

# CJK

Nr. 1 - marts  
1973 - 3. årgang

# OBS

CEMENT-JERN KONSORTIET

## Premiere på nyt løn-system



$$= \frac{rI_{70/71}}{a} \cdot ft_{71/72}$$

$$= S_{71} \cdot S_{71} + S_{71} \cdot S_{71} + F_{k71}$$

$$= \frac{rI_{71/72} \cdot r^f_{71}}{a}$$

# Premiere på nyt løn-system



Strikkende dame, som bliver afbrudt af raslende børn fastelavnsmandag: "Kan I lige holde pindene for mig, mens jeg henter nogle småpenge? Men lad nu være med at tabe maskerne!"

Al begyndelse er svær - det må vi erkende ved overgang til det nye konto- og lønsystem, som blev indført ved årsskiftet.

Denne artikel er skrevet ud fra interviews med folk i alle led.

Lønsystemet med udbetaling hver 14. dag virker udmærket; derimod er det nye system med 10-cifrede numre uhyggeligt svært. Det vanskelige ligger i pludselig at skulle omstille den menneskelige hjerne fra et udmærket godt indarbejdet kontosystem til et system, som selv professorer, eksperter i tal-systemer, vil have svært ved at finde ud af. Man burde måske ved ansættelse af folk forlange, at disse er udstyret med eksamensbevis fra en højere handelsskole eller matematisk studentereksamen. (Udtalelser forkortet. Red.)

Det kan måske synes at være et hårdt angreb på det nye system; målet med systemet er ganske enkelt at nå frem til et problemløst lønningsregnskab. Med det nye system har maskinfabrikken søgt at overføre og tillemppe erfaringer fra de standardiserede lønsystemer, der anvendes i større virksomheder.

Det er håbet, at firmaet vil benytte muligheden for at oparbejde en vis EDB-erfaring, der kan komme dem til gode, når de senere bliver tilbudt andre standardiserede systemer inden for administrationsområdet.

Måske skal til slut oplyses: For i det hele taget at kunne fodre EDB-maskinerne var det nødvendigt at indføre 10-cifrede numre.

Aa.C.

BBB

Passager i Kastrup Lufthavn, da han begav sig af sted på den halve kilometer lange vandring til udgang B 21: "Man skal have gode ben for at flyve nu om stunder!"

