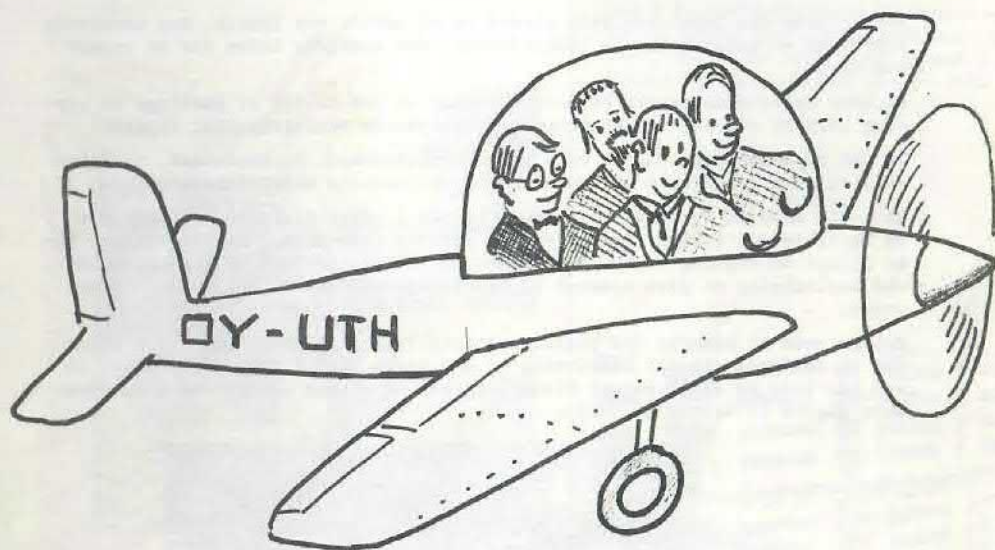


Nr. 3 - juli
1973 - 3. årgang

OBS

MASKINFABRIKKEN NORDEN

demokrati på højt plan



Direktør Uth og tre tillidsrepræsentanter fra FLS-Maskinfabriken besøgte forleden Maskinfabrikken Norden.

Rejsen foregik naturligvis med fly - og med direktøren ved "styrepinden".

Ude over Kattegat fik tillidsmand Olsen lov til for en stund at stå for styringen.

"Skridt for skridt"-demokrati - i 3000 fods højde.

CJK ud af billedet

I 1898 besluttede en kreds af mænd at starte en cementfabrik, Aalborg Portland Cementfabrikken "Norden".

Der er skrevet megen historie om denne fabrik og dens omskiftelige tilværelse gennem årene - med produktion af cement og råjern - men de fleste, som i dag er ansat på Maskinfabrikken Norden, husker den sikkert bedst ved den megen røg og støv, der blev udviklet.

Netop i 75-året for starten - i juni 1973 - er der truffet principbeslutning om, at det gamle fabriksanlæg - såvel roterovne som bygninger - skal nedbrydes og fjernes. Dette er naturligvis en stor og dyr opgave, der vil strække sig over 1 1/2 års tid.

Fra alle på Maskinfabrikken Norden er dette initiativ blevet hilst med glæde, da maskinfabrikken derefter vil komme frem af den hidtidige skyggetilværelse bag de gamle bygninger.

Efter at denne beslutning er taget, er der flere, der har spurgt, om man nu skal have et stort elegant fabrikskompleks med ansigt mod gaden.

Vi har stillet spørgsmålet til ingeniør W. Kok, som svarer:

Maskinfabrikken er jo i mange henseender meget gunstigt beliggende. Vi har såvel eget havneanlæg som meget betydelige udvidelsesmuligheder. Når det gamle fabriksanlæg er fjernet, vil disse muligheder yderligere være forbedret - og det er forståeligt, at man kan stille dette spørgsmål.

Der er ikke fra ledelsens side planer om at udvide vor fabrik. Den nuværende størrelse er gunstig for en maskinfabrik, der arbejder inden for et område som vort.

Med vor medarbejderstyrke på godt 200 mand er det muligt at foretage en styring uden et alt for kostbart og tungtarbejdende administrativt apparat.

Og det er nødvendigt for at være med i konkurrencen. De produkter, vi fremstiller, kan jo udføres på andre små og mellemstore maskinfabrikker.

