet med en afmærkning med rød farve.

Dette skulle muliggøre, at man straks vil kunne se, hvis sådanne apparater tilsluttes på steder, hvor der skal anvendes spændingsbegrænsende udstyr på svejsetransformatorerne.



Svejseværk monteret med spændingsbegrænsende udstyr.

Det er endvidere vedtaget ikke at anskaffe spændingsbegrænsende udstyr til de svejsetransformatorer, der er anbragt i hal M.

Til orientering kan oplyses, at det spændingsbegrænsende udstyr vil koste firmaet ca. 300.000 kr.

Udearbejde

Uforudsete problemer løst ved fælles hjælp

Blandt mange opgaver, som denne afdeling har været involveret i siden sidste OBS, er der en, som fortjener lidt omtale.

I forbindelse med bygning af et nyt slemmeri på Rørdal skulle kridttransportbånd S1 understøttes på tre nye broer. Broerne er fremstillet på NORDEN, og udearbejdsafdelingen har forestået montagen af såvel broer som bånd. Hele projektet var udformet af - og blev styret af - Danalith.

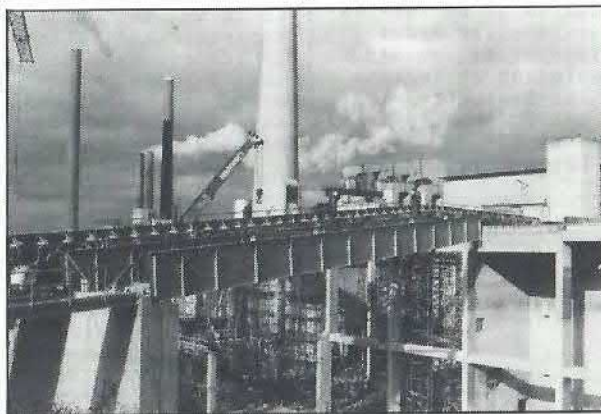
betød, at i forbindelse med projektets afvikling måtte kridtbåndet kun standses i kortest mulig tid.

Medens bånd S1 var i drift, monteredes den store pladedragerbro, spændvidde ca. 26 m, og profiljernsbroen, som forbinder pladedragerbroen med terræn. Til montagen af den sidste bro ind til eksisterende slemmeri var afsat 48 timer, som afvikledes i 3-skiftet vagt.

Arbejdet i disse 48

fastsatte tid:

- 1) Overskæring og tilbagetrækning af bånd.
- 2) Demontage af båndstativer på eksisterende betonbro.
- 3) Nedtagning af betonbro samt fjernelse af understøtning.
- 4) Montage og opretning af stålbro.
- 5) Montage og vulkanisering af bånd.
- 6) Prøvekørsel og justering af båndvægte.



Rørdal. Kridtbånd S1 monteret på nye understøtningsbroer.

Idet kridt udgør langt den største del af råmaterialerne ved cementfremstilling, og da bånd S1 er eneste tilførselsbånd for kridt til cementfabriken, kan dette bånd vel kaldes en af Rørdals livsnerver. Dette

timer var nøje planlagt, og hele proceduren var gennemgået på flere byggemøder, så alle var nøje klar over, hvad der skulle ske. Følgende er nogle af hovedaktiviteterne, som skulle afvikles i løbet af den

For overskæring samt vulkanisering af bånd stod Rørdal, som også havde fremskaffet både mandskab og materiale til demontage og montage af gummibåndet. For de øvrige aktiviteter stod Danalith og NORDEN.

Projektet blev gennemført til tiden, hvilket skyldtes en god plan- og tilrettelægning - samt en god indsats fra alle involverede parter, og i den forbindelse skal mandskabet fra Kranløft ikke glemmes.

Afviklingen af et sådant stykke arbejde byder næsten altid på uforudsete problemer, men såvel her som i andre tilfælde blev de løst ved fælles hjælp.

ST

Kantineudvalg

Kantineudvalget afholdt møde 1. oktober 1979.