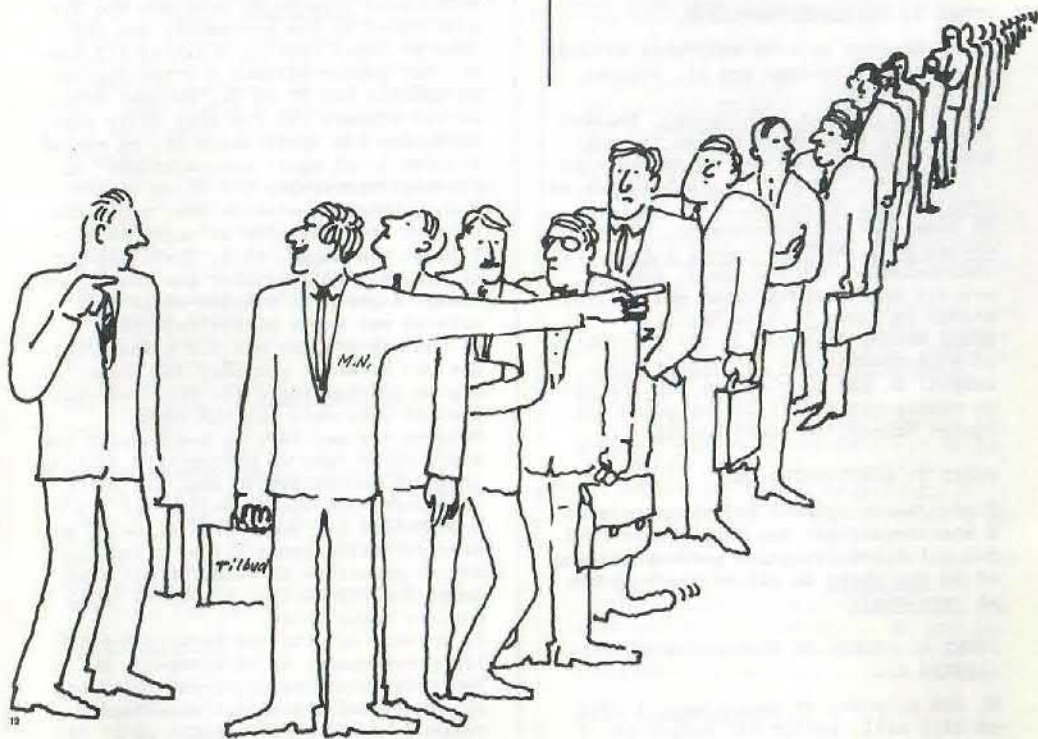
# Tilbud

FLS har i den seneste tid indgået aftaler om meget store leverancer af udstyr til cementfabrikker spændende over det meste af verden.

Som medlem af FLS-familien vil de fleste vel mene, at så får vi ganske givet en meget stor del af disse ordrer. Det er ikke ganske givet; for at få disse ordrer har FLS måttet konkurrere med andre store firmaer ved at afgive de mest fordelagtige tilbud. På samme måde skal vi, når FLS liciterer de forskellige ordrer ud til danske underleverandører, afgive tilbud i konkurrence med disse. Konkurrencen kan være hård, ofte med trykkede priser.

Maskinfabrikken Norden kan være med i konkurrencen, vi har en dygtig stab af folk, som tidligere har vist, at man er villige til at tage fat. Ved godt samarbejde har man altid kunnet tale om ordrer, som prismæssigt måske ikke altid var lige gode.

I planlægningen arbejdes der i øjeblikket på nogle meget store tilbud, f.eks. en spandekædegravemaskine på 70 tons, et arbejde, som er meget velegnet til vore forhold. Endvidere skal afgives tilbud på el-støvfilter på 80 tons samt en stor brænderstand. Ordrer, som, hvis vi får dem, vil skabe beskæftigelse i meget lang tid.



Er Deres tilbud måske bedre end vores?  
Vær venlig at gå bag i køen.

# Samarbejdsudvalg

Torsdag den 22. februar 1973 kl. 15.55 afholdtes ordinært møde i samarbejdsudvalget.

W. Kok bød velkommen, specielt til tilidsmand Hans Chr. Pedersen, der er indtrådt i samarbejdsudvalget i stedet for Knud Zachariassen.

W. Kok meddelte, at der i marts måned afholdes et ekstraordinært SU-møde vedrørende den nye dagpengereform, der træder i kraft 1. april 1973, og at der er ansat en ny værkfører, Knud Ørvad Jensen, fra 1. april 1973.

## PUNKT 1: BEHANDLING AF FORSLAG FRA TIDLIGERE MØDER.

Man drøftede de oprettede afdelingsudvalg.

Elektrodelageret fungerer nu tilfredsstillende.

## PUNKT 2: SIKKERHEDSUDVALGET.

Henry Nielsen oplæste referatet af møde i sikkerhedsudvalget den 15. februar 1973.

Der er en nedgang i fodskader, hvilket formentlig skyldes kampagnen for sikkerhedsfodtøj, mens der er en stigning i øjenskader, hvorfor man anbefalede en kampagne for øjenvern.

På Benny Møllers forespørgsel om anvendelsen af Sikkerhedsfondets midler til uddannelsesformål svarede W. Kok, at man vil drøfte spørgsmålet med tillidsmanden og komme tilbage hertil.

Benny Møller spurgte, om der er tænkt på sikkerhedskursus på internt plan, hvortil W. Kok svarede, at vor tidligere maskinmester Erik Jensen gerne vil hjælpe hermed, så snart han får tid.

## PUNKT 3: KANTINEUDVALGET.

Frede Jensen oplæste referatet af møde i kantineudvalget den 20. februar 1973. Der vil blive foretaget prøveopstilling af de nye skabe og sat en kasse op med et vareudvalg.

