

NORDEN

OBS

Nr. 4 - sept.
1975 - 5. årg.

MASKINFABRIKKEN NORDEN - AALBORG



1. september 1975 fejrede Jens Thomsen - som den første NORDEN-medarbejder - 50 års jubilæum. Han fik overrakt den kongelige belønningsmedaille for lang og tro tjeneste. Her viser han dronningens brev for sin kone og fabriksledelsen.

Daglige puslerier

Enhver medarbejder på NORDEN vil formentlig mene, at det er en smal sag at opfylde det simple mål: at opnå en jævn beskæftigelse og ved omflytninger give besked i god tid.

Imidlertid er der på grund af vor virksomhedsstruktur meget store problemer med at få disse ting til at gå op til alles tilfredshed, ikke mindst på grund af svingninger i udearbejdet, og for at anskueliggøre dette vil jeg kort prøve at fortælle om blot een dags genvordigheder med at få puslebrikkerne samlet.

Det begyndte med, at jeg i morges havde et møde med overværkfører Jørgen Madsen, hvor vi sammen gennemgik "dagens tekst". På en af de fabrikker, hvor vi arbejder, er der 20 mand i gang. Men arbejdsopgaven lakker mod enden - i løbet af dagen vil halvdelen af styrken være færdig med arbejdet.

Alt er gjort for at finde ud af, om der ligger andre opgaver "i enden" - men nej, fabrikken er støvsaget for arbejde, vi er i stand til at få fat på. Der er heller ikke mulighed for omflytninger til andre udearbejdspladser - heller ikke der er der brug for mere mandskab.

Der er således kun een mulighed tilbage, og det er at få anbragt det overskydende mandskab på "hjemmefronten".

Telefonen bliver brugt flittigt - der skal tales med både Per og Poul - men langt om længe er det aftalt med de respektive værkførere på fabrikken,

at medarbejderne fra udearbejdet begynder på fabrikken næste morgen.

Når man så endelig er nået så langt, er det meste af dagen gået - og alt ånder tilsyneladende fred.

Men bedst som man har kastet sig over de løbende sager, der har hobet sig op gennem formiddagens hektiske jag, kimer telefonen ... med et budskab, vi efterhånden er blevet så vant til.

På den fabrik, hvor der til morgen var for mange mand, er der nu pludselig gået en ovn ned - og allerede fra næste dags morgen skal der etableres treskiftet vagt med 6 mand i hver vagt.



Tiden er knap - der kræves hurtig handling. Tillidsmanden tilkaldes og bliver

orienteret om den nye situation, og det aftales, at vi forsøger at supplere med folk fra værkstederne eller eventuelt antager nyt mandskab for den korte tid, arbejdet varer.

Og nu er vi så i den situation, hvor mangen en medarbejder har slået sig for panden og spurgt sig selv eller andre: Hvad er det for en ledelse, vi har på NORDEN - er der ikke spor planlægning?

For det første får de udearbejdsfolk, der i formiddags fik besked om i morgen at møde på fabrikken, kontraordre - kort for deres fyraften.

For det andet må de værkførere, der netop havde bestræbt sig på at få disse folk anbragt i værkstederne, nu tværtimod afgive mandskab - og det betyder igen, at der skal ændres i planlægningen. Internt i afdelingen må der rokeres om for at klare hasteopgaverne.

Og for det tredje er der de personer, der skal flytte fra værkstedet og begynde næste dag på udearbejdsstedet.

Som det fremgår af det tidligere skrevne, er klokken efterhånden nær fyraften, og på grund af den knappe tid sker det vel mange gange, at den orientering, som de pågældende får, bliver forhastet og for dårlig. Derfor kan folkene føle, at der bliver handlet hen over hovedet på dem - hvilket i hvert fald ikke er tilsigtet.

Men det, der skal ske, skal være her og nu. Ifølge sagens natur har vi ingen indflydelse på de omstændigheder, der bevirker

svingninger i kundernes behov for arbejdskraft, og må derfor indrette os på, at det ikke kan undgås, at der må ske jævnlige overflytninger afdelingerne imellem.

Vor fabrik har som bekendt ingen fortrinsstilling til de opgaver, der foreligger - og hvis vi må sige nej, er der andre, der er mere end villige til at træde til omgående.

Det er mit håb, at jeg med denne orientering har kunnet bidrage til at anskueliggøre, hvor vanskeligt det bare på en enkelt dag kan være at få brikkerne til at gå op.