En anden side af vor konkurrenceevne består i udnyttelsen af de bygninger og faciliteter, vi har - måske ved en gradvis forbedring. Der foreligger ikke planer om bygning af nye værksteder og haller. Derimod er det hensigten ved beplantning at gøre arealet så tiltalende som muligt - specielt ud mod vejen.

Det er værd at bemærke den positive indstilling, som APCF lægger for dagen ved at beslutte sig til nedrivning af den gamle fabrik. Man mener ikke, at man kan lade en sådan ruinby blive liggende og skæmme omgivelserne og ydermere udgøre et farefuldt område.



besøg af familien

Et hold FLSere besøgte i dagene omkring Kristi Himmelfartsdag Aalborg på studietur til Rørdal og Eternitfabrikken. Turen, som er arrangeret af FLS, var i år som tidligere en succes, idet man udtrykte stor glæde ved at besøge fabrikkerne for på denne måde at studere, hvad man eventuelt har været med til at konstruere eller på anden måde har haft tilknytning til.

Ud over studiebesøget var deltagerne på en udflugtstur, hvor man så meget af den smukke nordjyske natur.

Som mange gange tidligere var kasserer N. Aa. Nørgaard og fru Marie rejseledere på de lokale ture. Ved en sammenkomst med nogle repræsentanter fra Maskinfabrikken Norden udtrykte FLS-familien deres tak for Nørgaard og frues udmerkede måde at arrangere disse ture på.



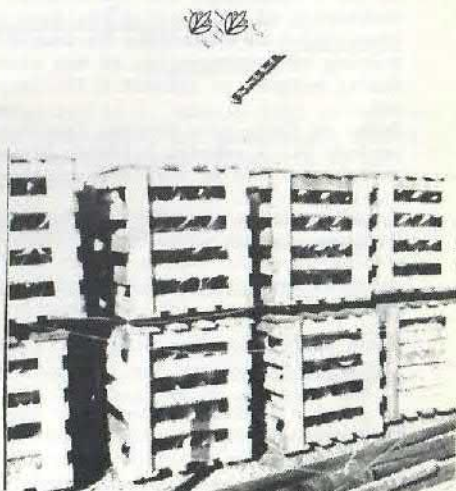
Der er ingen, der kan gå arm i arm i arm som et nyforlovet blækspruttepar.

moderne industri

Til afløsning for mange jernprodukter er den moderne industri efterhånden gået over til at anvende de mange kunstprodukter, der efterhånden er opstået. I vort drejeverksted støder man mere og mere på f.eks. lejer, afstandsringer og andre ting, som skal udføres af nylon, ebonit, hårdt gummi og andre interessante materialer.

I tremmekasserne på billedet ser De f.eks. 760 eternitrør, som skal drejes indvendig for indsætning af støbejernsdele; disse dele skal anvendes til en større maskine (hærdekammer), der anvendes på Eternitfabrikken. Til samme fabrik er Maskinfabrikken Norden endvidere i gang med at fremstille en maskine, som skal kunne skære asbestsække op i siderne for tømning.

Fremstillingen af denne maskine er et led i Eternitfabrikkens bestræbelser for at komme forureningsproblemer til livs, idet tømningen skal foregå i en lukket maskine; derved undgår folk at indånde det farlige asbeststøv.



☆☆☆

Bridge er det eneste spil, der giver flere ømme skinneben end fodbold.

Samarbejdsudvalg

Onsdag den 13. juni 1973 kl. 16.10 afholdtes ordinært møde i samarbejdsudvalget.

Som suppleant for K. Debell var mødt Erik Olsen.

Som gæster deltog direktør Aage R. Uth og kontorchef Knud V. Jensen.

W. Kok bød velkommen, specielt til suppleant og gæster, hvorefter man gik over til at behandle dagsordenens enkelte punkter.

PUNKT 1: BEHANDLING AF PUNKTER FRA TIDLIGERE MØDER.

Et projekt for pakhuset som malerværksted er under udarbejdelse. Brandvæsenet forlanger flere nødudgange og mere brandslukningsmateriel. Arbejdstilsynet kræver kørevejen flyttet ind mod væggen og flere ventilatorer i væggen. Tegning vil blive forevist de implicerede for godkendelse.

Der er foretaget en foreløbig reparation af betonloftet i pakhuset. Muligheden for at udvide den faste installation af gas og ilt på pladsen foran hal P undersøges for øjeblikket. Forbedring af tilkørselsforholdene til tømrerladen er endnu ikke foretaget. Ændring af lønningssugen, så den slutter fredag morgen, er indført i 22. lønperiode.