## PUNKT 4: ORDRE- OG PRODUKTIONSFORHOLD (GRUPPE A).

W. Kok oplyste, at omsætningen i 1972 på 15,1 mill. svarer til budgettet. I 1971 var omsætningen 18,9 mill., og nedgangen skyldes mindre FLS- og ude-

arbejde. Salget fordeler sig med 41,5 % til FLS, 25,8 % til APCF og 32,7 % til øvrige. Nedgangen af FLS-ordrer har vi kunnet kompensere for ved arbejde for andre kunder, især værftsarbejde. Lageret af halvfærdigt maskingods er stort set af samme størrelse som sidste år. Mandskabet har ligget nogenlunde jævnt hele året på ca. 180.

I 1972 er der investeret for 350.000 kr., heraf opvarmning 218.000 kr. og ændringer i strømforsyning 56.000 kr. De væsentligste investeringer er foretaget for at kunne videreføre maskinfabrikken efter råjernets lukning.

Frede Jensen redegjorde for ordresituationen.

Sammenlagt er der i pladeværkstedet fuld beskæftigelse for 80 mand til uge 16, heraf er de 35 mand beskæftiget ved arbejde for Aalborg Værft året ud.

I maskinværkstedet er der fuld beskæftigelse for 18 mand til uge 17, hvoraf der er regnet med 3-4 mand til montage. Vedrørende udearbejde arbejder man for øjeblikket på nye projekter, som der ikke er taget endelig stilling til endnu. Det gælder således 2 store opgaver på Rørdals ovn 77 og 74, hvilket arbejde vil strække sig fra lige efter sommerferien til april næste år, og man må forudse 12-15 ugers konstruktions- og planlægningsarbejde til disse opgaver. Man diskuterede udearbejdet, og W. Kok nævnte, at udearbejde er meget vanskeligt at planlægge, bl.a. fordi opgaver på forskellige fabrikker kan komme samtidig, ligesom et arbejde måske skal udføres med meget kort tidsfrist.

W. Kok oplyste, at man for tiden arbejder med et andet projekt; det drejer sig om gravemaskiner til FLS. Der skal snarest være møde hos FLS herom.

Desuden har man haft en henvendelse fra B & W om at lave en midlertidig arbejdsplads på havnen for 30 mand til store sektioner, der skulle sejles til B & W. Spørgsmålet har været drøftet nøje, men arbejdet ville komme til at foregå under så primitive forhold, at det ikke anses for tilrådeligt at starte herpå med den korte frist.

P. Rusholt oplyste, at Aalborg Værft havde forespurgt om en forøgelse af den indeværende ordre; denne forespørgsel havde været forelagt afdelingsudvalget, hvor der var enighed om at tage arbejdet. W. Kok nævnte, at Aalborg Værft vil låne os et kabel fra vor

transformator til pladsen ved brokranen. Der bliver plads til 10 svejseværker under brokranen. Vi har tilsagn om at få udvidet kontrakten med Aalborg Værft, så den gælder året ud med det forhøjede kvantum.

W. Kok nævnte, at selv om der ser ud til travlhed alle steder, har det ikke påvirket prisniveauet på de færdige produkter. Vi mærker gennem vor tilbudsgivning, at konkurrencen stadig er meget hård. Med hensyn til det lønpres, der finder sted over for værkførerne, må det pointeres, at der ikke er dækning for højere lønninger i vore priser udadtil.

#### PUNKT 5: ARBEJDSPLADSER (GRUPPE B).

Hans Chr. Pedersen spurgte til udsagningsanlægget i pakhuset, hvortil W. Kok svarede, at med hensyn til pakhusets anvendelighed som malerværksted kører man på en dispensation fra brandvæsenet indtil 1. april i år. Der er rettet henvendelse til Arbejdstilsynet med forespørgsel om, hvilke krav der stilles, og man afventer svar herpå. Der er rettet lignende henvendelse til Aalborg brandvæsen, der har redegjort for, hvad der skal gøres, bl.a. skal der være flere udgange og flere skumslukkere.

Hans Chr. Pedersen gjorde opmærksom på, at der falder dele ned fra betonloftet i pakhuset, hvilket indebærer en fare. Henry Nielsen ønskede, at der i hal P blev lagt ilt- og gasledninger ud, ligesom der er lagt trykluft ud. W. Kok vil se nærmere herpå.

Henry Nielsen foreslog overdækning af pladsen foran hal P.