Og i morgen er der atter en dag - med nye brikker.

FJ

Seriearbejde- med store stykantal

Netop i disse dage forberedes afskibning af en ordre på overdækning af et 12,5 km langt transportbånd til Polen.

Ordren er det hidtil største seriearbejde på NORDEN, og den omfatter ca. 190.000 enkeltdele med en samlet vægt på 600 t, hvoraf de 16.500 sideplader vejer 225 t og de 8.400 topplader vejer 265 t.

De store stykantal har gjort det nødvendigt at tage utraditionelle fremgangsmåder i brug.

Som de fleste har bemærket, har der været opstillet interimistiske "tørrestativer" til hjælp ved malarbejdet, dels til de lange bærejern, der blev sprøjtemalet - og dels

til de korte bærejern, som blev dyppemalet.

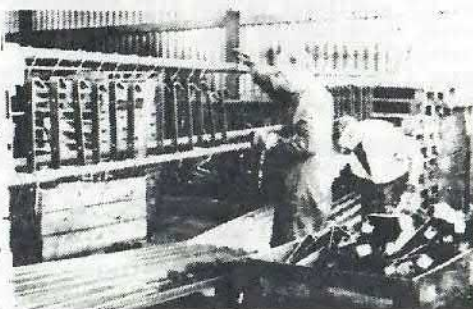
Da vi ikke tidligere har udført dyppemaling, har der forestået et betydeligt forsøgsarbejde for at finde den rette konsistens på malingen samt de praktiske arbejdsmetoder, som muliggjorde behandling af de store antal.

PSa

Afdelingsudvalg

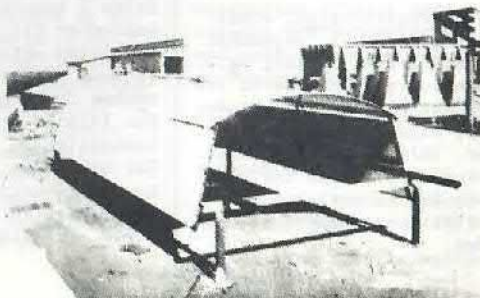
Formanden og næstformanden i samarbejdsudvalget har - som det blev aftalt på det foregående samarbejdsudvalgsmøde - aflagt besøg i de aktive afdelingsudvalg og der gennemgået de nye regler og vejledende retningslinier for afdelingsudvalgenes arbejde.

Dyppemaling af korte bærejern



Sprøjtemaling af lange bærejern

Prøveopstilling af færdig overdækningssektion



Samarbejdsudvalg

Torsdag den 28. august 1975 kl. 15.40 afholdtes ordinært møde i samarbejdsudvalget.

PUNKT 1: BEHANDLING AF PUNKTER FRA TIDLIGERE MØDER.

Der vil blive foretaget støvsugning af væggene i hal N.

En ingeniør udefra arbejder for øjeblikket på projektet vedrørende en evt. flytning af brændemaskinerne i hal N.

Kloakken i hal P er bragt i orden.

Afdelingsudvalget i hal R vil blive nedsat snarest muligt.

I forbindelse med de af SU nedsatte grupper vil man fremover benytte en formular med navnene på gruppedeltagerne, herunder den ansvarlige leder af gruppen, hvorefter grupperne på formularen afgiver deres indstilling til SU's formand inden en bestemt dato.

Benny Møller efterlyste i forbindelse med investeringer den påtænkte drejebænk til maskinværkstedet, men den er endnu ikke anskaffet.

Vandkumme vil i løbet af ganske kort tid blive installeret i hal R.

PUNKT 2: BERETNING FRA FORSKELLIGE UDVALG.

Sikkerhedsudvalget afholder møde den 3. september. Frede Jensen oplæste og kommenterede referatet fra møde i kantineudvalget den 25. august. Underskuddet pr. 30/6 svarer til underskuddet på samme tid sidste år. Automaterne for drukkevarer er bragt i orden.

Dagpengeudvalget har afholdt møde og gennemgået statistikkerne. Der er kommet en ny lov med hensyn til dagpenge, hvorefter man bl.a. kan forlange, at sygesedlen skal være firmaet i hænde på 2. dagen. Man kører dog videre med de tidligere gældende regler. Der er en nedgang i fravær, der nu ligger på 3 %. W. Kok fremhævede det gode arbejde, der gøres i dagpengeudvalget.