1. Til budgettet for 1980 aftaltes at fremsætte følgende ønsker:

Maling i omklædningsrummet	kr. 15.000
Rumtermostatregulator i omklædningsrummet	kr. 5.000
<u>I alt:</u>	<u>kr. 20.000</u>

2. Sidste vinter blev der fremsat klage over træk i forbindelse med medarbejdernes gåen ind og ud af de to døre til omklædningsrummet. Hvis genen bliver lige så slem til vinter, foreslår udvalget aflåsning af den ene dør.
3. Det for et par år siden anskaffede højttaleranlæg til spisesalen bliver aldrig brugt, og det er derfor under overvejelse at afhænde det, medmindre der igen findes anvendelse herfor.
4. Det er igen konstateret, at flere og flere undlader at aflevere nøglen til deres garderobeskab ved fratræden; der skal i den forbindelse erindres om, at man i så fald vil blive afkrævet beløbet for købet af en ny nøgle (= ca. 15 kr.).

PERSONALIA

Fødselsdage

Helmuth Hansen fylder 50 år den 13. november 1979

Egon Pedersen fylder 50 år den 22. november 1979

Dødsfald

Det er med dyb sorg, vi modtog meddelelsen om, at den tidligere daglige leder på NORDEN, ingeniør Poul Giersing, er død knap 75 år gammel.



Ingeniør Giersing der kom til NORDEN i 1950, var altid den, der gik i forreste række, når der skulle kæmpes for firmaets fortsatte eksistens, og i PG's NORDEN-tid var der virkelig mange hurdler, der skulle overvindes, og

PG var ukuelig i dette arbejde. At der i dag eksisterer en maskinfabrik har PG således en stor del af æren for, og at råjernsproduktionen kunne fortsætte, indtil maskinfabrikken kunne etableres, hører også til hans fortjenester (skønt det beror på en tilfældighed, er det bemærkelsesværdigt, at råjernsproduktionen kun fortsatte et år efter, at PG i 1971 var blevet pensioneret). PG var meget afholdt af medarbejderne på NORDEN for sin rolige og forstående måde at tackle problemerne på, og vi vil altid mindes ham som en god og vellidt chef. Før ingeniør P. Giersing i 1950 kom til NORDEN, havde han været i 17 år i London på Tunnel Portland Cement Co. - og efter ansættelsen i 1929 i 4 år hos moderfirmaet F. L. Smidth & Co. A/S. Ingeniør Giersings store fritidsinteresse var frimærker og rejser, men i hans Aalborg-tid blev det også i nogle år til en formandspost i DANSK ARBEJDE's Aalborg-Nørresundby afdeling. Medarbejderne udtrykker et æret være Poul Giersings minde.

Klub 62

KLUBMØDE

Fredag den 19. oktober 1979 afholdt klub 62 ordinært klubmøde.

I sin beretning kom Mogens Sall ind på beskæftigelsessituationen, som tegner god, bl.a. på grund af meget ovnarbejde frem til uge 24/1980.

Der var enighed om, at skifteholdsarbejdet skal fordeles jævnt, og at alle skal deltage i det på lige fod.

Et forslag fra ledelsen angående konsekvenserne ved at melde sig til rejsearbejde udenlands blev forkastet. Bestyrelsen vil udarbejde et nyt udkast.

På mødet var der enighed om, at akkordforskuddet skal hæves. Endvidere diskuteredes en fast timebetaling på ovnarbejdet.

Peder Holst kom ind på sikkerhedsproblemerne i ovnene angående EPOXY LIM og anden luftforurening.

Henning Andersen nyvalgtes til bestyrelsen i stedet for Erik Mikkelsen, der er på rejsearbejde i Angola.

Til festudvalget nyvalgtes Flemming Jacobsen og Henning Andersen.

E.S.

Klub 11

GENERALFORSAMLING 12.10.1979

Der blev under beretningen diskuteret akkordsystem og mulighederne for at få lavet et nyt, hvor man kun skal aftale timerne på akkorden, og Klubben forhandler udregningssatsen, evt. hvert kvartal. Bestyrelsen arbejder med sagen.

Der kom forslag om at få forskudsudbetalingen hævet. Bestyrelsen vil forhandle dette.

Ferie 1980 blev drøftet, og der fremkom ønsker om samme ordning som i 1979, da man mener, den tilgodeser flest muligt.