Ønske om ferie uden for den fastlagte periode vil i enkelte tilfælde blive imødekommet ved at flytte de pågældende til udearbejde.

Hovedreparation af Huron drejebænken i maskinværkstedet er bevilget.

PUNKT 2: BERETNINGER FRA FORSKELLIGE UDVALG.

Henry Nielsen oplæste referatet af møde i sikkerhedsudvalget den 7. juni 1973. W. Kok oplyste, at der i august vil blive afholdt 2 eftermiddagskurser for medlemmer af sikkerhedsorganisationen. Sikkerhedsinspektør Kjeldsteen fra Aalborg Værft vil være os behjælpelig med tilrettelæggelsen.

Det er hensigten at lave en propaganda for øjenvern, men der findes meget lidt plakatomateriale.

Frede Jensen oplæste referatet af møde i kantineudvalget den 12. juni 1973.

Der har været afholdt møder i alle afdelingsudvalg siden sidste SU-møde.

Der vil blive foretaget en reparation af taget i maskinværkstedet, ligesom der vil blive set på varmeforholdene. Det nedsatte udvalg for lærlingspørgsmål har drøftet de forskellige spørgsmål. Man er enige om ikke at opstille en fast turnusplan, men lade den enkelte lærling selv fremkomme med eventuelt ønske om at komme i en anden afdeling. Med hensyn til en bedre betaling til lærlingene i den tid, de går i skole, har fabrikkens ledelse indvilget i fremover at betale det samme, som betales under sygdom (bortset fra den første skoletid i prøvetiden).

Vedrørende den senere regulering af lønnen for lærlinge på grund af strejken har man ikke ment at kunne ændre dette.

Det nedsatte udvalg vedrørende tøj til svejsere har undersøgt tøjordninger. P. Rusholt redegjorde herfor, og der var enighed om at gå videre med spørgsmålet og finde en tilfredsstillende løsning.

Dagpengeudvalget henvistes til i et møde bl.a. at drøfte et fremlagt tvivls spørgsmål opstået i forbindelse med anmeldelse af sygdom.

PUNKT 3: REGNSKABET FOR 1972.

Knud V. Jensen gennemgik og kommenterede det udleverede regnskabsmateriale, hvorefter medlemmerne stillede forskellige spørgsmål til regnskabet, hvis resultat må siges at være tilfredsstillende.

PUNKT 4: ORDRE- OG PRODUKTIONSFORHOLD (GRUPPE A).

Omsetningen har i første kvartal været 4,5 mill. svarende til budgettet. Beskæftigelsen er steget til 195 mand. Ordretilgangen er fortsat god. Frede Jensen oplyste, at der i pladeværkstedet er fuld beskæftigelse til uge 44 for 85 mand, herunder er også medregnet skibsarbejde. I maskinværkstedet er der fuld beskæftigelse til uge 41 for 18 mand.

Jørgen Madsen redegjorde for udearbejdet. Man håber i nær fremtid at få en afklaring på arbejderne på Rørdal og Dania. Der er for øjeblikket beskæftiget 40 mand på Rørdal, 5 på Eternitfabrikken og 12 på Dania. Der er på Rørdal arbejde til medio august.

Der er god tilgang af FLS-arbejde, men desværre er der forsinkelser på tegningsmateriale, hvilket går ud over planlægningen. Opgaven med gravemaskinerne er i gang.

Forsinkelserne på grund af strejken er overvundet, bl.a. ved en omlægning af produktionen og ved overarbejde.

Vedrørende værftsarbejde har der været stor beskæftigelse, men der er ingen aftale fra nytår. Man vil tage spørgsmålet op med værftet.

I maskinværkstedet udføres der for øjeblikket en del arbejde for De Smithske.

Der er truffet principbeslutning om nedrivning af det gamle råjernsanlæg.

I forbindelse med de nærmere drøftelser herom vil der blive optaget forhandlinger om en ny forpagtningsskifte.

Eternitfabrikken fortsætter den af os påbegyndte opfyldning vest for Nordens havn. Opfyldningen skal være tilendebragt inden udgangen af 1974.

Der vil blive nedsat et udvalg bestående af repræsentanter for de forskellige medarbejdergrupper til at se på ferien næste år.

PUNKT 5: MASKINFABRIKKENS FREMTID OG INVESTERINGER (GRUPPE B).