W. Kok gennemgik de indkomne referater fra møder i afdelingsudvalgene.

Formanden og næstformanden i SU har talt med de forskellige afdelingsudvalg og gennemgået reglerne for afdelingsudvalgenes arbejde. Der var enighed om, at formand og næstformand sammen undersøger mulighederne for genoprettelse af afdelingsudvalget i maskinværkstedet.

PUNKT 3: ORDRE- OG PRODUKTIONSFORHOLD.

Frede Jensen oplyste, at der i pladeværkstedet er fuld beskæftigelse for resten af året. For 1976 foreligger der ordrer svarende til halvdelen af den nuværende styrke ved årsskiftet faldende til 15 mand midt på året.

I montage- og maskinværkstedet vil beskæftigelsen falde i begyndelsen af september til ca. 17 mand, fra primo oktober til ca. 10 mand og fra primo november ca. 8 mand året ud. For 1976 er der 5-6 mands beskæftigelse i 11-12 uger. Det har i den sidste tid kun været muligt at få nogle enkelte hasteordrer - f.eks. fra FLS-M

For Aalborg Værft regnede man oprindeligt med arbejde til 25 mand, men har måttet reducere antallet til ca. 15 mand i hal P og ved skibsarbejde, og i december måned kommer der et fald, så der kun er arbejde til 8-10 mand. Det skyldes den korte ordrehorisont, Aalborg Værft har, og vi håber på en afklaring inden længe. Man har kunnet overflytte nogle folk fra skibsarbejde til FLS-arbejde samt flytte arbejdet med filtre ind i hal P.

For FLS som helhed har ordretilgangen været lav i indværende del af året, og budgettet for ordremottagelse er nedsat klækkeligt. Der er nylig fremkommet 2 ordrer, en til Panama og en til Egypten, og arbejde i forbindelse med disse vil til sin tid komme os til gode. På de områder, hvor vi kommer ind med tilbud på maskineri, er man ude i en skarp konkurrence, ikke alene fra indenlandske konkurrenter, men også fra Japan, som på grund af statssubsidier kan tilbyde leverancer til det halve af vore priser. FLS udfolder store bestræbelser for at få dansk produktion.

For kedler til Aalborg Værft kan vi kun regne med den aktivitet, der er i øjeblikket, året ud. Vi har dog lovnin på fremstilling af andet kedelarbejde, så vi kan fastholde vor ekspertise. Vi har allerede sagt ja til nogle samle-kasser, hvor vi imidlertid måtte gå kraftigt ned i pris. Jørgen Madsen redegjorde for udearbejdet. Til de 7 mand på Dania er der beskæftigelse til 15. september. I øjeblikket er

der 25 mand på Rørdal, men der er vor horisont kun til 14. september. Vi må imødesee mange spidsbelastninger, som resulterer i, at vi må arbejde i 2- og 3-holds-skift samt lørdage og søndage.

Der var på udearbejdsfronten forventet lidt mere stabilisering, men den er foreløbig udeblevet, idet anlægget på Rørdal er godt gennemrepareret, og man først og fremmest ønsker at beskæftige sin egen stab derude. Det samme gælder for DEF. Det er meget vanskeligt at give en klar orientering om ordreomfanget, når forholdene ændrer sig fra om formiddagen til om eftermiddagen. Her må det være igen nem afdelingsudvalgene, der orienteres.

Det blev foreslået, at Frede Jensen orienterer Henry Nielsen om de ordrer, der modtages.

Forholdene inden for de enkelte arbejdsområder er desværre ikke stabile, og det vil være nødvendigt, at vi sætter vore kræfter ind, hvor der er muligheder. Vi har afgivet yderligere 2 tilbud til det norske firma Elkem, men selv om vi har reduceret vore priser, er det ikke lykkedes at få noget i ordre. Til det iranske firma Parstdan har vi afgivet et par tilbud, men vi var for dyre.

Vi har netop fået besked om, at vi må udtræde af den tidligere el-aftale, så strømprisen bliver dobbelt så høj.

Brokranen vil blive repareret, så den kommer i bedre mekanisk stand. Der vil blive foretaget oprydning på pladsen efter nedrivningen.

Man vil se på, om der kan laves en form for yderligere lyddæmpning i hal R.

Det undersøges, om pladsen mellem pakhus og maskinværksted kan pyntes noget op.