Henry Nielsen efterlyste nogle læskure ved brokranen, hvortil P. Rusholt svarede, at de er på vej.

Henry Nielsen ankede over tilkørselsforholdene til tømmerladen, hvilket W. Kok lovede at se nærmere på.

Henry Nielsen efterlyste flere stempelure i hal P og hal S. P. Rusholt vil se nærmere herpå.

Karl Anker Nielsen efterlyste en afstribning ved skibshallen.

Henry Nielsen ønskede en aflastning af arbejdet i magasin. W. Kok svarede, at man er opmærksom på problemet, der vil blive løst, når indkøbsafdelingen flyttes over i magasinbygningen.

På Benny Møllers spørgsmål svarede Frede Jensen, at de afkortede emner vil

blive anbragt på paller, efter at afkorterstationen bliver flyttet.

Hans Chr. Pedersen nævnte problemet varme, når afkorterafdelingen flyttes over i magasinet, hvortil W. Kok svarede, at man vil bestræbe sig på, at forholdene bliver acceptable.

SU opfordrer afdelingsudvalgene til at arbejde videre med disse spørgsmål.

#### PUNKT 6: PROCEDURE VED NYANTAGELSER (GRUPPE B).

Henry Nielsen spurgte, om man ved nyantagelser yder de folk, der aflægger svejseprøve, en godtgørelse for den tid, de ofrer på prøven, og om de får besked med det samme, hvis de ikke antages. Man enedes om at se nærmere på spørgsmålet om godtgørelse for den tid, der medgår til svejseprøve, til dem, der antages. Det andet spørgsmål besvarede bekræftende.

Under dette punkt drøftedes antagelse af folk, der ikke er organiseret, hvilket ikke skulle kunne finde sted.

#### PUNKT 7: EVENTUELT.

W. Kok foreslog, at lønningssugen slutter torsdag aften i stedet for søndag aften, da det vil give en mere regelmæssig arbejdsdag i lønningsarbejdet. K. Debell nævnte, at der ikke vil blive ændret noget, før lørdag-søndagsarbejdet er forbi, og at man under normale arbejdsforhold kunne kompensere for den ene dag, der mangler i starten, ved en forskudsordning.

Der var enighed om, at lønningskontoret til næste SU-møde kommer med et oplæg, hvoraf det fremgår, hvorledes afviklingen vil ske, hvorefter man vil tage stilling til spørgsmålet.

Henry Nielsen gjorde opmærksom på, at godtgørelsen ved overgangen til 14 dages løn er 12 kr. pr. medarbejder og ved udbetaling gennem pengeinstitut ligeledes 12 kr. pr. medarbejder, i alt 24 kr.

Henry Nielsen spurgte, om fabrikken til det tidligere omtalte feriefond vil yde et tilskud af samme størrelse, som medlemmerne skal indbetale. W. Kok lovede at se nærmere herpå og drøfte spørgsmålet videre med tillidsmanden.

Mødet hævet kl. 17.45.

o

## Hæder

Under afviklingen af råjernsproduktionen viste daværende fællestillidsmand Henry Pedersen en meget stor interesse for, at hans kolleger kunne forlade fabrikken på bedste måde. Ved mange henvendelser og samtaler, endog en rejse til Frederiksværk, arbejdede Henry Pedersen energisk for at kunne orientere sine kolleger.

Som en anerkendelse for den loyale og samvittighedsfulde måde, Henry Pedersen løste disse menneskelige problemer på, overrakte direktør Aage R. Uth den 17. januar en portion af Poul Larsens Fond. På grund af sygdom (Pedersens blindtarm var dårlig) måtte overrækkelsen finde sted på sygehus syd.



## ideelle forhold

Pr. 1. februar er indkøbsassistent Ole Nielsen blevet leder af afkorterværkstedet. Ole Nielsen flytter til kontoret i magasinbygningen, en ordning, der er mødt med tilfredshed i alle led, da man således er i nærmere kontakt med indkøbsafdelingen og ligeledes kan koordinere indkøbsdele og pladelager.

Ole Caspersen er overflyttet fra driftskontor til afkorterværksted og pladelager for styring heraf.