Valg til bestyrelse er alle genvalg, og bestyrelsen er:

Peder H. Christensen
(formand)
Egon Olesen
(kasserer)
Bjarne M. Pedersen
(næstformand)
Kurt Nielsen
Jens Skavenborg
Niels Peter Olesen

Bestyrelsen takker alle dem, som mødte op og var medvirkende til et godt møde, og siger på gensyn til foråret.

p.b.v.

Peder H. Christensen

Klub NORDEN

GENERALFORSAMLING 09.10.1979

Til bestyrelsen genvalgte:

Tage Hansen
(formand)
Knud Nielsen
(næstformand)
Erling Graversen
(kasserer)
Tage Sørensen
Villy Berggren

Nyvalg af sikkerhedsrepræsentant:

Reinh. Christensen
i stedet for
Villy Berggren

T.H.

Afdelingsudvalg

Jeg vil gerne herigennem opfordre samtlige ansatte på fabrikken til at deltage aktivt i afdelingsudvalgenes arbejde, således at mest muligt bliver løst i udvalgene. Dette giver mere tid til SU-møderne til at planlægge fremtidige opgaver og målsætning på længere sigt.

Peder H. Christensen

Nyt fra havnen

I begyndelsen af september foretog Aalborg Havns teknikere en undersøgelse af den 78 m lange betonspunsvægskaj mod vest.

Ved undersøgelsen, der blev foretaget flere steder på kajens side, anvendte man en såkaldt "dykkerkasse". "Kassen" hejses ned i vandet, hvorefter kraftige pumper tømmes den for vand. Vandtrykket udefra presser "kassen" fast mod spunsvæggen.

I en rapport fra havnevæsenet er teknikerne af den opfattelse, at den undersøgte kajstrækning på visse betingelser kan bevares nogle år endnu.

Herefter skulle vi i de næste par år - såfremt det måtte ønskes - kunne nøjes med at koncentrere os om udbedringen af den ældste del af betonspunsvæggen (31 m)



Frømand
i "dykkerkassen".

samt jernspunsvæggen (48 m), som jo er den kajstrækning, vi næsten udelukkende anvender ved vore afskibninger.

Holl.



Forslagskasse

Udvalget mødtes tirsdag den 23.10.79, hvor følgende forslag blev behandlet:

nr. 7901 A
omhandlende afspæringsventil ved luftværktojer.
Forslaget skønnedes ikke at indeholde noget nyt.

nr. 7901 B
omhandlende mærkning af bolte ved låsning af kæder i ovne.
Forslaget blev forkastet som uanvendeligt.

nr. 7900
omhandlende stillads ved kædearbejde i ovne.
Forslaget skønnedes anvendeligt med visse modifikationer afhængig af det pågældende stykke kædearbejde.

Indkomne forslag:

nr. 7927
Afmærkning af paller.

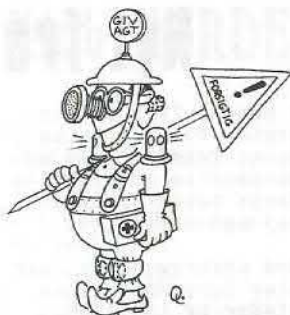
nr. 7944
Rullearrangement til anbringelse på ovne ved kædereparation.



REPLIKKEN:
Amerikanske opfindere har det hårdt. Hver gang de finder på noget virkelig godt, opfinder russerne det en måned senere, og to måneder senere fremstiller japanerne det billigere.

Fra

Sikkerhedsfronten



Sikkerhedsudvalget afholdt møde torsdag den 30. august 1979 kl. 15.40.

Deltagere:

Frede Jensen
Erling L. Jensen
Jørgen Kjær Svendsen
Jørgen Kristensen
Egon Olesen
Erik Pedersen (sekretær)

Gæst:

Søren Tousgaard (sikkerhedsgruppen, udearbejde)

Dagsorden:

1. Behandling af punkter fra tidligere møder.
2. Uanmeldt inspektion.
3. Gennemgang af skadesrapporter siden sidste SiU-møde.
4. Eventuelt.

Bore-skæreolier.

Sikkerhedsgruppen i værksted D kontrollerer bakterieindholdet i olien og konstaterer for stort indhold, men er ikke sikker på, om målemetoden er rigtig. Man vil derfor kontakte et laboratorium og anmode om råd og vejledning ved målingen.