Kantinekøkkenet vil blive forbedret.

Langtidsplanlægningen for FLS, som vi er med i med hensyn til maskinfabriker, skal være færdig i løbet af indeværende år.

PUNKT 4: UDVALGSMEDLEMMERS ARBEJDE I ANDRE AFDELINGER.

Henry Nielsen efterlyste en motivering for, at udvalgsmedlemmer er blevet flyttet til andre afdelinger, bl.a. er en sikkerhedsrepræsentant blevet flyttet, hvilket han anså for uheldigt.

Man drøftede spørgsmålet. Med henvisning til den dårlige ordresituation er det navnlig i denne tid nødvendigt for virksomheden at flytte mandskab efter behov - ellers måtte man sige nej til visse opgaver. Der nedsattes en gruppe bestående af Frede Jensen, Henry Nielsen, Egon Olesen og P. Rusholt, som skal finde frem til en afklaring af spørgsmålet.

PUNKT 5: PERSONALEPOLITIK.

Henry Nielsen oplyste, at der havde været utilfredshed med fremgangsmåden ved de givne opsigelser, idet folk uden opsigelse havde fået forlænget arbejdsperioden.

Det blev fremhævet, at virksomheden ønsker at give alle medarbejdere oplysning om beskæftigelsesforholdene og de konsekvenser, det kan betyde for den enkelte. Det forhold, at vi har kunnet skaffe en del hasteordrer, har desværre ikke medført nogen ændring i beskæftigelsessituationen på længere sigt.

Der udfoldes stadig store bestræbelser for at finde mere arbejde, ligesom mulighederne for omplacering undersøges - men desværre er beskæftigelseshorisonterne i andre afdelinger også begrænsede.

Der var enighed om, at der også fremover gives så god information om forholdene som muligt ved regelmæssige møder med Henry Nielsen.

Under dette punkt omtales antagelse af studerende i praktik og antagelse af EFG-lærlinge.

PUNKT 6: EVENTUELT.

Intet.

Mødet hævet kl. 18.00.

Ekstraordinært SU-møde

Onsdag den 2. juli 1975 afholdtes ekstraordinært SU-møde for drøftelse af de foreliggende vanskelige beskæftigelsesforhold i maskinværkstedet.

Nordens bestyrelse

Maskinfabrikken NORDENS bestyrelse afholdt møde torsdag den 4. september med nedenstående punkter på dagsordenen:

1. Godkendelse af referat fra sidste møde.
2. Beretning.
3. Forelæggelse af foreløbigt regnskab for 1975.
4. FLS-långtidsplanlægningen.
5. Eventuelt.

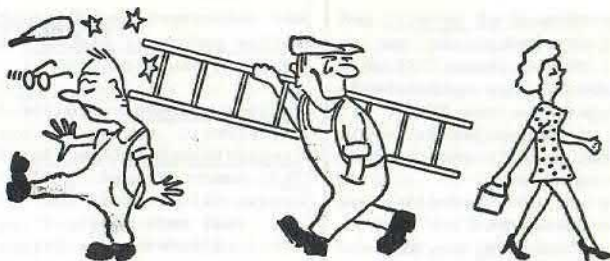
Sikkerhed- det er også dig

En virksomhed kan være så optaget af produktionen, at det kan knibe med at få tid til at løse de sikkerhedsproblemer, der ikke frembyder åbenbar fare. Men det er vort indtryk inden for sikkerhedsudvalget, at vi her på virksomheden er kommet et godt skridt længere frem, dog er det sandsynligvis ikke langt nok, og derfor må vi appellere til samtlige medarbejdere om at være med, når det gælder sikkerheden.

Det er en fejl, hvis man går med et problem angående sikkerhed og så ikke kommer frem med det. Det må være i alle medarbejderes interesse, at vor sikkerhed hele tiden er upåklagelig. Hvis du går med et sikkerhedsmæssigt problem, så henvend dig til din sikkerhedsrepræsentant inden for afdelingen, og han vil straks bringe det videre til din mester, som så vil prøve at løse det, ellers vil det blive behandlet i sikkerhedsudvalget.

Der har været nogle medarbejdere, som ikke er med i sikkerhedstjenesten, men som alligevel har været vågne, f.eks. ved eftersyn af trucks og mobilkraner. Dette er nu bragt i orden, og disse opmærksomheder kan vi fra udvalgets side hilse med tilfredshed. Vi er lydhøre over for andres meninger.