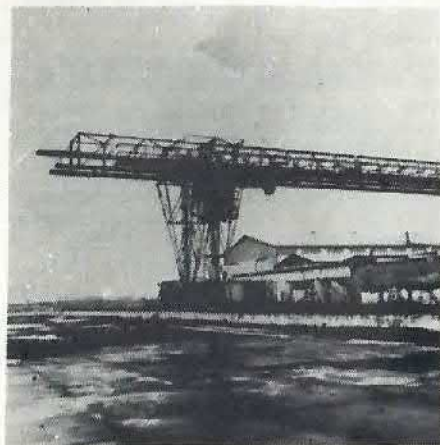
Afkorterværksted og pladelager flyttes samtidig fra nuværende plads til magasinbygningen.

## Skibssektioner

Maskinfabrikkens afdeling for bygning af skibssektioner har travlt; der er stor interesse for at lade os svejse skibssektionerne. Aalborg Værft, som skal til at bygge Nordeuropas flotteske og mest avancerede passagerskib, har anmodet os om at hjælpe med denne opgave.

Da vor store svejsehal i forvejen er belagt et godt stykke frem i tiden, har ledelsen i samarbejde med Værftet tænkt at oprette en arbejdsplads på den gamle spånplads. Man kunne således udnytte magnetkranen, som vil være udmærket til formålet.

Det er naturligvis glædeligt, at fabrikken har det udmærkede samarbejde med Værftet, idet man på denne måde er i stand til at holde en god beskæftigelse både for Værftet og for Norden. At det netop er os, der får sektionerne, skyldes ikke alene, at vi har plads til disse, men også at kvaliteten af de sektioner, vi leverer, er af meget høj standard. For at understrege dette kan nævnes, at Maskinfabrikken Norden er godkendt af klassifikationsselskaber, såsom Bureau Veritas, Lloyd of London, Germanischer Lloyd og Det Norske Veritas.



Der er masser af plads ved magnetkranen.



# DET NORSKE VERITAS

KLASSIFIKASJON OG REGISTRERING AV SKIP

GRUNNLAGT 1864

HOVEDKONTORET

A/S Cement-Jern Konsortiet  
Norden-Fabriken  
Aalborg  
Danmark

POSTADRESSE: POSTBOKS 6060, ETTERSTAD  
OSLO 6

TELEGRAMADR.: VERITAS

TELEX: 6192 VERITAS O.

TELEFON: 68 98 80 68 00 80

BANKGIRO: 7001.05.01306

POSTGIRO: 313 33

DERES REF.

VAR REF.

OSLO, DEN

ABer/105ARS

3. mars 1970

Vedr.: Godkjenning av A/S Cement-Jern Konsortiet, Norden-Fabriken, Aalborg, for fremstilling og levering av sveiste profiler.  
Sveisemetode: Manuell buesveis.

-----

Deres søknad om godkjenning for levering av sveiste profiler har vi mottatt gjennom vår Stasjon i Aalborg, i brev av 23. desember 1969.

Som grunnlag for bedømmelse av fabrikkens søknad, har vi hatt følgende opplysninger til rådighet:

1. Rapport fra DnV, Aalborg, datert 23. desember 1969 vedrørende verksinspeksjonen som ble gjennomført i forbindelse med godkjenningsprøvingen.
2. DnV-rapport nr. 50 1528, datert 13. februar 1970, vedrørende undersøkelse av 4 stk. prøvestykker mottatt fra fabrikk.

Vi har gjennomgått prøveresultatene og de foreliggende opplysninger og har hermed den glede å meddele at A/S Cement-Jern Konsortiet, Norden-Fabriken, Aalborg, er godkjent for fremstilling og levering av

Sveiste profiler for anvendelse i skip som  
skal klasser i Det norske Veritas,  
basert på utgangsmaterialer levert med  
DnV-sertifikater.  
Sveisemetode: Manuell buesveis

# Ordretilgang

Ordretilgangen i de første to måneder af året har været god; vi har i øjeblikket ordrer på 11 elevatorer, 9 slæbekæder, 7 hejsebjæld og 16 snegle, deriblandt nogle dobbeltsnegle, som er nye i vor produktion. Desuden en del ordrer af mindre størrelser. Der arbejdes for tiden på en meget stor cyklonforvarmer, som skal leveres til en FLS-kunde i Schweiz. Cyklonforvarmeren skal sejles direkte fra Aalborg til Schweiz, da dimensionerne af de forskellige dele er så store, at disse ikke kan transporteres med banevogne. Nogle vil måske spørge, hvorledes man kan sejle til Schweiz, da der ingen havne er i Schweiz. Det lader sig gøre på den måde, at godset sejles til en tysk havn og derefter omlades til flodbåde og sejles ad Rhinen til bestemmelsesstedet.