Støvgener, udearbejde.

Øvnene vil i fremtiden, før reparation påbegyndes, blive kørt

tomme, og nede i kølerenden vil der endvidere blive støvsugnet.

Defekte paller.

Der er blevet færre defekte paller, men der mangler stadig noget i, at det er i orden. Defekte paller skal ud af cirkulation, enten repareres eller kasseres. De enkelte brugere og sikkerhedsgruppen skal påse, at det sker.

Spændingsbegrænsende udstyr.

Her er der en dispensationsordning, så man har mulighed for at finde frem til det rigtige udstyr, men problemet skal være løst inden 01.11.1979.

Uanmeldt inspektion.

Sikkerhedsgruppen fra hal R foretog inspektionen denne gang, og der var stadig en del at påtale. Man enedes om at give sikkerhedsgruppen i de enkelte afdelinger besked om, på stedet, hvilke fejl og mangler der bemærkes. Hvad kan der gøres for at få fejl og mangler kontrolleret og udbedret? Det må, endnu en gang, henstilles til samtlige medarbejdere, at de også selv kontrollerer, om det grej, de anvender,

er sikkerhedsmæssigt forsvarligt; det har man både ret og pligt til!!

Næste uanmeldte inspektion vil blive foretaget på udearbejde.

Indtrufne ulykker.

13.06.1979, hal N:
En slibesplint sprang op og brændte sig fast på øjenhinden.
Fravær: 3 dage.
Hændelsen skyldes: uheldigt arrangement.

Kraner.

Der findes en dispensationsordning, hvor en fører uden certifikat, som har kørt tidligere, må køre indtil 31.12.1979.

Støvsugning.

Væggene i alle haller skal støvsuges.

Sikkerhedskonference.

Afholdes til efteråret, og Frede Jensen vil forsøge at finde en foredragsholder (Ib Kjeldsten, Aalborg Værft A/S).

Mødet hævet kl. 17.15.



Stålskorstene til fosfatfabrik

Som mange sikkert har bemærket, er vi i øjeblikket ved at fremstille nogle skorstene.

Denne ordre, som omfatter to stk. skorstene med tilhørende røggasrør, har vi modtaget fra Danalith, København, efter en forudgående licitation.

Ud af ordren udgør skorstenene den største del, og de har målene: højde 75 m, diameter 5,00/2,8 m og vægt ca. 105 t pr.

stk. Til sammenligning kan oplyses, at Aalborg-tårnet har en højde på 55 m.

Skorstene fremstilles i sektioner med længder på 7,5 m, således at hver skorsten består af 10 sektioner.

Da nogle af disse sektioner har en størrelse, som gør, at de ikke kan transporteres på landevejen, er det planlagt, at afskibningen skal ske fra NORDENs egen havn.



En af de mindre skorstenssektioner, diameter 2,8 m, L = 7,5 m

- Min læge mener, jeg bør holde op med at spille tennis.
- Såeh, har han spillet med dig?

- Mor, her er æggene. Skal jeg slå dem i panden?
- Nej, giv mig dem bare i skallen!



På rejse

IRAQ

Fritz Jacobsen, Hans Jørgen Larsen og Kenn Nielsen rejste i oktober til ALKAIM for længere tids montage-assistance.

SVERIGE

Jørgen Frost rejste 1. november til OBBOLA i Nordsverige for kortere tids montage af kæder i mesaovn.

Sport og fest

Der var fest og stemning, da vi lørdag den 20. oktober afholdt vores årlige fest i selskabslokalerne. Ikke mindre end 60 personer var mødt op denne gang, og med den frie fadøl kunne det nok være, der kom fart over feltet lige fra starten og til den lyse morgen.

Traditionen tro kærede vi vore klubmestre



Årets fodboldspiller: Niels Jeppesen



1979, og de blev som følger:

Badminton (damer):

Birthe Jensen

Badminton (herrer):

Henrik Steffensen

Bordtennis:

Henrik Steffensen

Billard:

John Nielsen

Topscorepokalen tog Simon sig af, og pokalen for "årets fodboldspiller" blev uddelt til Niels Jeppesen.

Dans

fest

og stemning