E. Lyngby Jensen



Stiger - kræver fuld opmærksomhed.

Kantineudvalg

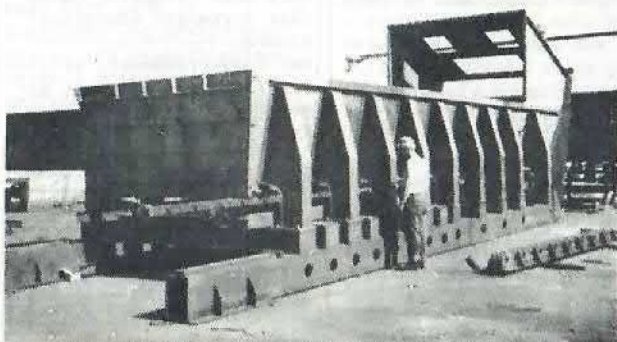
Kantineudvalget afholdt møde den 25. august 1975.

1. Kantineregnskabet pr. 30/6 1975, der blev gennemgået, viser en omsætning på kr. 90.686,- og et underskud for samme periode på kr. 10.492,-.
2. Der er klaget over, at automaterne i spisesalen ikke er i orden (Helmuth Hansen ser på sagen).
3. Kantineudvalget vil foranstalte en generel gennemgang af samtlige

skabe i omklædningsrummet inden den 1. oktober 1975, således at der bliver ryddet op i skabene, og gl. tøj, sko m.m. bliver fjernet fra disse. Årsagen hertil er, at der er blevet klaget over dårlig lugt visse steder i omklædningsrummet, sandsynligvis stammen fra skabene.

4. Der er blevet givet bevilling til nyt køkkeninventar samt nye vinduer i østsiden af kantinen.

Norden - dagbog:



25/8 1975: 2500 lamelbånd til Padang (Sumatra).

Sikkerhedsudvalg

Sikkerhedsudvalget afholdt møde onsdag den 3. september 1975.

Internt kursus.

Som tidligere omtalt vil der blive holdt et internt sikkerhedskursus, og tidspunktet er fastsat til uge 42 eller 43.

Eksternt kursus.

Der er i tiden 14/3 - 19/3 1976 reserveret plads i Ebeltoft til grundkursus i sikkerhed. Deltagerens navn vil blive meddelt senere.

Kursus for truckførere.

Knud Kristensen, værksted A, deltager fra 5/1 - 17/1 på specialarbejdernes truck-kursus.

Støj, hal R.

Muligheden for at nedsætte støjen i hal R yderligere er i øjeblikket ved at blive undersøgt.

Førerhuse til gaffeltrucks.

Huse til Je-Lau truckene er bevilget og anskaffes inden vinteren.

Gennemlysning af malere.

Efter ønske vil der blive arrangeret undersøgelse på kommuneskolehuset.

Mobilkraner.

Erling Lyngby Jensen har lavet en ordning, så wire m.v. på mobilkraner 2 gange årligt bliver eftersynet på værkstedet.

Stiger.

Henry Nielsen og Erling Lyngby Jensen vil finde et bedre system i forbindelse med eftersyn og opbevaring af stiger.

Rengøring af vægge.

Hans Nielsen og Henry Nielsen vil lave et forsøg med rengøring af vægge.

Indtrufne ulykker.

3/7 1975, værksted D:

Ved afpuddning af en båndskive greb smergelbåndet fat i skiven, hvorved 2 fingre blev beskadiget. Forsømmelse: 8 dage.

28/7 1975, hal V:

Tilskadekomne fik en finger i klemme, da en aksel rullede under aflæsning. Hændelsen skyldes: uheldigt arrangement. Forsømmelse: 4 dage.

7/8 1975, hal P:

Tilskadekomne fik en finger i klemme i kloen ved opstilling af en jernbjælke.

Hændelsen skyldes: uheldigt arrangement.

Forsømmelse: 5 dage.

7/8 1975, hal U:

Et stykke vinkeljern skred ned og ramte tilskadekomne på foden, hvorved der blev et brud på tåen. Hændelsen skyldes: uheldigt arrangement.

Forsømmelse: stadig sygemeldt.

Tilskadekomne anvendte ikke sikkerhedssko.