Der ligger i så stor en opgave for FLS shippingafdeling et stort arbejde (planlægning), fra arbejdet er færdigt hos underleverandørerne, til det når bestemmelsesstedet. Vi havde sidste år en lignende opgave til en kunde i Persien; dette arbejde skulle vi, efter at det var færdigopstillet, skære i størrelser, som så kunne passe til det tilfaldte mål for transport med banevogne. Transporten, som fyldte 16 banevogne, skulle udgå fra Aalborg, køre herfra til Rusland for derefter igen at måtte omlades fra bredsporet til smalsporet bane. Sådanne transportopgaver står FLS meget ofte overfor. Tænk på, hvor store udgifter der er forbundet alene med transport af sådanne ordrer.



# Planlægning

Planlægning - et ord som i meget høj grad har indvirkning på hele vor livsførelse - er jo meget forskellig, alt efter inden for hvilket område planlægningen skal anvendes.

Tænk på konen derhjemme, der hver gang, du sætter dig til bords, har planlagt hele middagen til mindste detalje, og så viser det sig alligevel, at hun har glemt at komme rosiner i vandgrøden.

Det er meget svært at få det hele til at passe. Fabrikken Nordens afdeling for udearbejde står over for at skulle påtage sig en meget stor opgave ved udskiftning af nogle store ovnstykker på Rørdal.

Det er ret naturligt ikke noget, man bare kan gå i gang med. For at udføre et sådant arbejde kræves et meget stort forarbejde; det er faktisk en større ingeniøropgave med beregninger for opstilling af løftegalger, hvilken dimension jern man skal bruge for disse, hvorledes man får ovnstykkerne ud og ind f.eks. af en bygning med portaler og lignende. Endvidere skal laves arbejdsprogrammer med kurver, der angiver, hvor megen tid der må bruges i hver vagt, da det er fastlagt, hvor lang tid ovnen kan være stoppet.

At skulle planlægge et stykke arbejde kan i sig selv være svært nok, selv om man i forvejen kender arbejdets art.

Sværere bliver det, når man som overværkerfører Madsen i den seneste tid har måttet stille folk til rådighed ved arbejdet på Dania og Dansk Andels Cementfabrik og samtidig yde Rørdal den service, der forventes af vor afdeling for udearbejde.

Vanskeligheden ligger i med de folk, der er til rådighed, at planlægge opgaverne, således at der er folk disponible til alle opgaverne.





# Sikkerhedsudvalg

Sikkerhedsudvalget afholdt møde den 15. februar 1973.

Som suppleant for Erling L. Jensen var mødt Erik Jensen, og som suppleant for Egon Olesen var mødt Flemming Jensen.

## Sikkerhedsfodtøj.

Kampagnen, der har været iværksat for at øge salget af sikkerhedsfodtøj, gav et salg på 50 par, hvoraf der blev udtrukket 17 vindere.

## Bårer.

De nye skabe, der er hjemkøbt til bårer m.m., vil blive opstillet en af de nærmeste dage.

## Høreværn.

Der vil blive ophængt automater med færdigrullede propper i værkstederne.

## Skiltning.

På mødet blev der nedsat et udvalg bestående af Henry Nielsen og Erik Jensen, der vil se på fabrikkens sikkerhedsskilte.

## Plakatserie.

Serien om "Buffas" er blevet rost meget af andre virksomheders sikkerhedsudvalg; serien har endvidere fået en fin omtale i Aalborg Stiftstidende, tidsskriftet Pas På og FLS-Orientering.