Henry Nielsen efterlyste mere langsigtede projekter med hensyn til investeringer og nævnte bl.a. overbygning af kranbanen foran hal P.

Aage R. Uth svarede, at Maskinfabrikken Norden har en gunstig størrelse med en overskuelig administration, og disse forhold gør virksomheden konkurrencedygtig.

Der er ingen planer om at udbygge maskinfabrikken, selv om man er i besiddelse af gode pladsforhold.

Det er vanskeligt at udføre en længere-sigtet investeringsplan for virksomheden, da der ikke er tale om faste produktioner, og enhver investering må undersøges nøje.

Der arbejdes med investeringsbudgetter, og er investeringer ikke forudsat heri, bliver det vanskeligt at få dem taget op. I perioder med få maskinordrer til FLS kan det være vanskeligt at få selv investeringer, der står på budgettet, igennem.

Hver investering må nøje overvejes, så at man er sikker på, at de større omkostninger (afskrivninger), der følger med en investering, forbedrer vor produktivitet.

Det vil være en naturlig udvikling, at man tager folk, der har den praktiske indsigt, med ved udarbejdelsen af investeringsbudgetter, således at de herigennem får medindflydelse på investeringerne.

Vedrørende en overbygning ved hal P må den usikkerhed, der er med skibsværftsarbejde, tages med i betragtning. Det må undersøges nøje, om det er økonomisk forsvarligt at udføre en overbygning.

PUNKT 6: EVENTUELT.

Peder Hølst Larsen omtalte ordningen med Falck, som ringer, når en bloddonor skal bruges. Telefondamen undersøges, hvor manden arbejder, og giver besked herom.

Mødet hævet kl. 18.30.



bedriftsværn

Ifølge lov af 6. februar 1951 er det enhver virksomhed, der beskæftiger mindst 75 personer, pålagt at oprette et bedriftsværn.

Ved råjernsproduktionens ophør blev vort bedriftsværn til dels opløst, og vi må derfor starte på ny. Til de af medarbejderne, der ikke er klar over, hvad bedriftsværn står for, kan vi oplyse, at det udelukkende er en form for egenbeskyttelse i en katastrofesituation, hvor alt offentligt brand- og redningsudstyr er i brug andre steder.

Vort bedriftsværn kræver en stab på ca. 25 mand.

De af vore medarbejdere, der kan tænke sig at deltage i vort bedriftsværn, bedes melde sig til enten værkfører Helmut Hansen (hal U) eller værkfører Ole Lykholt (hal M) snarest.

dagpengereformen

I forbindelse med indførelse af dagpengereformen blev der udsendt et ekstraordinært nummer af "OBS", hvori der stod, hvordan man skal forholde sig i tilfælde af sygdom og fravær i øvrigt fra fabrikken. Da disse regler tilsyneladende ikke er læst af alle, idet det viser sig, at reglerne ikke bliver overholdt, vil vi endnu en gang optrykke retningslinierne.

En yderligere årsag til genudsendelsen er, at det har vist sig, at reglerne og betingelserne for at opnå sygedagpenge i enkelte tilfælde er blevet misligholdt. Samtidig har det vist sig, at der er en kraftig stigning i sygdomstilfældene.

I forbindelse med indførelse af dagpengereformen har lønningskontoret i mange tilfælde set gennem fingre med, at reglerne ikke har været nøje overholdt, men da vi nu går ud fra, at alle har sat sig ind i betingelserne for at opnå sygeløn, vil der for fremtiden ikke blive dispenseret fra reglerne, hvis ikke disse nøje overholdes.

V E D F R A V Æ R .

Ved sygdom eller anden fraværsårsag skal det meldes på fabrikkens telefonnummer 13 33 33, lokal 18 (lønningskontoret), samme dag mellem kl. 8⁰⁰ og kl. 11⁰⁰ (ved skifteholdsarbejde 2. vagt dog senest kl. 16⁰⁰).

V E D H E N V E N D E L S E .

Ved henvendelse om fravær bedes man oplyse:

1. Navn.
2. Arbejdsnummer.
3. Årsag til fravær.
4. Fraværrets forventede varighed.

Gives der undtagelsesvis besked gennem en arbejdskollega, bedes denne henvende sig til lønningskontoret.

Samtidig med afgivelse af sygemelding gives meddelelse om eventuelt værktøj m.v., der findes på arbejdspladsen, og som skal tages i forvaring, indtil arbejdet genoptages.