Klub NORDENs bestyrelse (arbejdsmænd)



Hans Pedersen, formand

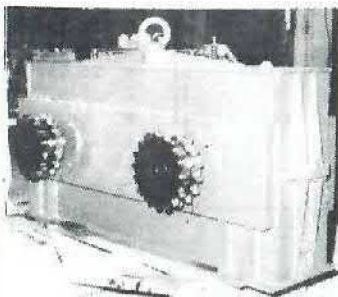


Søren Andersen, næstformand



Jens Thomsen, kasserer

Gearboxe



I forbindelse med fremstilling af spandkædegravemaskiner fremstiller NORDEN også mindre, specielle gearboxe.

Ingeniør Sand oplyser, at der ingen problemer er ved fremstilling af disse maskinelementer - tværtimod ligger arbejdet, som bl.a. består af boreværksarbejde, vældig godt for NORDEN.

Selve tandhjulene købes færdigfæste fra underleverandører.

Fritid og samvær

er en kampagne, som Dansk Firma Idræt har arrangeret, hvor firmaklubber over hele landet konkurrerer med hinanden. I denne kampagne er Idrætsforeningen "NORDEN" også tilmeldt, som man måske har lagt mærke til på opslags-tavlen i kantine, hvor reglerne for deltagelse også er ophængt. Denne kampagne har den forskel fra vore øvrige aktiviteter, at den har den fordel, at alle, uanset om de er medlem af idrætsforeningen eller ej, kan deltage, også kone og børn. Ja, så siger man jo nok, hvordan kan jeg nu deltage? Det kan du ved at henvende dig til undertegnede, hvor du så kan få de forskellige betingelser at vide.

Jeg vil dog ikke undlade at fortælle, at vi på landsplan (i vor gruppe med over 100 medarbejdere) blev nr. 3 med 259

point, som nr. 2 Meatcut A/S, Aalborg, med 1112 point og som nr. 1 en klub fra Kalundborg, Bukh A/S med 1116 point, så det blev denne klub, der fik de 200 kr. til køb af redskaber til klubben.

Så I kan se, at der er noget at leve op til, så det måske er os, som næste gang får de 200 kr. Slut op om dette arrangement og lad os vise, at vi også kan udrette noget her på "NORDEN".

Nu har I hørt så meget om point, så vil jeg ikke undlade at fortælle, at for at opnå dette ene point, som er max. for 1 dag, skal man lave en halv times motion, men det behøver ikke at være sammenhængende, f.eks. kan man køre på cykel til og fra arbejde. Det er da let, ikke.

Med sportslig hilsen
Erik Christiansen
Maskinværkstedet

Udlært

27/8 1975: Jørgen Petersen udlært som maskinarbejder.

Smil lidt mere



FJERNSTYRING

Kontoristen til chefen:
- Må jeg låne Deres telefon et øjeblik for at ringe til min kone. Hun sagde, jeg skulle bede om lønforhøjelse, men glemte at sige, hvor meget jeg skulle bede om.

RAPKÆFTET NEGLEFILER

- Frøken Nikolajsen, nu har De den sidste halve time siddet og filet negle i kontortiden. Er det virkelig ikke muligt for Dem at finde andet arbejde her i firmaet?

Frøken Nikolajsen: - Ikke nok med at jeg skal arbejde, men jeg skal altså også finde det!

Jeg er virkelig blevet stærkere med årene, erklærede den gamle dame. - For ti år siden var det komplet umuligt for mig at slæbe for 50 kr. madvarer hjem selv. Det kan jeg sagtens i dag.

Sport

Fodbold:

Vi har nu afsluttet fodboldturneringen i Aalborg Firmsport turnering 1975.

Mesterrækken:

	K	P	M
Kommunedata 1	11	22	32-3
Posten 1	11	18	32-11
Arb. Boldklub Værftet 1	11	18	27-6
Aalborg Kommune 1	11	11	12-17
Malernes Idrætsf. 1	11	11	9-19
Maskinfabr. "Norden"	11	9	22-23
Danmarks Brugsf. 1	11	9	17-24
Sparekassens Idr.	11	8	20-21
Slagteriet Sundby 1	11	7	7-9
Værftsfunkt. Idrætsf.	11	6	8-30
Provsbanken	11	6	17-28
Landmandsbanken	11	6	8-20

Cup-kampe:

Monberg-Thorsen-Norden	0-2
Posten 2-Norden	0-3
Toldvæsenet Idrætsf.-Norden	2-0