## Sikkerhedskursus.

Deltagerne på sikkerhedskurset, der afholdes på Esbjerg Højskole, bliver fører Hans Nielsen og maskinarbejder P. Ustrup.

## Malerarbejde i pakhuset.

Vi har konsulteret Arbejdstilsynet og brandvæsenet med hensyn til malerarbejde i pakhuset og forventer i nær fremtid at få en redegørelse om eventuelle krav til bygningens indretning.

## Wirestropper.

Der vil blive ophængt stropper i hal N. Udvalget håber, lignende løsninger vil kunne anvendes i andre afdelinger.

## Belysning ved betonvejen.

Der er blevet klaget over en dårlig belysning ved betonvejen. Erik Jensen vil se på problemet og finde en løsning.

## Afsugning hal S.

Der er købt ventilator til hal M, og der vil blive set nærmere på afsugningen i hal S.

## Indtrufne ulykker.

4/10 1972, hal N:

Tilskadekommes fod greb fat i en luftslange, og han slog sit venstre knæ.  
Forsømmelse: 10 dage.

9/10 1972, pakhuset:

Ved tilkørsel af plader med truck blev gafflerne sænket, og tilskadekomme fik foden i klemme.  
Forsømmelse: 14 dage.

3/11 1972, hal V:

Ved flytning af skinner, hvor der blev anvendt en rørgaffel, blev tilskadekomme ramt af et rør i hovedet.  
Forsømmelse: 21 dage.

4/11 1972, under brokranen:

Ved opmøjsling af svejsesømme faldt en kile ned over højre hånds lillefinger.  
Forsømmelse: 58 dage.

21/11 1972, værksted A:

Ved flytning af U-jern kom venstre langfinger i klemme.  
Forsømmelse: 40 dage.

28/11 1972, værksted S:

Ved afrensning af slagger smuttede filen, og højre hånds pegefingertip brækkede.  
Forsømmelse: 33 dage.

12/12 1972, Rørdal:

Ved ophængning af kæder faldt tilskadekomme og fik brud på skulderbladet.  
Forsømmelse: 54 dage.

18/12 1972, hal P:

Venstre hånds pegefingertip kom i klemme, da en donkraft væltede.  
Forsømmelse: 12 dage.

18/12 1972, hal N:

Højre hånd blev forbrændt ved opretning af tandhjulsskærm med varmebrænder.  
Forsømmelse: 13 dage.

19/12 1972, hal U:

Højre hånd kom i klemme ved svejsning af chassisrammer.  
Forsømmelse: 29 dage.

9/1 1973, hal P:

På grund af islag snublede tilskadekomme og fik foden i klemme.  
Forsømmelse: 3 dage.

12/1 1973, hal S:

Ved afslagning sprang en slagge op i øjet og brændte sig fast.  
Forsømmelse: 6 dage.

16/1 1973, værksted D:  
Ved hængsling af en dør kom lillefin-  
geren i klemme.  
Forsømmelse: 13 dage.

## Kantineudvalg

Kantineudvalget afholdt møde den 20.  
februar 1973.

Fraværende: Frede Jensen.

Eneste punkt var ønsket om opstilling  
af 3 ekstra radiatorer i omklædnings-  
rummet samt zinkkasser til blomster-  
arrangementerne i spisesalen.

## Jubilæer

25 år: Bogholder Erik Olsen  
den 30.3.73.

25 år: Arbejdsmand Henry Mørch  
den 11.4.73.

## TAK

Jeg vil gerne på denne måde sige hjer-  
telig tak for det mig tildelte legat  
fra Poul Larsens Fond. Også en tak til  
direktør Aage R. Uth og ingeniør Willy  
Kok for besøget på hospitalet ved over-  
rækkelsen af legatet.

Henry Pedersen.

## Særnummer

Efter afholdelse af et ekstraordinært  
møde i samarbejdsudvalget den 12. marts  
vedrørende dagpengereformen vil der ud-  
komme et særnummer af OBS med referat  
fra dette møde samt beskrivelse af ret-  
ningslinierne for sygemeldinger m.v.