VED UDBETALING AF DAGPENGE.

For at sikre sig ret til udbetaling af dagpenge skal sygdomstilfælde uden ugrundet ophold anmeldes til arbejdsgiveren, medmindre særlige omstændigheder foreligger.

For alt fravær, der berettiger til dagpengeudbetaling, kræves skriftlig dokumentation.

VED RASKMELDING.

Ved raskmelding efter sygdom skal man, hvis man påbegynder arbejdet på 3. dagen, henvende sig på lønningskontoret og underskrive en "tro og love-erklæring" (se side 4). Hvis sygdommen varer herudover, vil der på 3. dagen blive sendt en "tro og love-erklæring" til vedkommendes privatadresse. Denne bedes udfyldt og returneret, så den er fabrikken i hænde senest på 5. dagen. Fabrikken kan i øvrigt forlange sygdommen dokumenteret ved lægeattest, der skal betales af den sygemeldte selv.

VED SYGDOM UD OVER 3 DAGES VARIGHED.

Ved sygdom ud over 3 dages varighed skal der gives meddelelse til lønningskontoret senest dagen før, man påbegynder arbejdet igen.

"DAGPENGEUDVALG".

Eventuelle tvivlstilfælde vil blive behandlet af "Dagpengeudvalget", som er et underudvalg af samarbejdsudvalget. Udvalget består af følgende medlemmer:

Henry Nielsen, faglærtes tillidsmand.

Hans Chr. Pedersen, ufaglærtes tillidsmand.

Hans Nielsen, værkfører.

N. Aa. Nørgaard, lønningskontoret (lokal nr. 18).

love for sygekassen norden

§ 1

Sygekassens formål er at yde tilskud til de almindelige sygedagpenge, når sygdom eller tilskadekomst er af længere varighed.

§ 2

Som medlem af sygekassen skal samtlige arbejdere på Norden optages, da den økonomiske baggrund ellers vil falde væk.

§ 3

Kontingentet er kr. 8,00 pr. måned og vil blive trukket over lønnen med kr. 4,00 pr. lønperiode. Der vil ingen indskud være.

§ 4

Dagpengebeløbet vil være kr. 10,00 pr. dag 5 dage om ugen. Der vil ikke blive udbetalt dagpenge de første 5 dage (arbejdsdage). Der vil blive udbetalt dagpenge i sammenlagt 26 uger i 12 på hinanden følgende måneder (ikke regnskabsåret) og ikke i mere end sammenlagt $3 \times 26 = 78$ uger inden for 36 måneder, da medlemmet slettes og først kan optages efter 12 måneder.

§ 5

Ved sygdom rettes der henvendelse ved kassereren og forevises lønseddel, hvorefter udbetaling finder sted.

§ 6

Sygekassens anliggender varetages af en bestyrelse på 5 medlemmer, der vælges på generalforsamlingen, således at 2 bliver valgt om foråret og 2 om efteråret. Formanden bliver valgt særskilt om foråret. Bestyrelsesmedlemmerne bliver valgt for et år ad gangen. Ordinært bestyrelsesmøde bliver afholdt en gang om måneden for at efterse det månedlige regnskab og drøfte sygekassens anliggender.

§ 7

Til at revidere sygekassens regnskab vælges 2 revisorer, hvis funktionstid er 2 år. De vælges på de ordinære generalforsamlinger. De afgår skiftevis hvert år, første gang foråret 1974.

§ 8

Sygekassens højeste myndighed er generalforsamlingen. Ordinær generalforsamling afholdes 2 gange om året, til april og oktober. Ekstraordinær generalforsamling afholdes, når bestyrelsen finder det fornødent, eller når det ønskes af mindst 25 medlemmer. Bekendtgørelser og dagsorden skal opslås mindst 8 dage før generalforsamlingen afholdes.

Sygekassen Nordens hjælpefond

Hjælpesfonden vil blive drevet videre af sygekassens bestyrelse. Fondens midler vil blive delt, således at kr. 10.000,00 vil blive i fonden, og resten overføres til sygekassen.

Fondens midler vil blive brugt til udbetaling, hvis en arbejder afgår ved døden, enten gennem sygdom eller ulykke. Summen til den eller de efterladte vil blive kr. 2.500,00.