## smil lidt mere



En turist indskrev sig på et stort  
hotel i Rom og spurgte i receptionen,  
hvornår måltiderne blev serveret.  
"Der er morgenmad fra klokken 7 til  
11.30, frokost fra 12 til 15 og af-  
tensmad fra 18 til 21.30", lød svaret.  
Turisten rystede på hovedet og sagde  
til sin kone: "Der bliver sandelig  
ikke megen tid tilovers til sightseeing".

En herre sidder i toget over for en  
lille, ældre dame. Han tager en cigar  
op af brystlommen og siger høfligt til  
hende: "Undskyld frue, har De noget  
imod, at jeg ryger?"  
"De skal bare gøre præcis, som om De  
var hjemme", svarer damen.  
"Javel", sukker manden og stikker re-  
sigeret cigaren tilbage i brystlommen.

En mand sad og jamrede over sin nye  
svigersøn: "Han kan hverken drikke  
eller spille kort".  
"Det må da ellers være den ideelle  
svigersøn", indskød hans ven.  
"Det kan du lige tro, han ikke er",  
sagde svigerfaderen. "Han kan ikke  
spille kort - men han gør det alli-  
gevel. Han kan ikke drikke - men han  
gør det alligevel".

## BESTYRELSER OG UDVALGSMEDLEMMER.

### Samarbejdsudvalgets medlemmer:

Ingeniør W. Kok, formand (lokal tlf. nr. 24)  
Tillidsmand Henry Nielsen, næstformand  
Lønningsbogholder K. Debell  
Værkstedsingeniør Frede Jensen  
Maskinarbejder Peder Holst Larsen  
Overværkfører Jørgen Madsen  
Maskinarbejder Benny Møller  
Maskinarbejder Karl Anker Nielsen  
Tillidsmand Hans Chr. Pedersen  
Overværkfører P. Rusholt

Sekretær: Korrespondent Edel Frederiksen (lokal tlf. nr. 16)

### Sikkerhedsudvalgets medlemmer:

Ingeniør W. Kok, formand (lokal tlf. nr. 24)  
Værkfører Erling L. Jensen  
Værkfører Hans Nielsen  
Tillidsmand Henry Nielsen  
Maskinarbejder Egon Olesen

Sekretær: Assistent Ole Nielsen (lokal tlf. nr. 13)

### Sikkerhedsgrupper:

#### Værksted A-D-H:

Værkfører Erik Jensen  
Maskinarbejder Freddy Larsen

#### Hal S:

Værkfører Sv. Aa. Madsen  
Tillidsmand Henry Nielsen

#### Værksted M-N:

Værkfører Hans Nielsen  
Maskinarbejder Egon Olesen

#### Hal P:

Værkfører Erling L. Jensen  
Maskinarbejder P. Ustrup

#### Hal U:

Værkfører Helmuth Hansen  
Maskinarbejder Carsten Jul

#### Værksted V:

Værkfører Helmuth Hansen  
Cementarbejder Tage Hansen

#### Udearbejde:

Overværkfører Jørgen Madsen  
Maskinarbejder Peder Holst Larsen  
Maskinarbejder Jens Andersen

Kantineudvalgets medlemmer:

Maskinarbejder Elmer Andersson  
Maskinarbejder Arne Christensen  
Værkfører Helmuth Hansen  
Værkstedingeniør Frede Jensen

Sikkerhedsfondens bestyrelse:

Kontorchef Knud V. Jensen, formand (lokal tlf. nr. 14)  
Ingeniør W. Kok  
Tillidsmand Henry Nielsen

Funktionærforeningens bestyrelse:

Lønningsbogholder K. Debell, formand (lokal tlf. nr. 42)  
Værkfører Erik Jensen  
Kasserer N. Aa. Nørgaard  
Overværkfører P. Rusholt

Feriehjemmet "Kolkør":

Medlem af bestyrelsen: Cementarbejder Knud Zachariassen  
Medlem af administrationsudv.: Tillidsmand Henry Nielsen  
Ønsker om ferieophold på "Kolkør" rettes til:  
Tillidsmand Henry Nielsen

C.J.K.s Idrætssklubs bestyrelse:

Maskinarbejder Kurt Nielsen, formand  
Maskinarbejder Erik Christiansen, kasserer  
Maskinarbejder Henning Andersen, sekretær  
Maskinarbejder Ib Fuglsang, PR