Bestyrelse

Henry M. Nielsen
formand

Arne Christensen
kasserer

Hans Pedersen
næstformand

Chr. Møjlsted
sekretær

Søren Andersen
bestyrelsesmedlem

Ejner Skinnerup
revisor

Sikkerhedsudvalg

Sikkerhedsudvalget afholdt møde torsdag den 7. juni 1973.

Bårer.

Der er opstillet bårskabe i værksted D, M, P og S, som løbende vil blive efterset af sikkerhedsrepræsentanterne i ovennævnte afdelinger.

Afsugning hal M.

Den nye ventilator til hal M er ved at blive monteret og vil snarest være klar til brug.

Stiger.

Fabrikkens udvalg af stiger vil blive efterset og fremover holdt vedlige efter Arbejdstilsynets regulativer.

Rundsav hal S.

Der vil blive fremstillet et nyt rullebord til rundsaven ved hal S.

Sikkerhedsorganisationen.

Sikkerhedsorganisationen vil blive ændret, da flere er overflyttet til nye afdelinger eller rejst.

Sikkerhedskurser.

Sikkerhedsrepræsentanter og suppleanter vil blive indkaldt til internt kursus i august måned; der er endvidere reserveret 2 pladser på eksternt kursus til efteråret.

Indtrufne ulykker.

20/2 1973, Rørdal:

Ved aflæsning af en jernring blev venstre fod ramt.

Forsømmelse: 73 dage.

24/4 1973, Rørdal:

Venstre arm blev forbrændt ved nedtagning af kæder.

Forsømmelse: 6 dage.

2/5 1973, Rørdal:

Ved udlægning af skinner fik tilskadekomne en skinne over foden.

Forsømmelse: 5 dage.

17/5 1973, hal N:

Ved opmærkning af en skabelon gled hammeren og ramte venstre hånd.

Forsømmelse: 5 dage.

Kantineudvalg

Kantineudvalget afholdt møde den 12. juni 1973.

Fraværende: Elmer Andersson.

Følgende punkter drøftedes:

1. Cigaretautomater i spisesalen er i uorden. Reparation søges fremskynnet, men det pågældende firma mangler reservedele.
2. Der er kommet klage fra rengøringspersonalet over tilsmudsning af håndvaske m.m. på toiletterne.
3. Kantineudvalget efterlyser forslag fra medarbejderne til en eventuel udsmykning af spisesalen.

aktiv udviklingsafdeling

F. L. Smidths udviklingsafdeling er i gang med det største enkeltforsøg i afdelingens historie. Processen, som vil koste adskillige millioner, skal foregå i det nørrejyske, idet oven 2 på cementfabrikken Dania skal ombygges til denne proces, som kaldes kalcinering. Maskinfabrikken Norden er i gang med at fremstille nogle store cykloner og stigrør dertil. Til dette store arbejde med forandring og montage af nye dele bliver vor serviceafdeling for udearbejde engageret i en længere periode for montage og andet arbejde på oven 2.



MÅ JEG VISE DEM DET SIDSTE NYE: KUGLE PENNEN, DER KAN SKRIVE 137 ÅR...

Hvem er vi?

De har megen forbindelse med os - ikke mindst gennem telefonen, men hvem er vi egentlig ???



Ringer De på lokal 13 og får forbindelse, er De heldig. Der sidder vor leder af indkøbsafdelingen, Ole Nielsen, travlt beskæftiget med at kontakte leverandører af indkøbsdele til vore ordrer.



Ingeniør P. E. Sand er nyansat og tager sig af opgaver i forbindelse med spandekædegravemaskiner og andre ingeniøropgaver.



Værkstedsingeniør Frede Jensen forestår den daglige ledelse og koordinering af maskinfabrikkens produktionsgrene - herunder udearbejde.



Fru Alice Nielsen
 vor skrivemaskindame er klar, når ordrene
 indløber, til at få disse behandlet. Hun
 har travlt, men hun kan li' at deltage i
 et godt team.



Assistent Keld Andersen
 klarer enhver opgave, hvor det drejer sig
 om tilbud på FLS-ordrer, og endvidere plan-
 lægning af produktion.



Driftsassistent Aa. Clemensen
 forbehandler indgåede ordrer og har daglig
 kontakt med ingeniørkontorer, indkøbsafde-
 ling, shippingafdeling m.fl. hos FLS.



***Sikkerhedstjenesten
beder bilisterne huske:***

**Den tilladte
maksimale hastighed på
fabrikens område er stadig
20 km.**

**Altså: 20 km i timen
...ikke 120!**

